ภาคผนวก ข-32

แผนงานด้านความปลอดภัย

แผนงานกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001) ประจำปี...103.. KI

Revision	Issued Date	ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้รับรอง			ผู้อนุมัติ
00	29-Apr-26	คุณธัญพิชชา จ.	คุณมนตรี บ.	คุณพิเชษฐ์ ร.	-	-	คุณพิเชษฐ์ ร.
		Committee	Sect.Mgr.	Safety Mgr.	....Mgr.	....Mgr.	OHSMR

Department : ISO 45001 Center (Safety) **Plant : AY / PB**

หัวข้อหลัก เพื่อรองรับนโยบาย	หัวข้อการควบคุม	โครงการ / กิจกรรม	เป้าหมายบริษัท	ผู้รับผิดชอบ	102KI	103KI											
					Q4	Q1			Q2			Q3			Q4		
					มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.
1. Breakdown	**- Breakdown นโยบายและวัตถุประสงค์เป้าหมาย**	สื่อสารและประชาสัมพันธ์ นโยบาย ISO 45001 และวัตถุประสงค์เป้าหมาย	ทุกฝ่าย และผู้เกี่ยวข้อง	คุณพิเชษฐ์ ร.		▼	▼										
2. โครงสร้าง	**- ทบทวนโครงสร้างของฝ่าย**	ดำเนินการทบทวนโครงสร้างระบบ ISO 45001 ของฝ่าย	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี หรือมีการเปลี่ยนแปลง	คุณพิเชษฐ์ ร.		▼	▼										
3. วัตถุประสงค์และเป้าหมาย	**3.1 การจัดการด้านความปลอดภัย**	1. โครงการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน	จำนวน Working accident serious case = 0 case(Rank A,B)	คุณพิเชษฐ์ ร.		▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		- Injury Frequency Rate ; I.F.R. (นับ Injury case)	- I.F.R = 1.41 (-5% from 102Ki)(HATC Rank : A,B,C)			.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....
		- มาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุ (ขยายผลจากปี 102KI)				▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		1.1 กิจกรรม Risk Assessment verification	ทบทวนการประเมินความเสี่ยงทุกงาน	คุณขวัญ จ.,													
		- สำรวจจำนวนงานของแต่ละฝ่าย	เสร็จสิ้น 100% (Focus งานที่มีความเสี่ยง	คุณปรีชา พ.		▽	▽										
		- Center กำหนดแผน verification และจัดตั้งทีมตรวจ	ระดับ High และ Medium)			▽	▽										
		- เริ่มการ verification (ด้าน Soft-RA&SSOP)				▽ RA verify 10%	▽	▽	▽ RA verify 40%	▽	▽	▽ RA verify 70%	▽	▽	▽ RA verify 100%	▽	▽
		- เริ่มการ verification (ด้าน Hard-M/C)	Re-verification และแก้ไขจุดเสี่ยง 100%			▽ M/C verify 30%	▽	▽	▽ M/C verify 100%	▽	▽						
		- ฝ่ายแก้ไข Point out จากการ verification					▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		- สรุปและรายงานผลความคืบหน้าทุกเดือน					▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		1.2 กิจกรรมการรายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)	พนักงานต้องรายงาน Near miss = 100%	คุณขวัญ จ.,													
		- Center กำหนดแบบฟอร์มและรูปแบบการรายงาน	(พนักงานประจำ = 100%)	คุณปรีชา พ.		▽	▽										
		และชี้แจงแต่ละฝ่าย	(พนักงานสัญญาจ้าง = 80%)														
		- ฝ่ายเริ่มการรายงาน Near miss ที่พบ				▽ พนักงาน 10%	▽	▽	▽ พนักงาน 40%	▽	▽	▽ พนักงาน 70%	▽	▽	▽ พนักงาน 100%	▽	▽
		- ฝ่ายบันทึกข้อมูล Near miss จัดลำดับความสำคัญของปัญหา และจัดหามาตรการแก้ไข รายงานความคืบหน้า	ติดตามการแก้ไข = 100%			▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		1.3 การเพิ่มทักษะด้านความปลอดภัยเครื่องจักร		คุณมินตรา ข.,													
		- พนักงานระดับ Manager และ Sect. Mgr. อบรมหลักสูตร SBA	Manager & Section Mgr. (Direct) 100% Passed SBA	คุณธัญพิชชา จ.				▽						▽		▽	
		- พนักงานระดับ Group Mgr. และ Leader อบรมหลักสูตร SBA	Group & leader (Direct) 100% Passed SBA					▽						▽		▽	
		1.4 Safety education to newcomer	พนักงานใหม่ได้รับการอบรม 100%	คุณขวัญ จ.,													
		- ทบทวนเอกสารอบรมหลักสูตรความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่ และ Dojo station		คุณปรีชา พ.		▽	▽	▽									
		- อบรมพนักงานใหม่ โดยใช้หลักสูตรอบรมและ Safety Dojo				▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		- ควบคุมการปฏิบัติงานของพนักงานใหม่และประเมินผลการติดตามพนักงานใหม่	ติดตามการประเมินผล Newcomer เป็นระยะเวลา 3 เดือน			▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		1.5 การเพิ่มทักษะ M/C committee (Indirect : SBA , Direct : SSA,SA)	M/C committee 100% Pass training SBA and SSA,	คุณมินตรา ข., คุณธัญพิชชา จ.				SBA		SSA			SA	SBA	SSA	SA,SBA	
		- เข้าร่วมอบรมหลักสูตร Assessor and Sub Assessor	Assessor 100% Pass training SA					▽		▽			▽	▽	▽	▽	
		1.6 Moving machine control (เช่น Forklift, Crane, Electric handlift, Towing truck, Lift)	ตามแผนงาน	คุณขวัญ จ., คุณปรีชา พ.		▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		2. โครงการป้องกันอุบัติเหตุจากยานพาหนะ	จำนวน Traffic accident (Rank A, B) = 0 case, HATC Rank & Information rank (Active injury case) ; -10% from 102KI (30 cases)	คุณพิเชษฐ์ ร.		▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		2.1 กิจกรรม 31KY small group	พนักงานที่ใช้รถยนต์และจักรยานยนต์	คุณกิตติศักดิ์ ส.													
		- แต่ละฝ่ายสำรวจการใช้ยานพาหนะที่ใช้ขับขี่มาทำงาน (รถยนต์/จักรยานยนต์)	ขับขี่มาทำงานเข้าร่วมการจัดตั้งกลุ่ม = 100%	คุณสุนทร ก.		▽	▽	▽									
		- จป.ฝ.ประเมินกลุ่มเป้าหมายที่มีความเสี่ยง						▽									
		- จัดตั้งกลุ่ม Traffic Small Group (6-10 คน/กลุ่ม)						▽									
		- สมาชิกกลุ่มแชร์ข้อมูลภายในกลุ่มผ่านช่องทางต่างๆ โดยใช้ traffic 31 KY และค่ามันสัญญา อย่างน้อย 1 เรื่อง/เดือน/กลุ่ม						▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		- สรุปผลและรายงานความคืบหน้ารายเดือน						▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		2.2 การฝึกอบรมสร้างความตระหนักด้านการขับขี่ยานพาหนะ		คุณกิตติศักดิ์ ส.													
		(1) การอบรม Traffic KYT / APT Program	พนักงานใหม่ 100%	คุณสุนทร ก.		▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		- พนักงานใหม่เข้าร่วมอบรม										▽ Start training, 50%	▽	▽ Training 100%	▽	▽	▽
		(2) การอบรม Refresh Riding training (2W)	พนักงานที่ขับรถมอเตอไซค์ (2W)														
		- พนักงานกลุ่มอายุไม่เกิน 30 ปี เข้าร่วมอบรม	อายุตัวไม่เกิน 30 ปี อบรม 100%						▽ Start training, 60%	▽	▽	▽ training 90%	▽	▽	▽ Training 100%	▽	▽
		(3) การอบรม Defensive Driving (4W)	Section mgr. อบรม 100%														
		- Section mgr. เข้าร่วมอบรม															
		2.3 การปรับปรุงเส้นทางขับขี่ร่วมกับหน่วยงานภาครัฐ	ดำเนินกิจกรรมตามแผน 100%	คุณกิตติศักดิ์ ส.													
		(Evaluation, Education, Engineering, External Affairs)		คุณสุนทร ก.													
		- วางแผนเข้าร่วมกับหน่วยงานต่างๆ															
		- เริ่มกิจกรรมทั้งการฝึกอบรมและการปรับปรุงร่วมกับ หน่วยงานต่างๆ และประเมินผล							▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		3. โครงการป้องกันอุบัติภัยร้ายแรง หรือภาวะฉุกเฉิน	จำนวน Working accident serious case = 0 (Rank A,B)	คุณพิเชษฐ์ ร.		▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		3.1 กิจกรรม Cross check Risk area		คุณธนภาค ช.,													
		(1) กำหนดพื้นที่ Risk area ของแต่ละฝ่าย		คุณอัษฎาวุธ ร.		▽											
		(2) แต่ละฝ่ายจัดทำ Risk area map					▽										
		(3) Start Gemba check ตามแผนงาน						▽ 10%	▽	▽ 30%	▽	▽	▽ 70%	▽	▽	▽ 100%	▽
		(4) สรุปผลและแก้ไข point out						▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		3.2 การฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น	พนักงานแต่ละฝ่ายผ่านอบรมอย่างน้อย 40%	คุณธนภาค ช.,			▽		▽		▽				▽		
		3.3 การเพิ่มศักยภาพทีมดับเพลิงขั้นรุนแรง (SERT training)	Skill up SERT team complete 100%	คุณอัษฎาวุธ ร.				▽	▽			▽	▽	▽			
		3.4 การฝึกซ้อมการเตรียมพร้อมและตอบสนอง		คุณธนภาค ช.,													
		ในภาวะฉุกเฉินขั้นต้นของแต่ละฝ่าย		คุณอัษฎาวุธ ร.													
		(1) อัคคีภัย	และครอบคลุมทุกกะ (Day , Night)					▽		▽							
		(2) แก๊สรั่ว	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี					▽		▽							
		(3) สารเคมีหกรั่วไหล						▽		▽							
		(4) อุทกภัย							▽	▽							
		(5) น้ำเหลือ/น้ำอลูมิเนียมปะทุ						▽		▽							
		(6) รังสีรั่วไหล						▽		▽							
		(7) แอมโมเนียรั่วไหล						▽		▽							
		(8) ที่อับอากาศ						▽						▽			
		(9) หม้อต้มไอน้ำระเบิด							▽					▽			
		(10) เหตุเพลิงไหม้ Solar cell										▽		▽			
		(11) เหตุเพลิงไหม้รถยนต์ไฟฟ้า/แบตเตอรี่รถยนต์ไฟฟ้า (EV / IPU)										▽		▽			
		(12) อพยพหนีไฟ											▽				
		3.5 การป้องกันการระเบิด/เพลิงไหม้ (BAKKA)		คุณธนภาค ช.,													
		(1) BAKKA Cross verification (EP) (AO / HATC)	1 Time/Year	คุณอัษฎาวุธ ร.		อ้างอิงตามแผนของ BAKKA Committee											
		(2) BAKKA Cross verification (PI) (AO / HATC)	1 Time/Year														
		4. โครงการป้องกันอุบัติเหตุจากผู้รับเหมา	HATC Rank ; -5% from 102KI (7 cases)	คุณพิเชษฐ์ ร.		▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		4.1 การแข่งขัน Safety kaizen สำหรับ Maker Support line	Safety Kaizen 1 เรื่อง/ฝ่าย	คุณปริญญา ช.,													
		- Center กำหนดหัวข้อปรับปรุงที่เกี่ยวข้องในด้านความปลอดภัย และเกณฑ์การแข่งขัน		คุณสุนทร ก.		▽	▽	▽									
		- ฝ่ายร่วมกับ Maker นำเสนอ Safety Kaizen และปรับปรุง ตามแผนที่กำหนดไว้							▽	▽	▽	▽	▽	▽			
		- หากมีผลกระทบต่อระบบการจัดการให้แจ้ง MOC							▽	▽	▽	▽	▽	▽			
		- Center เข้าประเมินก่อนเริ่มแข่งขันเพื่อพิจารณาผลกระทบ							▽	▽	▽	▽	▽	▽			
		- แข่งขัน Safety Kaizen Maker และตัดสินผลงาน													▽	▽	▽
		- สรุปผลการดำเนินการ													▽	▽	▽
		4.2 การฝึกอบรมความปลอดภัยสำหรับ Maker (Construction & Transportation)	Maker Transport อบรม 100% Maker Retraining ทุกๆ 1 ปี	คุณปริญญา ช., คุณสุนทร ก.		▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
	3.2 การจัดการด้านสุขภาพและอาชีวอนามัย	1. โครงการส่งเสริมอาชีวอนามัยและป้องกันโรคจากการทำงาน	ทุกฝ่ายเข้าร่วม	คุณพิเชษฐ์ ร.													
		1.1 การป้องกันโรคจากการทำงาน	ไม่พบพนักงานเกิดโรคจากการทำงาน (0 ราย) (ปอด ,ตา ,การได้ยิน ,สารเคมี)	คุณเรุ่งอรุณ บ.	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		1.2 การให้ความรู้และอบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพ และสิ่งแวดล้อม	พนักงานเข้าร่วม 100%	คุณเรุ่งอรุณ บ.	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽			
		1.3 การฝึกอบรมด้านสุขภาพและการประชาสัมพันธ์ (ของส่วนกลาง)	ทุกฝ่ายเข้าร่วม	คุณธนภาค ช., คุณอัษฎาวุธ ร.		▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		1.4 โครงการส่งเสริมอาชีวอนามัยและสุขภาพ (ของฝ่าย)	ต้องวัดผลได้	คุณธนภาค ช., คุณอัษฎาวุธ ร.													
		- กำหนดรูปแบบโครงการ	ทุกฝ่ายจัดทำอย่างน้อย 1 กิจกรรม			▽	▽										
		- เริ่มดำเนินกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพในงาน						▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		1.5 โครงการส่งเสริมอาชีวอนามัยและสุขภาพ (ของส่วนกลาง)	ทุกฝ่ายเข้าร่วม	คุณธนภาค ช., คุณอัษฎาวุธ ร.													
		- แต่ละฝ่ายส่งเข้าร่วม				▽	▽										
		- เริ่มดำเนินกิจกรรมของส่วนกลาง						▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		1.6 โครงการเฝ้าระวังการสูญเสียการได้ยิน	พนักงานกลุ่มเฝ้าระวังสูญเสียการได้ยินจะต้องไม่เพิ่มขึ้นจากปี 102KI	คุณเรุ่งอรุณ บ.			▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		1.7 มาตรการควบคุมโรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ	พนักงานกลุ่มเฝ้าระวังการเสื่อมของสมรรถภาพปอดจะต้องไม่เพิ่มขึ้นจากปี 102KI	คุณเรุ่งอรุณ บ.			▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		1.8 กิจกรรมส่งเสริม "No Smoking area Campaign"	ทุกฝ่ายเข้าร่วม	คุณธนภาค ช., คุณอัษฎาวุธ ร.			▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
4. การดำเนินระบบการจัดการความปลอดภัย และอาชีวอนามัย (ISO 45001)	**ระบบ ISO45001:2018**																
	4.1 การฝึกอบรมหลักสูตรของระบบ	หลักสูตรฝึกอบรมของระบบ ISO 45001		คุณธัญพิชชา จ.													
		1. อบรม "ข้อกำหนด ISO 45001"	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ ปี				▽										
		2. อบรม "การประเมินความเสี่ยงและโอกาส"	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ ปี				▽										
		3. อบรม "การประเมินความเสี่ยง"	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ ปี				▽	▽	▽								
		4. อบรม "กฎหมายความปลอดภัย"	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ ปี					▽									
		5. อบรม "ระบบเอกสาร"	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ ปี				▽	▽									
		6. อบรม "ผู้ตรวจติดตามภายใน ระบบ ISO 45001"	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ ปี					▽									
	4.2 การควบคุมความเสี่ยงอันตราย	1. ประเมินความเสี่ยงในการทำงาน	ตามแผนงาน	คุณธัญพิชชา จ.		▽											

แผนงานกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001) ประจำปี...103.. KI

Revision	Issued Date	ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้รับรอง			ผู้อนุมัติ
00	29-Apr-26	คุณธัญพิชชา จ.	คุณมนตรี บ.	คุณพิเชษฐ์ ร.	-	-	คุณพิเชษฐ์ ร.
		Committee	Sect.Mgr.	Safety Mgr.	....Mgr.	....Mgr.	OHSMR

Department : ISO 45001 Center (Safety) **Plant : AY / PB**

หัวข้อหลัก เพื่อรองรับนโยบาย	หัวข้อการควบคุม	โครงการ / กิจกรรม	เป้าหมายบริษัท	ผู้รับผิดชอบ	102KI	103KI											
					Q4	Q1			Q2			Q3			Q4		
					มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.
	และการปฏิบัติตามกฎหมาย	2. การประเมินความสอดคล้องของกฎหมายด้านความปลอดภัยฯ ประจำปี	2 ครั้ง / ปี หรือกรณีมีการเปลี่ยนแปลง	คุณธัญพิชชา จ.			▽					▽					
		2.1 สุ่มตรวจสอบการประเมินกฎหมาย	ฝ่ายที่เกี่ยวข้องเข้าร่วมและแก้ไข 100%	คุณธัญพิชชา จ.				▽			▽			▽			
	4.3 การเฝ้าระวัง / ควบคุม สภาพแวดล้อมในการทำงาน และอาชีวอนามัย	1. ดำเนินการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน		คุณปริญญา ช., คุณสนทร ก.						PB				AY			
		1.1 สารเคมีในบรรยากาศ จากพื้นที่ทำงาน	1 ครั้ง / ปี							▽	PB	AY		▽			
		1.2 แสงสว่าง จากพื้นที่ทำงาน	1 ครั้ง / ปี								▽	▽					
		1.3 ความร้อน จากพื้นที่ทำงาน	1 ครั้ง / ปี			AY&PB ▽											
		1.4 เสียง จากพื้นที่ทำงาน	1 ครั้ง / ปี				PB ▽						AY ▽				
		2. ดำเนินการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง															
		2.1 พนักงานใหม่ / เปลี่ยนจุดงานเสี่ยง [เปลี่ยนฝ่าย, เปลี่ยนกลุ่มงานภายในฝ่าย]	ภายใน 30 วันหลังเริ่มงาน	คุณรุ่งอรุณ บ.		▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		2.2 พนักงานที่มีอายุงาน 1 ปีขึ้นไป	1 ครั้ง / ปี	คุณรุ่งอรุณ บ.						▽		▽					
		2.3 พนักงานกลุ่มเฝ้าระวังการได้ยิน (A,B,15 dB shift rank)	1 ครั้ง / ปี	คุณรุ่งอรุณ บ.	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
	4.4 เอกสารส่งราชการ	1. ข้อมูลนำส่งภาครัฐ (รายงานตามกฎหมาย)															
		1.1 แบบทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นอยู่กับที่ (ปจ. 1)	ทุก 3 เดือน, ทุก 6 เดือน, 1 ครั้ง / ปี	คุณธัญพิชชา จ.และฝ่ายที่เกี่ยวข้อง	ตามแผนงานการตรวจสอบ ประจำปี แต่ละฝ่าย												
		1.2 แจ้งผลการทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน (บจ-๓) (PI. NSET)	1 ครั้ง / ปี	คุณธัญพิชชา จ.และฝ่ายที่เกี่ยวข้อง			PB			▽							
		1.3 รายงานผลการการตรวจสอบอาคาร ประจำปี (FA)	1 ครั้ง / ปี	คุณธัญพิชชา จ.และฝ่ายที่เกี่ยวข้อง			▽						AY	PB			
		1.4 รายงานผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าโรงงาน ประจำปี (ต่อกรมสวัสดิฯ)	1 ครั้ง / ปี	คุณธัญพิชชา จ.และฝ่ายที่เกี่ยวข้อง									~~AY~~	~~PB~~			
		1.5 รายงานผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าโรงงาน ประจำปี (ต่อกรมโรงงาน)	1 ครั้ง / ปี	คุณธัญพิชชา จ.และฝ่ายที่เกี่ยวข้อง									▽	~~PB~~			
		1.6 แบบแจ้งบัญชีการเบิกจ่ายยุทธภัณฑ์ (ย.ภ.8)	12 ครั้ง / ปี	คุณธัญพิชชา จ.	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		1.7 แจ้งบัญชีรายชื่อและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย	ภายในเดือนมกราคมของทุกปี และกรณีมีสารเคมีเปลี่ยนแปลง	คุณปริญญา ช., คุณสนทร ก.										▽			
		1.8 แบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (แบบ จป.	2 ครั้ง / ปี	คุณธัญพิชชา จ.					▽					▽			
		1.9 แบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ผิดปกติหรือที่มีอาการหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน การให้การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข (จผส.1)	1 ครั้ง / ปี	คุณธัญพิชชา จ.			รสส.1 AY,PB	รสส.3 PB			สอ.3 PB	รสส.2 PB	รสส.2 AY	รสส.3 AY	สอ.3 AY		
		1.10 แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน (รสส.1,รส	1 ครั้ง / ปี	คุณปริญญา ช., คุณสนทร ก.			▽	▽			▽	▽	▽	▽	▽		
		1.11 แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	1 ครั้ง / ปี	คุณธัญพิชชา จ.										▽			
		1.12 แบบรายงานผลการประเมินอันตราย (ปอ.1), แผนดำเนินงานและแผนควบคุมดูแลลูกจ้าง (ปอ.2)	ภายใน 60 วันนับแต่วันที่เสร็จสิ้น และ และทบทวนทุก 3 ปี	คุณธัญพิชชา จ.	▼									▽			
		2. ต่ออายุใบอนุญาตตามกฎหมาย												CE, EP-P	CE	CE	
		2.1 ต่ออายุใบอนุญาตครอบครองยุทธภัณฑ์ (SCBA / CO)	1 ครั้ง / ปี	คุณธัญพิชชา จ. และฝ่ายที่เกี่ยวข้อง										▽	▽	▽	AY,PB
		2.2 ต่ออายุใบอนุญาตสถานประกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ	1 ครั้ง / ปี	คุณธัญพิชชา จ. และฝ่ายที่เกี่ยวข้อง										PB			▽
		2.3 ต่ออายุใบอนุญาตสถานที่เก็บ LPG	1 ครั้ง / ปี	คุณธัญพิชชา จ. และฝ่ายที่เกี่ยวข้อง										▽ AY&PB			
		2.4 ต่ออายุใบอนุญาตสถานีบริการ NG	1 ครั้ง / ปี	คุณธัญพิชชา จ. และฝ่ายที่เกี่ยวข้อง										▽ AY&PB			
		2.5 ต่ออายุใบอนุญาตสถานที่เก็บรักษาน้ำมัน	1 ครั้ง / ปี	คุณธัญพิชชา จ. และฝ่ายที่เกี่ยวข้อง										▽			
		3. ขึ้นทะเบียน หรือต่ออายุผู้ปฏิบัติงานตามกฎหมาย	ตามแผนงาน														
		3.1 license รถยก (Counterbalance, Reach truck,Walkie stacker)	ต่ออายุทุก 2 ปี	คุณธัญพิชชา จ.													
		3.2 license Moving M/C อื่นๆ (Towing truck,Electric handlift)	ต่ออายุทุก 2 ปี	คุณธัญพิชชา จ.						แต่ละฝ่ายใส่แผนงาน							
		3.3 license ที่อับอากาศ	ต่ออายุทุก 5 ปี	คุณธัญพิชชา จ.													
		3.4 license LPG / NG	ต่ออายุทุก 5 ปี	คุณธัญพิชชา จ.													
	4.5 การตรวจติดตามภายในระบบการจัดการด้านความปลอดภัย	1. การตรวจติดตามภายในระบบการจัดการความปลอดภัย (ISO 45001)															
		1.1 Self Audit	1 ครั้ง / ปี	คุณธัญพิชชา จ.				▽				▽					
		1.2 Internal Audit	1 ครั้ง / ปี	คุณธัญพิชชา จ.					▽				▽				
	4.6 การติดตามผลการดำเนินงาน	1. ประชุมระบบการจัดการความปลอดภัย (ISO 45001) ประจำเดือน	1 ครั้ง / เดือน	คุณธัญพิชชา จ.	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		2. ประชุมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำฝ่าย (จปฝ.)	1 ครั้ง / สัปดาห์	คุณธัญพิชชา จ.	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		3. ประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย (คปอ.)	1 ครั้ง / เดือน	คุณธัญพิชชา จ.	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		4. รายงานผลการดำเนินกิจกรรม S-Day	1 ครั้ง / เดือน	คุณธัญพิชชา จ.	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		5. รายงาน Management Review	1 ครั้ง / ปี	คุณธัญพิชชา จ.										▽			
		6. ตรวจติดตามจากหน่วยงานภายนอก (Third party)	1 ครั้ง / ปี	คุณธัญพิชชา จ.											▽		
5. การปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน	**5.1 การปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน**	1. Safety & 5S Patrol ร่วมกับส่วนกลาง	อย่างน้อย 1 ครั้ง / เดือน	คุณขวัญ จ., คุณเปรียา พ.	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		2. Safety & 5S Patrol ของฝ่าย	อย่างน้อย 1 ครั้ง / เดือน	คุณขวัญ จ., คุณเปรียา พ.	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		3. Safety & 5S Patrol สำหรับ Maker ประจำ (support line)	อย่างน้อย 1 ครั้ง / เดือน	คุณปริญญา ช., คุณสนทร ก.	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
		4. การดำเนินการปรับปรุง และแก้ไขพร้อมการรายงานผล	ดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จ = 100%	ผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน	▼	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
	5.2 กิจกรรมการกระตุ้นจิตสำนึกของพนักงาน	1. Safety Information เช่น Working ,Traffic , Health ,Emergency	1 ครั้ง / เดือน	ผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน		▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽

หมายเหตุ : - ▽Plan ▼Actual

- กรณีแผนงานเป็นของฝ่ายเดียว ให้ผู้รับรองลงนามเฉพาะฝ่ายที่เกี่ยวข้อง ส่วนช่องที่ไม่เกี่ยวข้องให้ทำเครื่องหมาย "-"

ภาคผนวก ข-33

เอกสารความรู้ความเข้าใจในการจัดการจัดทำ

Safety Compliance Audit

ความรู้ด้านความปลอดภัย ในการทำงานเบื้องต้น

ROJANA INDUSTRIAL PARK

บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน)
(สำนักงานใหญ่)

ความปลอดภัยในการทำงาน

หมายถึง ความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยที่ดีในการทำงานของผู้ประกอบอาชีพในสาขาต่างๆ ในที่นี้จริงๆแล้วมาจากคำภาษาอังกฤษที่ว่า "Occupational Safety and Health" ผู้ประกอบอาชีพในโรงเรียน ได้แก่ ผู้บริหาร ครู นักเรียนเจ้าหน้าที่ด้านต่างๆ ลูกจ้าง คนงาน ยาม เป็นต้น แต่จริงๆ แล้ว ผู้ที่ต้องมีส่วนเข้ามาเกี่ยวข้องหรือได้รับผลกระทบโดยตรง ในด้านความปลอดภัยในการทำงาน โดยเฉพาะที่เกี่ยวกับนักเรียน ความปลอดภัยในการทำงานเป็นสิ่งสำคัญที่พนักงานต้องตระหนักและพึงระลึกถึงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานเพราะหากเกิดอุบัติเหตุจะนำมาซึ่งความสูญเสียทั้งต่อชีวิตและทรัพย์สิน

ความปลอดภัยในโรงงาน

คือ สภาพที่ปลอดภัยจากอุบัติภัยต่าง ๆ อันจะเกิดแก่ร่างกายชีวิต หรือ ทรัพย์สินในขณะปฏิบัติงานในโรงงานซึ่งก็คือสภาพการทำงานที่ถูกต้องโดยปราศจาก อุบัติเหตุในขณะทำงานนั่นเอง อุบัติเหตุ อาจนิยามได้ว่า คือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอย่างไม่พึงประสงค์ในระหว่างการทำงานและมีผลไปขัดขวางหรือก่อผลเสียหายแก่การทำงานนั้นในโรงงานต่าง ๆ นั้นย่อมจะเกิดอุบัติเหตุกับระบบต่าง ๆ ได้มากอาทิ เครื่องจักรเครื่องกล ระบบไฟฟ้า ระบบขนส่งหรือขนถ่ายวัสดุ เครื่องมือกล วัตถุดิบ สารเคมี สารไวไฟ ฯลฯ อุบัติเหตุที่เกิดแก่ชีวิตร่างกาย จากสถิติที่ประเมินมาพบว่าอุบัติเหตุที่เกิดแก่ร่างกายของคนงานคิดเป็นเปอร์เซ็นต์ความถี่บ่อย ๆ ครั้งในการเกิดดังนี้

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

1. ความรู้เท่าไม่ถึงการณ์
2. ความประมาณ
3. สภาพร่างกายของบุคคล
4. สภาพจิตใจของบุคคล
5. การใช้เครื่องมือ เครื่องจักรที่ไม่เหมาะสม
6. สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ไม่ปลอดภัย

ทั้งนี้ อาจทำให้เกิดความสูญเสียจากการเกิดอุบัติเหตุ ได้ดังนี้

1. การสูญเสียทางตรง เป็นผลกระทบที่เกิดกับร่างกาย และทรัพย์สินที่เกี่ยวกับผู้ได้รับบาดเจ็บโดยตรง นอกจากนี้อาจทำให้ผู้อื่นได้รับบาดเจ็บหรืออันตรายด้วย
2. การสูญเสียทางอ้อม เป็นผลกระทบด้านอื่นๆ เช่น สูญเสียขวัญกำลังใจในการทำงาน สูญเสียเวลาในการทำงาน กระบวนการผลิตขัดข้อง เป็นต้นฯ





หลักการป้องกันอุบัติเหตุ

สถาบันส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (องค์การมหาชน) (สสปท) ให้หลักการ 3E เพื่อการป้องกันอุบัติเหตุ ไว้ว่า

E1 = Engineering

คือ การใช้ความรู้ด้านวิศวกรรมศาสตร์ในการคำนวณต่างๆ การออกแบบเครื่องจักรให้มีประสิทธิภาพและความเหมาะสมกับการใช้งาน สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัยรวมถึงการวางผังโรงงาน ระบบไฟฟ้า การระบายอากาศ เป็นต้น

E2 = Education

คือ การให้ความรู้ การฝึกอบรม เกี่ยวกับการป้องกันอุบัติเหตุ การสร้างเสริมความปลอดภัย รวมถึงกฎระเบียบต่างๆ ด้านความปลอดภัยที่ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย

E3 = Enforcement

คือ การกำหนดขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยรวมถึงมาตรการควบคุม พร้อมทั้งประกาศให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนรับทราบ หากมีผู้ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามจะต้องมีการลงโทษ เพื่อให้เกิดสำนึก และหลีกเลี่ยงการกระทำที่ไม่ถูกต้องหรือก่อให้เกิดอันตรายได้

สำนักความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ก็มีหลัก 3 ป. ปลอดภัย ในการป้องกันอุบัติเหตุเช่นกัน

ป1 = ป.ปลุกสำนึกอันตราย คือ พิจารณาก่อนทำกิจกรรมว่าอะไรเป็นอันตรายได้บ้างและต้องฝึกให้เป็นนิสัย

ป2 = ป.ประเมินความเสี่ยง คือ ประเมินอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นว่าจะเกิดผลอะไรบ้าง

ป3 = ป.ปรับเปลี่ยนให้ปลอดภัย เมื่อรู้อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นแล้วให้คิดวิธีปรับปรุงแก้ไขจุดบกพร่องเพื่อให้เกิดความปลอดภัย

(ที่มา : คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน, สสปท.)

เครื่องแต่งการในการทำงาน

1. สวมใส่ชุดทำงานที่ขนาดพอเหมาะ อย่าใส่เสื้อที่มีแขนยาวเกินไป หรือรอบเอวหลวมเกินไป
2. ปลายแขนเสื้อหรือขากางเกงต้องรัดกุม เพื่อไม่ให้ถูกดึงหรือม้วนเข้าไปในเครื่องจักร
3. ชุดทำงานควรซักให้สะอาดอยู่เสมอ
4. ไม่ควรถอดชุดทำงานออกแม้ว่าจะรู้สึกร้อนมาก เนื่องจากอาจทำให้ผิดหนังไหม้หรือไฟฟ้าดูดได้
5. ห้ามเก็บใบมีด ของแหลมมีคม เช่น มีดและไขควง หรือวัตถุที่ติดไฟง่าย เช่น ไม้ขีด ไว้ในกระเป๋าเสื้อ
6. ไม่ควรใส่รองเท้าแตะ หรือรองเท้าชนิดที่หลุดง่าย หรือสึนล้มง่ายเวลาเดิน
7. สำหรับงานที่ต้องเคลื่อนย้ายของหนัก ควรสวมรองเท้าหัวโลหะ
8. ไม่ใส่รองเท้าที่มีพื้น และส้นรองเท้าเป็นตะปู เพราะสึนล้มได้ง่ายบนพื้นกระเบื้อง แผ่นเหล็ก และอาจทำให้เกิดประกายไฟได้
9. ควรใส่รองเท้าที่เป็นฉนวนไฟฟ้า ในโรงงานที่มีประกายไฟ หรือไฟฟ้าสถิตเกิดขึ้นบ่อย
10. ควรสวมหมวกตลอดเวลาการทำงาน รืออยู่ใกล้เครื่องจักร
11. ผู้ทำงานที่เป็นผญิงควรเกล้าผมและสวมหมวก หรือใช้ที่คลุมผม



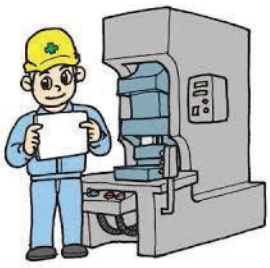
(ที่มา : สำนักความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน)



(ที่มา : คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน, สสปท.)

การทำงานกับเครื่องจักร

- พนักงานที่มีหน้าที่หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเท่านั้น จะเป็นผู้ควบคุมหรือซ่อมแซมเครื่องจักร
- ปฏิบัติงานตามขั้นตอนความปลอดภัยใยการทำงานของเครื่องจักร
- พนักงานต้องทราบถึงตำแหน่งของสวิทช์ฉุกเฉินที่ใช้หยุดเครื่องจักรนั้น
- ดูแลให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันครอบส่วนที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น จุดหมุน จุดตัด ตลอดเวลา
- รายงานผู้บังคับบัญชาทราบทันที หากพบว่า เครื่องจักรชำรุดหรือมีจุดที่เสี่ยงอันตรายเกิดขึ้นได้
- ห้ามซ่อมแซมหรือทำความสะอาด ในขณะที่เครื่องจักรกำลังเดินเครื่องอยู่
- ห้ามถอดอุปกรณ์นิรภัยหรือดัดแปลงการทำงานของอุปกรณ์นิรภัยโดยเด็ดขาด
- ห้ามละทิ้งเครื่องจักรในขณะเดินเครื่องจักร โดยไม่มีผู้ควบคุมดูแล





(ที่มา : สำนักความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน)

การทำงานกับสารเคมี

- ต้องทราบถึงอันตรายของสารเคมีและการใช้อย่างถูกต้อง
- ต้องล้างมือทุกครั้งหลังปฏิบัติงานกับสารเคมี
- สวมอุปกรณ์ป้องกันป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเสมอ
- ทำความสะอาดบริเวณทำงานทุกครั้งหลังเลิกงาน
- ปิดฝาภาชนะให้แน่นทุกครั้งหลังเลิกใช้
- อย่า ! ทดสอบโดยการสูดดม หรือใช้ปากดูดสารเคมีแทนลูกยาง
- จัดเก็บสารเคมีไว้ในที่เย็น อากาศถ่ายเทดี ห่างแหล่งกำเนิดประกายไฟ
- อย่า ! ปฏิบัติงานตามลำพังหรือไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง
- แบ่งสารเคมีมาใช้เท่าที่จำเป็นเท่านั้น



(ที่มา : สำนักความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน)

การทำงานให้ปลอดภัยในสถานที่อับอากาศ

- ต้องประเมินอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นในสถานที่อับอากาศว่าจะมีอะไรบ้าง
- ในกรณีต้องการให้คนงานเข้าไปทำงานต้องให้ความรู้แก่คนงานให้ทราบถึงอันตรายต่างๆที่อาจเกิดขึ้น
- แยกสถานที่อับอากาศออกจากงานอื่นๆ โดยเด็ดขาด
- ทำความสะอาดพื้นที่สถานที่อับอากาศอยู่เสมอ
- เปิดฝาหรือประตูเข้า-ออกทุกทาง เพื่อให้มีการระบายอากาศได้เต็มที่
- ตรวจวัดก๊าซพิษและปริมาณออกซิเจน
- ให้คนงานที่ลงไปทำงานในสถานที่อับอากาศผูกเชือกช่วยชีวิต โดยมีคนงานอีกคนหนึ่งเป็นผู้สังเกตการณ์
- หากทำงานโดยไม่ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ จะต้องให้ความระมัดระวังเรื่องระบบการระบายอากาศ

6 สิ่งที่ต้องมีในการทำงานในสถานที่อับอากาศให้ปลอดภัย

1. ฝึกอบรม
2. เข้าใจวิธีการทำงานและทำตามแผนงาน
3. มีการตรวจวัดประเมินแนตราย
4. สวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยครบถ้วน
5. มีผู้ช่วยเหลือพร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือหรือช่วยชีวิต
6. มีการจัดระบายอากาศและมาตรการป้องกันอันตรายจากภายนอกเข้าสู่สถานที่อับอากาศ





(ที่มา : สำนักความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน)

การป้องกันและระงับอัคคีภัย

1. ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
2. รู้วิธีปฏิบัติตนเมื่อเกิดเพลิงไหม้ และวิธีการใช้ถังดับเพลิง
3. รายงานหัวหน้าหรือ จป. เมื่อพบสิ่งที่อาจก่อให้เกิดเพลิงไหม้ หรืออุปกรณ์ดับเพลิงชำรุด
4. ไม่วางสิ่งกีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง และทางออกฉุกเฉิน
5. จัดเก็บสารเคมีไวไฟในที่ปลอดภัย ห่างจากแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ
6. ไม่ทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟใกล้สิ่งที่สามารถลุกไหม้ได้ ถ้าจำเป็นต้องได้รับอนุญาตก่อน





(ที่มา : สำนักความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน)

ตัวอย่างแบบตรวจสอบ ด้านความปลอดภัย ในการทำงานเบื้องต้น

แบบตรวจสอบการดำเนินการตามกฎกระทรวงฯ ตรวจสุขภาพฯ พ.ศ. 2547

วันที่ ...../...../.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
	ตามกฎกระทรวงฯเกี่ยวกับการตรวจสุขภาพฯ พ.ศ.2547				
1	จัดทำทะเบียนพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงแล้วและประมาทครบถ้วนแล้ว ใช่หรือไม่				
2	จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงโดยแพทย์แผนปัจจุบันด้านอาชีวเวชศาสตรครบทุกคนแล้ว ใช่หรือไม่				
3	จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานครั้งแรก ภายในสามสิบวันนับแต่วันที่จ้างเข้าทำงาน ใช่หรือไม่?				
4	จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานอย่างน้อยปีละครั้ง ใช่หรือไม่?				
5	จัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างทุกครั้ง ภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เปลี่ยนงาน ใช่หรือไม่?				
6	จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของผู้ที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงตามแบบที่ กรมกำหนดแล้ว ใช่หรือไม่?				
7	จัดให้มีการบันทึกผลการตรวจสุขภาพของทุกคนในสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงานตามผลการตรวจของแพทย์ทุกครั้งที่มีการตรวจสุขภาพ ใช่หรือไม่?				
8	จัดให้มีการเก็บบันทึกผลการตรวจสุขภาพของทุกคนรวมทั้งข้อมูลสุขภาพอื่นที่เกี่ยวข้อง สามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา ใช่หรือไม่?				
9	จัดให้มีการแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติแก่ผู้นั้น ภายในระยะเวลาสามวันนับแต่วันที่ทราบผลการตรวจใช่หรือไม่?				
10	จัดให้มีการแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่ปกติแก่ผู้นั้น ภายในระยะเวลาเจ็ดวันนับแต่วันที่ ทราบผลการตรวจ ใช่หรือไม่?				
11	จัดให้มีการส่งพนักงานให้ได้รับการรักษาพยาบาลทันทีเมื่อพบความผิดปกติหรืออาการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน ใช่หรือไม่?				
12	จัดให้มีการดำเนินการตรวจสอบหรือหาสาเหตุของความผิดปกติหรืออาการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานของพนักงานผู้นั้น เพื่อประโยชน์ในการป้องกันต่อไป ใช่หรือไม่?				
13	จัดให้มีการจัดส่งผลการตรวจสุขภาพของผู้ที่พบความผิดปกติหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน และการป้องกันแก่แพทย์ต่อพนักงานตรวจแรงงาน ภายในสามสิบวันนับแต่วันที่ทราบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย ใช่หรือไม่?				
14	จัดให้มีการมอบสมุดสุขภาพประจำตัวให้แก่พนักงานเมื่อสิ้นสุดการจ้างทุกคน ใช่หรือไม่?				
15	จัดให้มีการเปลี่ยนงานให้แก่ผู้ที่มีหลักฐานทางการแพทย์แสดงว่าไม่อาจทำงานในหน้าที่เดิมนั้นได้ตามความเหมาะสม ใช่หรือไม่?				

แบบตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสุขภาพ

แผนก ..... งาน ..... ชื่อหัวหน้างาน ..... วันที่ ...../...../.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
1	พนักงานที่ถูกกำหนดว่าทำงานกับปัจจัยเสี่ยงในความรับผิดชอบได้รับการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงเป็นประจำทุกปีครบทุกคน ใช่หรือไม่?				
2	มีการกรอกผลการตรวจลงในสมุดสุขภาพประจำตัวทุกครั้งทุกคน ใช่หรือไม่?				
3	ได้แจ้งผลการตรวจให้พนักงานทราบทั้งกรณีปกติ และไม่ปกติภายในระยะเวลาที่กำหนดทุกครั้ง ใช่หรือไม่?				

แบบตรวจสอบการดำเนินการตามกฎกระทรวงฯ ที่ อับอากาศ พ.ศ. 2547

วันที่ ...../...../.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
	ตามกฎกระทรวงฯเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549				
1	จัดให้มีการตรวจวัดสภาพความร้อนประจำปีตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีกำหนดในบริเวณที่มีการทำงานใกล้แหล่งกำเนิดความร้อนทุกแห่งแล้ว ใช่หรือไม่				
2	พื้นที่ปฏิบัติงานใดที่มีค่าอุณหภูมิ WBGT เกินค่าที่กำหนดตามกฎหมายได้มีแผนการปรับปรุงแก้ไข หรือจัดทำป้ายเตือนติดในพื้นที่หรือกำหนดให้พนักงานสวมชุดป้องกันความร้อนแล้ว ใช่หรือไม่				
3	จัดให้มีการตรวจวัดความเข้มแสงสว่างประจำปีตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีกำหนดแล้ว ใช่หรือไม่				
4	จุดใดมีความเข้มแสงสว่างต่ำกว่าที่กำหนดในกฎหมาย ได้มีแผนการปรับปรุงแก้ไขแล้ว ใช่หรือไม่				
5	กรณีที่จุดทำงานใดมีแสงสะท้อนส่องเข้าตาพนักงานโดยตรงได้จัดให้มีฉาก หรือใช้ฉากแผ่นฟิล์มกรองแสง หรือมาตรการอื่นๆ ที่เหมาะสม เพื่อป้องกันแล้ว ใช่หรือไม่				
6	จัดให้มีแว่นตากรองแสง และกำหนดให้พนักงานสวมใส่กรณีที่ไม่มีมาตรการในการป้องกันไม่ให้แสงสะท้อนส่องเข้าตาพนักงานโดยตรงแล้ว ใช่หรือไม่				
7	จัดให้มีและกำหนดให้ใช้อุปกรณ์ส่องสว่างเมื่อพนักงานต้องเข้าไปทำงานในที่มืด ทึบ ตับแคบ แล้ว ใช่หรือไม่				
8	จัดให้มีการตรวจวัดระดับความดังเสียงตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีกำหนด ในพื้นที่ทำงานที่มีเสียงดังประจำปีแล้ว ใช่หรือไม่				
9	พื้นที่ทำงานใดมีระดับความดังเสียงเกินค่าที่กำหนดตามกฎหมาย จัดทำแผนปรับปรุงแก้ไขแล้ว ใช่หรือไม่				
10	พื้นที่ทำงานใดมีระดับเสียงกระทบหรือเสียงกระแทกเกินหนึ่งร้อยสี่สิบเดซิเบล เอ หรือมีปริมาณเสียงสะสมของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทกเกินมาตรฐานที่กำหนดได้มีแผนทำการปรับปรุงแก้ไขแล้ว ใช่หรือไม่				
11	กรณียังไม่สามารถปรับปรุงแก้ไขได้ ได้จัดหาและกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดระดับเสียงลอดเวลาการทำงานแล้ว ใช่หรือไม่				
12	จัดทำเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์ลดระดับความดังเสียงตามข้อ11 ติดไว้ มองเห็นได้ชัดเจนแล้ว ใช่หรือไม่				
13	กรณีที่สภาวะการทำงานมีระดับความดังเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง การทำงานเกิน 85 dB (A) ได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีกำหนดแล้ว ใช่หรือไม่				
14	จัดทำหลักเกณฑ์วิธีการเลือกและการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสำหรับการทำงานกับสภาพแวดล้อมการทำงานแล้ว ใช่หรือไม่				
15	จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับวิธีการใช้และการบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแล้ว ใช่หรือไม่				
16	จัดทำระเบียบวิธีการใช้และการบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแล้ว ใช่หรือไม่				
17	จัดทำและเก็บรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานแล้วใช่หรือไม่				
18	จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีอันตรายจากความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดแล้ว ใช่หรือไม่				

แบบตรวจสอบการดำเนินการตามกฎกระทรวงฯ ที่ อับอากาศ พ.ศ. 2547

วันที่ ...../...../.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
	ตามกฎกระทรวงฯเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549				
19	ทำการเก็บรายงานผลการตรวจสุขภาพของพนักงานตามแบบที่กำหนดไว้อย่างน้อยห้าปี ใช่หรือไม่				
20	จัดให้มีการรักษาทันทีกรณีที่พบความผิดปกติของสุขภาพพนักงานเนื่องจากการทำงานที่ได้รับอันตรายจากความร้อนแสงสว่างหรือเสียง ใช่หรือไม่				
21	จัดให้มีการส่งผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่มีผิดปกติ การให้การรักษาพยาบาลและการป้องกันแก้ไขต่อพนักงานตรวจแรงงาน ใช่หรือไม่				
22	กำหนดให้มีการเปลี่ยนงานให้แก่พนักงานที่มีหลักฐานทางการแพทย์จากสถานพยาบาลของทางราชการหรือที่ราชการยอมรับแสดงว่าไม่อาจทำงานในหน้าที่เดิมได้แล้ว ใช่หรือไม่				
23	ตามมาตรฐาน.....				

แบบตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน

แผนก ..... งาน ..... ชื่อหัวหน้างาน ..... วันที่ ...../...../.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
	ตามกฎกระทรวงฯเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549				
1	ในพื้นที่ที่ระดับความร้อนเกินมาตรฐาน มีป้ายเตือนติดในพื้นที่ และพนักงานสวมชุดป้องกันความร้อนทุกครั้ง ใช่หรือไม่				
2	มีฉากหรือใช้ฉากแผ่นฟิล์มกรองแสงหรือมาตรการอื่นๆ ที่เหมาะสม เพื่อป้องกันไม่ให้แสงสะท้อนส่องเข้าตาพนักงานโดยตรงขณะปฏิบัติงาน ใช่หรือไม่				
3	พนักงานสวมใส่ PPE ป้องกันไม่ให้แสงสะท้อนส่องเข้าตาทุกครั้ง ใช่หรือไม่				
4	มีอุปกรณ์ส่องสว่างขณะที่พนักงานเข้าไปทำงานในที่มืดทึบตับแคบทุกครั้ง ใช่หรือไม่				
5	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงลอดเวลาในการทำงานในพื้นที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน ใช่หรือไม่				
6	มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลติดไว้ และมองเห็นได้ชัดเจน ใช่หรือไม่				
7	พนักงานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้พร้อมใช้งานทุกครั้ง ใช่หรือไม่				
8	ตามมาตรฐาน.....				

แบบตรวจสอบการดำเนินการเกี่ยวกับเครื่องจักร

วันที่ ...../...../.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
	ตามกฎกระทรวงฯเกี่ยวกับเครื่องจักร (ส่วนบททั่วไป) พ.ศ.2552				
1	จัดทำกฎระเบียบให้พนักงานทุกคนที่ทำงานกับเครื่องจักรแต่งกายเรียบร้อย รัดกุม ไม่รุ่งริ่ง ไม่สวมใส่เครื่องประดับที่อาจเกี่ยวโยงกับสิ่งใดได้ รวบผมที่ปล่อยยาวเกินสมควรจนอยู่ในลักษณะที่ ไม่ปลอดภัยแล้ว ใช่หรือไม่ **กรณีติดตั้ง ซ่อมแซม ซ่อมบำรุง หรือตรวจสอบเครื่องจักร**				
2	จัดทำป้าย"ห้ามเปิดสวิตช์" จัดทำอุปกรณ์ล็อคสวิตช์หรือวิธีการควบคุมสวิตช์ปิด กำหนดเป็นกฎระเบียบให้มีการใช้ป้ายและอุปกรณ์ล็อคสวิตช์ หรือปฏิบัติตามวิธีการควบคุมสวิตช์ปิดแล้ว ใช่หรือไม่ **กรณี ประกอบ ติดตั้ง ซ่อมแซม และการใช้เครื่องจักร**				
3	จัดให้มีวิศวกรเป็นผู้รับรองตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่ธีบดีประกาศกำหนดทุกครั้ง ใช่หรือไม่				
4	จัดให้มีการจัดเก็บแบบตรวจรับรองโดยวิศวกรแล้ว ใช่หรือไม่				
5	จัดทำแบบตรวจสอบสำหรับพนักงานเพื่อใช้ตรวจสอบเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยแล้ว ใช่หรือไม่				
6	จัดให้มีการตรวจรับรองเครื่องจักรประจำปีตามที่อธิบดีกำหนดแล้ว ใช่หรือไม่				
7	จัดทำป้ายบอกพิกัดการใช้งานของเครื่องจักรแล้ว ใช่หรือไม่				
8	กำหนดเป็นกฎระเบียบห้ามพนักงานใช้เครื่องจักร ทำงาน เกินพิกัด หรือขีดความสามารถที่ผู้ผลิตกำหนดแล้ว ใช่หรือไม่				
9	จัดทำวิธีการปฏิบัติงานกับเครื่องปั๊มโลหะ เครื่องเจีย เครื่องตัด เครื่องไส หรือเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดอันตรายไว้บริเวณที่พนักงานทำงานแล้ว ใช่หรือไม่				
10	จัดให้มีการอบรมพนักงานที่ทำงานกับเครื่องปั๊มโลหะ เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เครื่องเชื่อมก๊าซ รถยก หรือเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้โดยสภาพ ตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีกำหนดแล้วใช่หรือไม่				
11	จัดทำพื้นบริเวณรอบเครื่องจักรทุกเครื่องให้อยู่ในลักษณะที่ปลอดภัยแล้ว ใช่หรือไม่				
12	จัดทำสายดินเครื่องจักรที่ใช้ไฟฟ้าทุกเครื่อง และมีวิธีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วเข้าตัวพนักงานเป็นไปตามมาตรฐานการไฟฟ้าฯหรือสถาบันฯ ใช่หรือไม่				
13	จัดทำสายไฟฟ้าที่เข้าเครื่องจักร โดยเดินลงมาจากที่สูง หรือฝังดินและได้ใช้ท่อร้อยสายไฟฟ้า ใช่หรือไม่				
14	จัดให้มีสิ่งเครื่องหมายปิด-เปิด ที่สวิตช์เครื่องจักรชนิดมีคันโยกตามหลักสากล และจัดให้มีเครื่องป้องกันมิให้สิ่งหนึ่งสิ่งใดกระทบสวิตช์อันเป็นเหตุให้เครื่องจักรทำงานเอง ใช่หรือไม่				
15	จัดให้มีคะแกรงหรือที่ ครอบปิดคลุมส่วนที่หมุนได้และส่วนส่งถ่ายกำลังจนมิดสำหรับเครื่องจักรที่มีการถ่ายทอดพลังงานโดยใช้เพลา สายพาน รอก เครื่องอุปกรณ์ ล้อตุนกำลังแล้วทุกเครื่อง ใช่หรือไม่				
16	จัดทำรั้วหรือตะแกรงสูงไม่น้อยกว่า 2 เมตร กัน ล้อม กรณีส่วนที่หมุนได้หรือส่งถ่ายกำลังสูงกว่า 2 เมตรแล้ว ใช่หรือไม่				
17	จัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร กรณีสายพานแรงลอยที่มีความเร็วไม่น้อยกว่า 540 เมตร/นาที หรือสายพานที่มีช่วงยาวเกินกว่า 3 เมตร หรือสายพานที่กว้างกว่า 20 เมตร หรือสายพานไขลี่แล้ว ใช่หรือไม่				
18	จัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร สำหรับเครื่องจักรที่มีใบเลื่อยวงเดือนแล้ว ใช่หรือไม่				

แบบตรวจสอบการดำเนินการเกี่ยวกับเครื่องจักร

วันที่ ...../...../.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
	ตามกฎกระทรวงฯเกี่ยวกับเครื่องจักร (ส่วนบททั่วไป) พ.ศ.2552				
19	จัดให้มีเครื่องปิดบังประกายไฟหรือเศษวัสดุเครื่องจักรที่ใช้กับผ่น หรือแต่งผิวโลหะแล้ว ใช่หรือไม่				
20	จัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรสำหรับเครื่องจักรที่ใช้ในการขึ้นรูปพลาสติกหรือวัสดุอื่นโดยลักษณะฉีด เป่า หรือวิธีการอื่นแล้ว ใช่หรือไม่				
21	ทำการออกแบบและจัดทำอุปกรณ์ช่วยเพื่อให้เกิดความปลอดภัย หรือกำหนดขั้นตอนการทำงานให้ปลอดภัยกรณีที่ไม่สามารถจัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรได้แล้ว ใช่หรือไม่				
22	จัดทำทางเดินเข้าออกจากพื้นที่สำหรับปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรมีความกว้างไม่น้อยกว่าแปดสิบเซนติเมตร ใช่หรือไม่				
23	จัดทำรั้ว คอกกัน หรือเส้นแสดงเขตอันตราย ณ บริเวณที่วิ่งของเครื่องจักรแล้ว ใช่หรือไม่				
24	จัดให้มีเครื่องป้องกันวัสดุตกหล่นบริเวณสายพานลำเลียง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแล้ว ใช่หรือไม่				
25	จัดให้มีสวิตช์ฉุกเฉินที่สามารถหยุดการทำงานของสายพานได้ทันทีติดตั้งไว้ ในตำแหน่งที่เห็นชัดเจนแล้ว ใช่หรือไม่				
26	กำหนดเป็นกฎระเบียบให้บุคคลซึ่งไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้าไปในบริเวณเส้นทางสายพานลำเลียงแล้ว ใช่หรือไม่				
27	กำหนดให้เครื่องจักรที่ควบคุมโดยระบบอิเล็กทรอนิกส์หรือคอมพิวเตอร์ ไม่ติดตั้งอยู่ในบริเวณพื้นที่ที่มีกระแสไฟฟ้าเหนี่ยวนำจนอาจมีผลทำให้การทำงานของเครื่องจักรผิดปกติ และก่อให้เกิดอันตรายต่อลูกจ้างแล้ว ใช่หรือไม่				
28	ตามมาตรฐาน.....				

แบบตรวจสอบการดำเนินการตามกฎกระทรวงฯ ที่ อับอากาศ พ.ศ. 2547

วันที่ ...../...../.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
	ตามกฎกระทรวงฯ ที่อับอากาศ พ.ศ. 2547				
1	จัดทำป้าย "ที่อับอากาศ อันตรายห้ามเข้า" มองเห็นได้ชัดเจน ติดตั้งไว้ บริเวณทางเข้าออกที่อับอากาศทุกแห่งแล้ว ใช่หรือไม่?				
2	กำหนดเป็นกฎระเบียบให้ผู้ที่จะเข้าไปทำงานในที่อับอากาศ ต้องได้รับอนุญาตเป็นหนังสือตามกฎหมายแล้ว ใช่หรือไม่?				
3	ทำการมอบหมายเป็นหนังสือให้ผู้ได้รับการอบรมตามกฎหมาย เป็นผู้มีหน้าที่ รับผิดชอบอนุญาตให้ทำงานในที่อับอากาศแล้ว ใช่หรือไม่?				
4	จัดทำแบบหนังสืออนุญาตและกำหนดให้ผู้ทำงานในที่อับอากาศใช้แบบหนังสืออนุญาตให้ทำงานในที่อับอากาศทุกครั้งแล้ว ใช่หรือไม่?				
5	จัดให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศตามกฎหมายให้กับผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศทุกคนแล้ว ใช่หรือไม่?				
6	กำหนดให้มีการจัดเก็บบันทึกหนังสืออนุญาตทำงานในที่อับอากาศ และสำเนาหนังสือติดไว้ที่ทางเข้าที่อับอากาศ ตลอดเวลาที่มีการทำงานทุกครั้ง ใช่หรือไม่				
7	มีการแต่งตั้งพนักงานเป็นผู้ได้รับการอบรมตามกฎหมาย เป็นผู้ควบคุมการทำงานในที่ อับอากาศแล้ว ใช่หรือไม่?				
8	ผู้ควบคุมใช้แบบตรวจสอบตามที่กฎหมายกำหนดใช่หรือไม่?				
9	กำหนดให้มีผู้ได้รับการอบรมตามกฎหมาย เป็นผู้ช่วยเหลือเฝ้าดูแลทางเข้าออกที่อับอากาศจำนวนตามความเหมาะสมทุกครั้ง ใช่หรือไม่?				
10	ผู้ช่วยเหลือใช้แบบตรวจสอบตามที่กฎหมายกำหนด ใช่หรือไม่?				

แบบตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานที่อับอากาศ

แผนก ..... งาน ..... ชื่อหัวหน้างาน ..... วันที่ ...../...../.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
	ตามกฎกระทรวงฯ ที่อับอากาศ พ.ศ. 2547				
1	บริเวณทางเข้าออกที่อับอากาศมีป้าย "ที่อับอากาศ อันตรายห้ามเข้า" มองเห็นได้ชัดเจน ติดตั้งไว้ทุกแห่ง ใช่หรือไม่?				
2	ขณะมีการทำงานในที่อับอากาศ มีสำเนาหนังสืออนุญาตทำงานในที่อับอากาศติดไว้ทางเข้าทุกครั้ง ใช่หรือไม่?				
3	ขณะมีการทำงานในที่อับอากาศ มีผู้ควบคุมการทำงานทุกครั้ง ใช่หรือไม่?				
4	ขณะมีการทำงานในที่อับอากาศ มีผู้ช่วยเหลือเฝ้าดูแลทุกครั้ง ใช่หรือไม่?				
5	บริเวณทางเดินหรือทางเข้าออกที่อับอากาศมีความสะดวกและปลอดภัย ไม่กีดขวางสิ่งกีดขวาง ใช่หรือไม่?				
6	มีป้ายประกาศห้ามสูบบุหรี่ หรือพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือติดไฟที่ ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานเข้าไปในที่อับอากาศ ไว้ที่ทางเข้าออกที่อับอากาศทุกแห่ง ใช่หรือไม่?				
7	บริเวณทำงานในที่อับอากาศมีเครื่องดับเพลิง จำนวนเพียงพอและใช้ได้ทันที ใช่หรือไม่?				
8	ตามมาตรฐาน.....				

แบบตรวจสอบการดำเนินการตามกฎกระทรวงฯเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย

วันที่ ...../...../.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
	หมวด 1 บททั่วไป				
1	จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบกิจการลูกต้องตามกฎกระทรวงนี้แล้วใช่หรือไม่				
2	จัดทำขึ้นตอนปฏิบัติในการดูแลระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัยแล้ว ใช่หรือไม่				
3	จัดทำป้ายข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการดับเพลิง และการอพยหนหนีไฟ และปิดประกาศให้เห็นได้อย่างชัดเจนแล้ว ใช่หรือไม่				
4	กรณีสถานประกอบกิจการมีลูกจ้างตั้งแต่สิบคนขึ้นไป จัดให้มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วยการตรวจตราการอบรมการฉนงค์ป้องกันอัคคีภัย การดับเพลิง การอพยหนหนีไฟ และการบรรเทาทุกข์ และได้จัดเก็บแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ไว้พร้อมที่จะให้หน้างานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้แล้ว ใช่หรือไม่				
5	กรณีเป็นอาคารที่มีสถานประกอบกิจการหลายแห่งตั้งอยู่รวมกันได้ร่วมกันจัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยรวมทั้งแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยแล้ว ใช่หรือไม่				
6	กรณีที่มีการสั่งให้หน้างานทำงานที่มีลักษณะงานหรือไปทำงาน ณ สถานที่ที่เสี่ยงหรืออาจเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยทำการแจ้งข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้ลูกจ้างทราบก่อนการปฏิบัติงานแล้ว ใช่หรือไม่				
7	ทำการแยกเก็บวัตถุซึ่งเมื่อรวมกันแล้วจะเกิดการลุกไหม้หรืออาจก่อให้เกิดการลุกไหม้ โดยมิให้ประปนกันแล้ว ใช่หรือไม่				
8	ทำการจัดเก็บวัตถุซึ่งโดยสภาพสามารถดูดน้ำหรือซับน้ำได้มาก ไว้บนพื้นของอาคารซึ่งสามารถรองรับน้ำหนักที่เพิ่มขึ้นได้แล้ว ใช่หรือไม่				
	หมวด 2 ความปลอดภัยเกี่ยวกับอาคารและทางหนีไฟ				
9	จัดให้มีเส้นทางหนีไฟทุกชั้นของอาคารอย่างน้อยชั้นละสองเส้นทางซึ่งสามารถอพยพลูกจ้างที่ทำงานในเวลาเดียวกันทั้งหมดสู่จุดที่ปลอดภัยได้โดยปลอดภัยภายในเวลาไม่เกินห้านาทีแล้วใช่หรือไม่				
10	กำหนดเป็นกฎระเบียบไม่ให้วางสิ่งของกีดขวางเส้นทางหนีไฟจากจุดที่พนักงานทำงานไปสู่จุดที่ปลอดภัยแล้ว ใช่หรือไม่				
11	จัดทำประตูที่ใช้ในเส้นทางหนีไฟมีลักษณะเป็นไปตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ใช่หรือไม่				
12	กรณีเป็นสถานประกอบกิจการที่มีอาคารตั้งแต่สองชั้นขึ้นไป หรือมีพื้นที่ประกอบกิจการตั้งแต่สามร้อยตารางเมตรขึ้นไป จัดให้มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ในสถานประกอบกิจการทุกชั้นเป็นไปตามรายละเอียดที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
13	จัดให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอสำหรับเส้นทางหนีไฟในการอพยพออกจากอาคารเพื่อการหนีไฟใช่หรือไม่				
14	จัดให้มีแหล่งจ่ายไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายไฟฟ้าเพื่อการหนีไฟและสำหรับใช้กับอุปกรณ์ดับเพลิงขั้นต้นหรืออุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องได้ในทันทีที่ไฟฟ้าดับแล้ว ใช่หรือไม่				
15	จัดให้มีป้ายบอกทางหนีไฟที่มีลักษณะตามที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
	หมวด 3 การดับเพลิง				
16	จัดให้มีระบบน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ประกอบเพื่อใช้ในการดับเพลิงที่สามารถดับเพลิงขั้นต้นได้อย่างเพียงพอในทุกส่วนของอาคารตามรายละเอียดที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				

แบบตรวจสอบการดำเนินการตามกฎกระทรวงฯเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย

วันที่ ...../...../.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
17	จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ ตามรายละเอียดที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
18	จัดให้มีการดูแลรักษาและตรวจสอบเครื่องดับเพลิงให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดี โดยการตรวจสอบไม่น้อยกว่าหกเดือนต่อหนึ่งครั้งแล้ว ใช่หรือไม่				
19	ทำการติดป้ายแสดงผลการตรวจสอบและวันที่ทำการตรวจสอบครั้งสุดท้ายไว้ที่อุปกรณ์ดังกล่าวแล้ว ใช่หรือไม่				
20	ทำการเก็บผลการตรวจสอบไว้ให้ตรวจได้ตลอดเวลาแล้ว ใช่หรือไม่				
21	จัดให้มีการซ่อมบำรุงและเปลี่ยนถ่ายสารดับเพลิงตามข้อกำหนดของผู้ผลิตด้วยแล้ว ใช่หรือไม่				
22	กรณีที่มีระบบดับเพลิงอัตโนมัติ ทำการให้เป็นไปตามที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
23	จัดทำป้ายแสดงจุดติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงเห็นได้อย่างชัดเจน ใช่หรือไม่				
24	ติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงในที่เห็นได้อย่างชัดเจน ไม่มีสิ่งกีดขวาง และสามารถนำมาใช้งานได้โดยสะดวกตลอดเวลา ใช่หรือไม่				
25	จัดให้มีการดูแลรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดี ตามรายละเอียดที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
26	กรณีเป็นสถานที่ซึ่งมีสภาพเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยอย่างร้ายแรงหรืออย่างปานกลาง จัดให้มีพนักงานเพื่อทำหน้าที่ดับเพลิงประจำอยู่ตลอดเวลาที่มีการทำงานแล้ว ใช่หรือไม่				
27	จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ใช้ในการดับเพลิงและการมีข้ออบดับเพลิงซึ่งอยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดี เช่น เสื้อคลุมดับเพลิง รองเท้า ถุงมือ หมวก หน้ากากป้องกันความร้อนหรือควันพิษ เพียงพอกับจำนวนผู้ทำหน้าที่ดับเพลิงแล้ว ใช่หรือไม่				
	หมวด 4 การป้องกันอัคคีภัยจากแหล่งก่อเกิดการกระจายตัวของ				
28	จัดให้มีการป้องกันอัคคีภัยจากแหล่งก่อเกิดการกระจายตัวของความร้อนตามรายละเอียดที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
	หมวด 5 วัตถุไวไฟและวัตถุระเบิด				
29	กรณีที่มีเก็บ หรือขนถ่ายวัตถุไวไฟหรือวัตถุระเบิดทำการเพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัย ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย วัตถุไวไฟหรือวัตถุระเบิดแล้ว ใช่หรือไม่				
30	ทำการเก็บถังก๊าซชนิดเคลื่อนย้ายได้ชนิดของเหลว ตามรายละเอียดที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
31	กรณีเป็นถ่านหิน เซลลูลอยด์ หรือของแข็งที่ติดไฟได้ง่าย จัดให้มีการป้องกันอันตราย ตามรายละเอียดที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
32	ทำการเก็บวัตถุที่ติดไฟได้ง่ายประเภทไม้ กระดาษ ขนสัตว์ ฟางไหม พ่อนน้ำสังเคราะห์หรือสิ่งอื่นใดที่คุณสมบัติคล้ายคลึงกันตามรายละเอียดที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
	หมวด 6 การกำจัดของเสียที่ ติดไฟได้ง่าย				
33	ทำการเก็บวัตถุของเสียที่ติดไฟได้ง่าย ตามรายละเอียดที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
34	กรณีกำจัดของเสียที่ติดไฟได้ง่ายโดยการเผา ทำการตามรายละเอียดที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
	หมวด 7 การป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า				

แบบตรวจสอบการดำเนินการตามกฎกระทรวงฯเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย

วันที่ ...../...../.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
35	จัดให้มีระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าฝ่าสำหรับอาคารหรือสิ่งก่อสร้างตามรายละเอียดที่กำหนดในกฎกระทรวงแล้ว ใช่หรือไม่				
36	จัดให้มีมาตรการป้องกันผลกระทบจากฟ้าฝ่าเข้าสู่ระบบไฟฟ้าของอาคารแล้ว ใช่หรือไม่				
	หมวด 8 การดำเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัยจากอัคคีภัยและการ				
37	จัดให้มีการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นให้กับพนักงานไม่น้อยกว่าร้อยละสิบของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงาน โดยให้ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรมแล้ว ใช่หรือไม่				
38	กรณีเป็นสถานประกอบกิจการที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยอย่างร้ายแรงหรืออย่างปานกลาง จัดให้มีการบริหารงานโดยกลุ่มปฏิบัติงานเพื่อป้องกันและระงับอัคคีภัย และมีผู้ทำหน้าที่อำนวยการระงับอัคคีภัยทั้งระบบโดยเฉพาะเมื่อเกิดเพลิงไหม้ประจำสถานประกอบกิจการตลอดเวลาที่มีการประกอบกิจการแล้ว ใช่หรือไม่				
39	จัดให้การฝึกอบรมเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย การใช้อุปกรณ์ต่างๆ ในการดับเพลิง การปฐมพยาบาล และการช่วยเหลือในกรณีผู้ประสบเหตุให้กับผู้ที่มีหน้าที่เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัยแล้ว ใช่หรือไม่				
40	จัดให้มีการฝึกซ้อมอพยหนหนีไฟออกจากอาคารโดยตามเส้นทางหนีไฟที่กำหนดแล้ว ใช่หรือไม่				
41	จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยหนหนีไฟให้กับพนักงานพร้อมกันอย่างน้อยปี ละหนึ่งครั้ง ทั้งนี้ให้พนักงานทุกรายที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกันและในวันและเวลาเดียวกันทำการฝึกซ้อมพร้อมกันแล้ว ใช่หรือไม่				
42	ทำการส่งแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยหนหนีไฟ รวมทั้งรายละเอียดเกี่ยวกับการฝึกซ้อมต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายเพื่อให้ความเห็นชอบก่อนการฝึกซ้อมไม่น้อยกว่าสามสิบวันแล้วใช่หรือไม่				
43	กรณีที่ไม่สามารถดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยหนหนีไฟได้เอง จัดให้มีผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการฝึกซ้อมแล้ว ใช่หรือไม่				
44	จัดทำรายงานเอกสารฝึกซ้อมดังกล่าวตามแบบที่อธิบดีกำหนด และยื่นต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการฝึกซ้อมแล้ว ใช่หรือไม่				

แบบตรวจสอบความปลอดภัยสารเคมี

วันที่ ...../...../.....

ข้อ	รายการคำถาม	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	บันทึกผลที่สำคัญ
1	มีการจำแนกสารเคมีอันตรายก่อนการจัดเก็บ				
2	พื้นที่ของอาคารสถานประกอบกิจการที่จัดเก็บวัตถุติดเหรือผลิตภัณฑ์ ซึ่งเป็นวัตถุที่ติดไฟได้ง่าย ต้องปิ้นแยกจากพื้นที่ส่วนอื่นของอาคารด้วยผนังกันไฟ				
3	อาคารเก็บรักษาสารเคมีอันตรายที่มีพื้นที่มากกว่า 1,200 ตารางเมตร ต้องมีผนังกันไฟ ทุกๆ ระยะห่างไม่เกิน 40 เมตร				
4	สถานที่เก็บรักษา - พื้นต้องเรียบ ไม่เป็น ไม่แตกร้าว - หากมีระยะห่างจากอาคารอื่นน้อยกว่า 10 เมตร ผนังกันไฟต้านนั้นต้องเป็นชนิดกำแพงกันไฟ				
5	การจัดเก็บก๊าซไวไฟในอาคารต้องติดตั้งเครื่องตรวจวัดปริมาณก๊าซ และมีการระบายอากาศโดยมากกว่า 2 เท่าของปริมาตรห้องต่อ 1 ชั่วโมง				
6	การจัดเก็บของเหลวไวไฟในอาคารต้องมีการระบายอากาศ โดยมากกว่า 5 เท่าของปริมาตรห้องต่อ 1 ชั่วโมง				
7	สถานที่แบ่งบรรจุของเหลวไวไฟควรเป็นห้องที่มีการระบายอากาศที่ดี ขณะถ่ายบรรจุของเหลวไวไฟต้องใช้อะบบสายดิน และอุปกรณ์ไฟฟ้าต้องใช้ชนิดป้องกันการระเบิด (Explosion Proof) และต้องไม่แบ่งบรรจุในสถานที่จัดเก็บ				
8	ภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายต้องจัดวางซ้อนกันสูงไม่เกินกว่าผู้ผลิตกำหนดและไม่เกิน 3 เมตร หากจำเป็นต้องวาง ให้วางบนชั้นวาง (Rack)				
9	มีบุคลากรเฉพาะในการจัดเก็บสารเคมีอันตรายเมื่อ - ผู้ผลิต ผู้นำเข้า หรือผู้ส่งออกวัตถุอันตราย ที่มีวัตถุอันตรายชนิดที่ 1 ชนิดที่ 2 หรือชนิดที่ 3 ปริมาณรวมตั้งแต่ 1,000 ลบศิรกตัน/ปีขึ้นไป หรือ - ผู้ครอบครองวัตถุอันตรายที่มีพื้นที่การเก็บตั้งแต่300 ตารางเมตรขึ้นไป หรือ - ผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออก หรือผู้ครอบครองวัตถุอันตรายที่เป็นวัตถุไวไฟ หรือวัตถุออกซิไดซ์ และวัตถุเปอร์ออกไซด				

ภาคผนวก ข-34

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องจักรและระบบไฟฟ้าต่างๆ

UNITY STEEL COMPANY บริษัท ยูนิตี้ สตีล จำกัด

291 หมู่ที่ 12 ตำบลหัวหว้า อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี 25140 โทรศัพท์ 037-210-402 โทรสาร 037-210-403

291 MOO 12 HUAWA DISTRICT, SRIMAHAPHOR, PRACHINBURI 25140 TEL.037-210-402 FAX.037-210-403

intertek

UKAS MANAGEMENT 014

สำเนา

หนังสือนำส่งรายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ประจำปี 2568

(นายจ้างแจ้งพนักงานตรวจแรงงาน)

บริษัท ยูนิตี้ สตีล จำกัด

วันที่ 6 มิถุนายน 2568

เรื่อง นำส่งรายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ประจำปี 2568

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดปราจีนบุรี

ตามที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ.๒๕๕๘ ข้อ ๑๒ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีการ และเงื่อนไขการจัดทำบันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า ข้อ ๒ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบและจัดให้มีการบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าของสถานประกอบกิจการเพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัยอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง และจัดทำบันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า และ ข้อ ๓ ให้นายจ้างแจ้งผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าต่อพนักงานตรวจความปลอดภัยในแขตพื้นที่ที่รับผิดชอบภายใน ๑๕ วันนับแต่วันที่ตรวจสอบ

บริษัท ยูนิตี้ สตีล จำกัด ได้มีการตรวจสอบและจัดให้มีการบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าของสถานประกอบกิจการ ตามกฎกระทรวงฉบับนี้แล้ว เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2568 จึงขอนำส่งรายงานการตรวจสอบระบบไฟฟ้า ประจำปี 2568 พร้อมด้วยเอกสารแนบมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(ลงชื่อ).....

(นางสาวฐตามินทร์ องอาจอิทธิชัย)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเทคนิคชั้นสูง

สนง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ปราจีนบุรี

ได้รับหนังสือแล้ว

- 6 มิ.ย. 2568







P.M.C.

PINTHONG GROUP

หนังสือรับรองการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้า

การมโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท ยูนิตี้ สตีล จำกัด

วันที่ 25 เมษายน 2568

P.M.C. SAFETY AND ENGINEERING CO.,LTD

P.M.C. INDUSTRIAL CORPORATION CO.,LTD

27 Rama 2 Road Thakham, Bangkhunthian Bangkok 10150 Thailand

Telephone. : 0-2416-9779 (12Lines) Fax. : 0-2417-0154-9

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

แบบรายงานการตรวจสอบและรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงาน

ข้าพเจ้า นายนครินทร์ จาดศรี อายุ 28 ปี อาชีพ วิศวกรไฟฟ้า

อยู่บ้านเลขที่ 2 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย พรหมราษฎร์ ถนน -

ตำบล/แขวง บางบอนใต้ อำเภอ/เขต บางบอน จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ 091-871-2069 ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ระดับ ภาคี วิศวกรสาขาวิศวกรรมไฟฟ้า แขนงไฟฟ้ากำลัง ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร เลขทะเบียน ภพก.68986

ตั้งแต่วันที่ 10 กันยายน 2567 ถึงวันที่ 9 กันยายน 2572 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักใช้หรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว พร้อมกันนี้ได้แนบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้ว

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานชื่อ บริษัท ยูนิตี้ สตีล จำกัด

ชื่อผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ยูนิตี้ สตีล จำกัด

ประกอบกิจการ ผลิตเส้นลวดสแตนเลส รีดเหล็กเส้น

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 1025014232562 9 [3-59-5/62(1)]

ตั้งอยู่เลขที่ 291 หมู่ที่ 12 ตรอก/ซอย - ถนน -

ตำบล/แขวง หัวหว้า อำเภอ/เขต ศรีมหาโพธิ จังหวัด ปราจีนบุรี 25140

โทรศัพท์ 037-210-402 เมื่อวันที่ 25 เดือน เมษายน พ.ศ. 2568

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานรายนี้แล้ว โดยมีสรุปผลการตรวจสอบ ทั้งนี้ ต้องมีการใช้งานอย่างถูกวิธีและมีการบำรุงรักษาตามหลักวิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ.....

(.....)

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับเหมาดำเนินการ

...../...../.....

ลงชื่อ.....

(นายนครินทร์ จาดศรี)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

25 / เม.ย. / 2568

หมายเหตุ ๑. วิศวกรผู้ตรวจสอบต้องเป็นผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า แขนงไฟฟ้ากำลัง ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

๒. ใช้เอกสารรับรองฉบับนี้ ๑ ฉบับ ต่อ ๑ ทะเบียนโรงงาน

๑. ข้อมูลทั่วไป

๑.๑ ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน 400/230 โวลต์ 3 เฟส 4 สาย

๑.๒ ขนาดเครื่องวัดหน่วยไฟฟ้า 5(6) แอมแปร์ 110 โวลต์ 3 เฟส 4 สาย

หมายเลขเครื่องวัด 60016692790

๑.๓ หม้อแปลงกำลังที่ติดตั้งของโรงงาน (ถ้ามี)

จำนวน 1 ลูก รวม 2,000 เควีเอ

๑.๔ เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (ถ้ามี)

จำนวน - เครื่อง รวม - เควีเอ/กิโลวัตต์

๑.๕ ปริมาณการใช้พลังไฟฟ้าสูงสุดในรอบ ๑๒ เดือนที่ผ่านมา 346 กิโลวัตต์

๑.๖ ผู้รับผิดชอบระบบไฟฟ้าโรงงาน

๑. - ตำแหน่ง -

๒. - ตำแหน่ง -

๑.๗ แบบการติดตั้งระบบไฟฟ้าจริง (As built Drawing)

[✓] มี

[ ] ไม่มี

เหตุผล .....

๑.๘ มีการเดินสายและติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าอยู่ในบริเวณอันตราย

[✓] มี [ ] ไม่มี

ตามแบบแปลนที่แนบ

๑.๙ มาตรฐานอ้างอิงที่ใช้ในการตรวจสอบ

[✓] สมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

[ ] การไฟฟ้านครหลวง

[✓] การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

[ ] อื่น ๆ .....

หมายเหตุ : มาตรฐานอ้างอิงอื่น ๆ จะต้องเป็นมาตรฐานที่ทางกรมโรงงานอุตสาหกรรมยอมรับ

๒. รายการตรวจสอบ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๑ ระบบไฟฟ้าแรงสูง	๒.๑.๑ สายอากาศ				
	- สภาพเสา	✓			
	.....				
	.....				
	- การประกอบอุปกรณ์หัวเสา	✓			
	.....				
	.....				
	- สายยึดโยง (Guy Wire)	-			
	.....				
	.....				
	- ชนิดของสายไฟฟ้า (การหุ้มฉนวน)	✓			
	.....				
	.....				
	- การพาดสาย (สภาพสาย ระยะหย่อนยาน)	✓			
	- ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้างหรือต้นไม้	✓			
	- การติดตั้งล่อฟ้าและสภาพ	✓			
	- สภาพของจุดต่อสาย	✓			
	- การต่อลงดินและสภาพ	✓			
	๒.๑.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรด้านทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ)				
	- ดรอปฟิวส์คัตเอาต์	✓			
	- สวิทช์ตัดตอน (Disconnecting Switch)	-			
	- RMU	-			
	- อื่น ๆ				
	.....				
	.....				
	๒.๑.๓ อื่น ๆ				
	.....				
	.....				
	.....				
	.....				
	.....				
	.....				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๒ หม้อแปลงไฟฟ้า	๒.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่ TR.1	✓			
	ขนาด 2,000 kVA แรงดัน 400-230 V				
	Impedance Voltage ..... %				
	ชนิด [✓] Oil [ ] Dry				
	[ ] อื่น ๆ				
	๒.๒.๒ การติดตั้ง	✓			
	[✓] บนร้าน [ ] แบบแขวน				
	[ ] ลานหม้อแปลง [ ] ในห้องหม้อแปลง				
	[ ] อื่น ๆ				
	๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า	✓			
	แบบ ดรอปฟิวส์คัตเอาต์				
	พิกัดกระแส ..... A				
	๒.๒.๔ การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง	✓			
	๒.๒.๕ การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	✓			
	๒.๒.๖ การติดตั้งดรอปฟิวส์คัตเอาต์	✓			
	๒.๒.๗ การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า		✓		- ควรติดตั้ง Snake Guard
	๒.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	๒.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง				
	- ค่าความต้านทานของสายดิน 1.69 โอห์ม	✓			
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ	✓			
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๒.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง				
	- สารดูดความชื้น	-			
	- สภาพบุชชิง	✓			
	- ปริมาณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	- อุณหภูมิหม้อแปลง	✓			
	๒.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง				
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- สภาพรั้วกัน/ลานและการต่อลงดิน	✓			
	- สภาพทั่วไป	✓			
	๒.๒.๑๒ อื่น ๆ				
	.....				
	.....				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๓ ตู้เมนสวิตช์	๒.๓.๑ ตู้เมนสวิตช์ MDB1	✓			
	รับจากหม้อแปลงลูกที่ TR.1				
	[ ] ติดตั้งภายนอกอาคาร				
	[✓] ติดตั้งภายในอาคาร				
	[ ] อื่น ๆ				
	- สภาพทั่วไป	✓			- กรณ Preventive Maintenance ประจำปี เนื่องจากมีฝุ่นและหยากไย่
	จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์	✓			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์	✓			
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	✓			
	- การต่อฝาก	✓			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	✓			
	๒.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน	✓			
	ชนิด ACB				
	IC ..... kA แรงดัน V				
	พิกัดกระแส AT 3200 A				
	AF 3200 A				
	๒.๓.๓ สายดินของแผงสวิตช์				
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ	✓			
	- สายต่อหลักดิน	✓			
	ชนิด CV ขนาด 240 mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	- ค่าความต้านทานของหลักดิน 4.81 โอห์ม	✓			
	๒.๓.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์	✓			
	[✓] ปกติ [ ] ผิดปกติ				
	๒.๓.๕ อื่น ๆ				
	.....				
	.....				
	.....				
	.....				
	.....				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๔ ระบบไฟฟ้าแรงต่ำ	๒.๔.๑ วงจรเมน (Main Circuit)				
	๒.๔.๑.๑ สายเข้าเมนสวิตช์	✓			
	- สายเฟส				
	ชนิด THW ขนาด 2(3x300) mm^2				
	สายนิวทรัล				
	ชนิด THW ขนาด 3x300 mm^2				
	เดินใน [ ] ท่อร้อยสาย (Conduit)	✓			
	[ ] รางเดินสาย (Wire Way)				
	[✓] รางเคเบิล (Cable Tray)				
	แบบ Cable Ladder				
	[ ] ถูกถ้วยรางยึดสาย (Rack)				
	[ ] อื่น ๆ				
	.....				
	.....				
	๒.๔.๑.๒ รางเดินสายและรางเคเบิล				
	- สภาพการติดตั้งและใช้งาน	✓			
	- ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและการต่อลงดิน	✓			
	๒.๔.๑.๓ สภาพฉนวนสายไฟ	✓			
	๒.๔.๑.๔ สภาพจุดต่อของสาย	✓			
	๒.๔.๑.๕ การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	✓			
	๒.๔.๑.๖ อุณหภูมิของอุปกรณ์	✓			
	[✓] ปกติ [ ] ผิดปกติ				
	๒.๔.๑.๗ อื่น ๆ				
	.....				
	.....				
	.....				
	.....				
	.....				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๔.๒ แผงย่อยที่.....DB-01 (100 A).....	✓			
	ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง ฝั่งขวาโรงงาน				
	รับจากตู้เมนสวิตช์ที่.....MDB1.....				
	๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง				
	[ ] ติดตั้งภายนอกอาคาร				
	[✓] ติดตั้งภายในอาคาร				
	[ ] อื่น ๆ				
	- สภาพทั่วไป	✓			- ควร Preventive
	- จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์	✓			Maintenance ประจำปี
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	✓			เนื่องจากมีฝุ่นเยอะ
	ที่จุดติดตั้งแผงย่อย				
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	✓			
	- การต่อฝาก	✓			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว	✓			
	(Single Line Diagram)				
	ของแผงย่อย				
	๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน	✓			
	ชนิด .....MCCB.....				
	IC ..50....kA แรงดัน ....415.....V				
	พิกัดกระแส AT .....400.....A				
	AF .....400.....A				
	๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย				
	- สายดิน	✓			
	ชนิด..IHW..ขนาด..25....mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์	✓			
	[✓] ปกติ [ ] ผิดปกติ				
	๒.๔.๒.๕ อื่น ๆ				
	.....				
	.....				
	.....				
	.....				
	.....				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๔.๒ แผงย่อยที่.....MP-02.....	✓			
	ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง ฝั่งขวาโรงงาน				
	รับจากตู้เมนสวิตช์ที่.....DB-01.....				
	๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง				
	[ ] ติดตั้งภายนอกอาคาร				
	[✓] ติดตั้งภายในอาคาร				
	[ ] อื่น ๆ				
	- สภาพทั่วไป	✓			- ควร Preventive
	- จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์	✓			Maintenance ประจำปี
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	✓			เนื่องจากมีฝุ่นเยอะ
	ที่จุดติดตั้งแผงย่อย				
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	✓			
	- การต่อฝาก	✓			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว	✓			
	(Single Line Diagram)				
	ของแผงย่อย				
	๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน	✓			
	ชนิด .....MCCB.....				
	IC ..25....kA แรงดัน ....415.....V				
	พิกัดกระแส AT .....160.....A				
	AF .....250.....A				
	๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย				
	- สายดิน	✓			
	ชนิด..THW..ขนาด..16....mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์	✓			
	[✓] ปกติ [ ] ผิดปกติ				
	๒.๔.๒.๕ อื่น ๆ				
	.....				
	.....				
	.....				
	.....				
	.....				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๔.๒ แผงย่อยที่.....DB-02 (400 A).....	✓			
	ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง กลางโรงงาน				
	รับจากตู้เมนสวิตช์ที่.....MDB1.....				
	๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง				
	[ ] ติดตั้งภายนอกอาคาร				
	[✓] ติดตั้งภายในอาคาร				
	[ ] อื่น ๆ				
	- สภาพทั่วไป	✓			- ควร Preventive
	- จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์	✓			Maintenance ประจำปี
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	✓			เนื่องจากมีฝุ่นเยอะ
	ที่จุดติดตั้งแผงย่อย				
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	✓			
	- การต่อฝาก	✓			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว	✓			
	(Single Line Diagram)				
	ของแผงย่อย				
	๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน	✓			
	ชนิด .....MCCB.....				
	IC ..50....kA แรงดัน ....415.....V				
	พิกัดกระแส AT .....400.....A				
	AF .....400.....A				
	๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย				
	- สายดิน	✓			
	ชนิด..IHW..ขนาด..25....mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์	✓			
	[✓] ปกติ [ ] ผิดปกติ				
	๒.๔.๒.๕ อื่น ๆ				
	.....				
	.....				
	.....				
	.....				
	.....				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๔.๒ แผงย่อยที่.....DB-03 (1250 A).....	✓			
	ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง กลางโรงงาน				
	รับจากตู้เมนสวิตช์ที่.....MDB1.....				
	๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง				
	[ ] ติดตั้งภายนอกอาคาร				
	[✓] ติดตั้งภายในอาคาร				
	[ ] อื่น ๆ				
	- สภาพทั่วไป	✓			- ควร Preventive
	- จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์	✓			Maintenance ประจำปี
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	✓			เนื่องจากมีฝุ่นเยอะ
	ที่จุดติดตั้งแผงย่อย				
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	✓			
	- การต่อฝาก	✓			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว	✓			
	(Single Line Diagram)				
	ของแผงย่อย				
	๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน	✓			
	ชนิด .....MCCB.....				
	IC ..50....kA แรงดัน ....415.....V				
	พิกัดกระแส AT .....1250.....A				
	AF .....1250.....A				
	๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย				
	- สายดิน	✓			
	ชนิด..THW..ขนาด..95....mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์	✓			
	[✓] ปกติ [ ] ผิดปกติ				
	๒.๔.๒.๕ อื่น ๆ				
	.....				
	.....				
	.....				
	.....				
	.....				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๔.๒ แผงย่อยที่ MP-01 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง กลางโรงงาน รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ DB-03 ๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง [ ] ติดตั้งภายนอกอาคาร [✓] ติดตั้งภายในอาคาร [ ] อื่น ๆ	✓			
	- สภาพทั่วไป	✓			- ควร Preventive Maintenance ประจำปี เนื่องจากมีฝุ่นเยอะ
	- จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์	✓			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน ที่จุดติดตั้งแผงย่อย	✓			
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	✓			
	- การต่อฝาก	✓			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของแผงย่อย	✓			
	๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด MCCB IC 25 kA แรงดัน 415 V พิกัดกระแส AT 160 A AF 250 A	✓			
	๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด IHW ขนาด 16 mm^2	✓			
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ [✓] ปกติ [ ] ผิดปกติ	✓			
	๒.๔.๒.๕ อื่น ๆ				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๔.๒ แผงย่อยที่ MP-03 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง กลางโรงงาน รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ DB-03 ๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง [ ] ติดตั้งภายนอกอาคาร [✓] ติดตั้งภายในอาคาร [ ] อื่น ๆ	✓			
	- สภาพทั่วไป	✓			- ควร Preventive Maintenance ประจำปี เนื่องจากมีฝุ่นเยอะ
	- จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์	✓			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน ที่จุดติดตั้งแผงย่อย	✓			
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	✓			
	- การต่อฝาก	✓			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของแผงย่อย	✓			
	๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด MCCB IC 25 kA แรงดัน 415 V พิกัดกระแส AT 160 A AF 250 A	✓			
	๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 16 mm^2	✓			
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ [✓] ปกติ [ ] ผิดปกติ	✓			
	๒.๔.๒.๕ อื่น ๆ				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๕ ปริภัณฑ์ไฟฟ้าอื่น	ชื่อปริภัณฑ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓			
	๒.๕.๑ การติดตั้ง				
	๒.๕.๒ สภาพภายนอก	✓			
	๒.๕.๓ อื่น ๆ ลูกลอนน้ำ,เครื่องจักร		✓		- ลูกลอนน้ำโรงอาหารและลู Roller ควรติดตั้งระบบสายดิน

หมายเหตุ หากมีปริภัณฑ์ไฟฟ้าอื่นที่จำเป็นต้องตรวจสอบเพิ่มเติม (เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า ตู้เย็นหรือเครื่องทำน้ำเย็น เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เป็นต้น) ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบ

๓. สรุปผลการตรวจสอบ

วันที่ทำการตรวจสอบ :25 เมษายน พ.ศ.2568
สภาพโดยทั่ว ๆ ไป ของการติดตั้งอุปกรณ์ : ระบบไฟฟ้ามีสภาพพร้อมใช้งาน ทั้งนี้ต้องใช้งานอย่างถูกวิธีและบำรุงรักษาตามหลักวิศวกรรม

สรุปการประเมินสภาพการตรวจทั้งหมด:
[ ] **ใช้งานได้** ระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าสามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัยโดยต้องมีการใช้งาน รวมทั้งการบำรุงรักษาอย่างถูกวิธีและตามหลักวิชาการทางด้านวิศวกรรมศาสตร์
[✓] **ใช้งานได้** แต่ต้องแก้ไขตามรายงานการตรวจสอบภายใน 120 วัน

ตรวจสอบโดย	รับทราบผลการตรวจสอบโดย
ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายนครินทร์ ราตศรี)	( )
วิศวกรผู้ตรวจสอบ	ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ
วันที่ 25 เมษายน พ.ศ.2568	วันที่

หมายเหตุ
ใช้งานได้ หมายถึง การตรวจสอบอุปกรณ์ การติดตั้งสภาพแวดล้อมรอบข้าง สถานที่ติดตั้งใช้งาน การบำรุงรักษา สภาพภายนอกไม่ว่าจากการคำนวณ การวัดด้วยเครื่องมือหรือตรวจด้วยสายตา และหรือจากประสบการณ์ของวิศวกรผู้ตรวจสอบ ปรากฏว่ามีความปลอดภัยต่อการใช้งาน และไม่ก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ใช้งานและผู้ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อโรงงาน

ต้องแก้ไข หมายถึง ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขตามรายงานการตรวจสอบภายในระยะเวลาที่เหมาะสม ตามสภาพหรือการทดหมายที่คาดว่าไม่มีความปลอดภัยเพียงพอ หากใช้งานต่อไปอาจเป็นอันตรายต่อผู้ใช้งานและผู้ที่เกี่ยวข้อง หรืออาจเกิดความเสียหายต่อโรงงานได้

THC Calibration Services
THAI HEART CALIBRATION CO., LTD.
112/11 Moo 5, Phrack Sa, Muang, Samut Prakan 10280
Tel. 0-2394-2162, 0-2757-8485, 0-2757-8496 Fax. 0-2757-8507
ilac-MRA ANAB ACCREDITED CALIBRATION LABORATORY AC-2695

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Certificate No.: T0-1107034/24 **Page** 1 **of total** 2 **pages**

Customer P.M.C. INDUSTRIAL CORPORATION CO., LTD. (HEAD OFFICE)
27, Rama 2 Road, Tha Kham, Bang Khun Thian, Bangkok 10150

Equipment	Thermal Imager		
Manufacturer	FLUKE	**Model**	TiS60+
Serial No.	TiS60+22050078	**ID No.**	-
Description	Temperature range : 50 °C to 120 °C, Resolution of UUC : 0.1 °C		

Environmental Conditions	Ambient Temperature:	(23 ± 3) °C
	Relative Humidity:	(50 ± 15) %
	Atmospheric Pressure:	-
Calibration Location	Blue Devils Laboratory (1L)	
Received Date	11 July 2024	
Calibration Date	12 July 2024	
Date of Issue	13 July 2024	
Condition of Artifacts	Used conditions but can be calibrated	

Checked by _____ **Approved by** _____

Act as Technical Manager

( ) (Krisyosl K.) ( ) (Sakda Y.)
( ) (Patiphan K.) ( ) (Onnapa P.)
(√) (Pongsak H.) ( ) (Nitiphong K.)
( ) (Kanung C.) ( ) (Nonthachai K.)
( ) (Pramong P.) ( ) (Noppol P.)

Representative of Managing Director
(Dr. Ekachai Puttitwong)

This calibration certificate shall not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Thai Heart Calibration Co., Ltd.

THAI HEART CALIBRATION CO., LTD.
112/1 Moo 5, Phrack Sa, Muang, Samut Prakan 10280
Tel. 0-2394-2162, 0-2757-8435, 0-2757-8496 Fax. 0-2757-8507

Certificate No.: T0-1107034/24 **Page 2 of total 2 pages**

Reference Method:
- The calibration method used was CP-087 based on an ASTM E2847-14.
- The temperature scale used was an ITS-90.
- This certificate can be traceable to the national standards, which is realized the shown measurement units according to the International System of Units (SI Units).

Reference Standard Instruments:

Type	Serial No.	Cert. No.	Due Date	Traceability
Standard Digital Thermometer with Sensor	9930036 / 200533	I0-0409005/23	Sep. 7, 2024	THC
IR Calibrator	D82738	TR-0002-21	Jan. 4, 2026	NIMT

Remark: This certificate is traceable to the International System of Unit (SI Unit) through:
- THC, Thai Heart Calibration Co., Ltd.
- NIMT, National Institute of Metrology (Thailand).

Measurement Results:

Standard Reading (°C)	UUC Reading (°C)	Correction (°C)	Uncertainty (± °C)
50.00	50.0	0.00	5.2
70.00	70.0	0.00	5.2
120.00	120.0	0.00	5.3

UUC : Unit Under Calibration

NOTE: 1. The emissivity of temperature blackbody calibrator is 0.95 and opening cavity diameter of blackbody calibrator is 56 mm.
2. Distance between target and thermometer is approximately 10 ± 5 cm.

The above reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor $k = 2.00$, providing a level of confidence approximately 95%.

- End of Certificate -

FE-169 Calibrated by Pongsak
REV.02 02/24/21

METROLOGY SYSTEM (THAILAND) CO.,LTD.

A Trescal company

ID LINE : IEC17025

Certificate of Calibration

Certificate Number : SPR25040032-3 Page : 1 of 3

Customer : P.M.C. INDUSTRIAL CORPORATION CO.,LTD.
27, Rama 2 Road, Tha Kham, Bang Khun Thian, Bangkok 10150

Equipment Name : Earth Clamp Tester
Manufacturer : Kyoritsu
Model : 4200
Serial Number : 8396678
ID. Number : CM2

Environmental Conditions
Ambient Temperature : 23 °C ∓ 3 °C
Relative Humidity : 50 % ∓ 15 %
Location of Calibration : In-Lab
Calibration Procedure : SP-CPE-04-05, SP-CPE-04-03

Received Date : 02 Apr 2025
Calibration Date : 07 Apr 2025
Recommend Due Date : 07 Apr 2026
Date of Issue : 08 Apr 2025

Method of Calibration
This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system requirement of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by to NIST or equivalent, National metrology institute, Natural physical constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above as received.Our decision rule is to contact the customer if the item pass and fail calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs.
The calibration certificate shall not be reproduced except in full,without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr.Nanthawat Wanasit
Calibration Officer

Approved by :
(Mr.Prayoon Topart)
Authorized Signatory

SP-FM-04-15 rev.0

69/29 Moo 1 Klongluang Pathumthani 12120 Tel: (662) 193-2217-20 www.spmetrology.co.th www.spmetrology.trescal.com

---

METROLOGY SYSTEM (THAILAND) CO.,LTD.

A Trescal company

ID LINE : IEC17025

Calibration Report

Certificate Number : SPR25040032-3 Page : 2 of 3

Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due. Date
Multi Product Calibrator	5502A	2709801	E2025000091	15 Mar 2026
50 Turns Coil	5500A/Coil	N/A	N/A	15 Jan 2026

Traceability
This certification is traceable to the International System of Unit maintained at :
NA - NA Caltechnologies Co., Ltd.
SP Metrology - SP Metrology system (Thailand) Co.Ltd.

SP-FM-04-15 rev.0

69/29 Moo 1 Klongluang Pathumthani 12120 Tel: (662) 193-2217-20 www.spmetrology.co.th www.spmetrology.trescal.com

---

METROLOGY SYSTEM (THAILAND) CO.,LTD.

A Trescal company

ID LINE : IEC17025

Result of Calibration

Certificate Number : SPR25040032-3 Page : 3 of 3

Function: AC Current @ 50Hz

Range	Standard Applied	UUC. Reading	Error	Uncertainty (±)
30.0 A	3.00 A	2.95 A	-0.05 A	0.12 A
	15.00 A	14.7 A	-0.3 A	0.31 A
	30.00 A	29.6 A	-0.4 A	0.35 A

Function: Resistance

Range	Standard Applied	UUC. Reading	Error	Uncertainty (±)
20.00 Ω	0 Ω	0.00 Ω	0.00 Ω	0.010 Ω
	10 Ω	10.00 Ω	0.00 Ω	0.011 Ω
	20 Ω	19.85 Ω	-0.15 Ω	0.017 Ω
200.0 Ω	100 Ω	99.3 Ω	-0.7 Ω	0.050 Ω
	200 Ω	199.6 Ω	-0.4 Ω	0.059 Ω
1500 Ω	1000 Ω	970 Ω	-30 Ω	0.58 Ω
	1500 Ω	1530 Ω	30 Ω	0.59 Ω

Note :
The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only.
This Certificate is not certified for any commercial transaction.

Measurement Uncertainty
The reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor k = 2, providing a level of confidence approximately 95%

End of Certificate

SP-FM-04-15 REV.0

69/29 Moo 1 Klongluang Pathumthani 12120 Tel: (662) 193-2217-20 www.spmetrology.co.th www.spmetrology.trescal.com

METROLOGY SYSTEM (THAILAND) CO.,LTD.
A Trescal company
69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 Tel: (662) 193-2217-20 www.spmetrology.co.th www.สอบเทียบ.com

Certificate of Calibration

Certificate Number : SPR25040032-5 Page : 1 of 4

Customer : P.M.C. INDUSTRIAL CORPORATION CO.,LTD.
27, Rama 2 Road, Tha Kham, Bang Khun Thian, Bangkok 10150

Equipment Name : Digital Clamp Meter
Manufacturer : BRYMEN
Model : BM089
Serial Number : 212180409
ID. Number : DC3

Environmental Conditions

Ambient Temperature	: 23 °C ± 3 °C	Received Date	: 02 Apr 2025
Relative Humidity	: 50 % ± 15 %	Calibration Date	: 07 Apr 2025
Location of Calibration	: In-Lab	Recommend Due Date	: 07 Apr 2026
Calibration Procedure	: SP-CPE-04-05, SP-CPE-04-03	Date of Issue	: 08 Apr 2025

Method of Calibration

This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system requirement of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by to NIST or equivalent, National metrology institute, Natural physical constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above as received.Our decision rule is to contact the customer if the item pass and fail calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs.

The calibration certificate shall not be reproduced except in full,without written approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr.Nanthawat Wanasit
Calibration Officer

Approved by :
(Mr.Prayoon Topart)
Authorized Signatory

METROLOGY SYSTEM (THAILAND) CO.,LTD.
A Trescal company
69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 Tel: (662) 193-2217-20 www.spmetrology.co.th www.สอบเทียบ.com

Calibration Report

Certificate Number : SPR25040032-5 Page : 2 of 4

Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due. Date
Multi Product Calibrator	5502A	2709801	E2U2500091	15 Mar 2026
50 Turns Coil	5500A/Coil	N/A	N/A	15 Jan 2026

Traceability

This certification is traceable to the International System of Unit maintained at :
NA - NA Caltechnologies Co., Ltd.
SP Metrology - SP Metrology system (Thailand) Co.Ltd.

METROLOGY SYSTEM (THAILAND) CO.,LTD.
A Trescal company
69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 Tel: (662) 193-2217-20 www.spmetrology.co.th www.สอบเทียบ.com

Result of Calibration

Certificate Number : SPR25040032-5 Page : 3 of 4

Function: DC Voltage

Range	Standard Applied	UUC. Reading	Error	Uncertainty (±)
1000 V	0.00 Short	0.0 V	0.0 V	0.058 V
	100.00 V	99.9 V	0.1 V	0.058 V
	900.00 V	899 V	-1 V	0.58 V

Function: AC Voltage

Range	Standard Applied	UUC. Reading	Error	Uncertainty (±)
1000 V	100.00 V @ 50 Hz	99.9 V	-0.1 V	0.070 V
	100.00 V @ 500 Hz	97.4 V	-2.6 V	0.070 V
	500.00 V @ 50 Hz	499.9 V	-0.1 V	0.26 V
	500.00 V @ 500 Hz	486.3 V	-13.7 V	0.26 V
	900.00 V @ 50 Hz	899 V	-1 V	0.67 V
	900.00 V @ 500 Hz	902 V	2 V	0.67 V

Function: DC Current

Range	Standard Applied	UUC. Reading	Error	Uncertainty (±)
1000 A	50.00 A	50.0 A	0.0 A	0.25 A
	100.00 A	99.4 A	-0.6 A	0.44 A
	200.00 A	199.3 A	-0.7 A	0.82 A
	300.00 A	299.3 A	-0.7 A	1.1 A
	400.00 A	399.4 A	-0.6 A	1.4 A
	500.00 A	499.6 A	-0.4 A	1.7 A

METROLOGY SYSTEM (THAILAND) CO.,LTD.
A Trescal company
69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 Tel: (662) 193-2217-20 www.spmetrology.co.th www.สอบเทียบ.com

Result of Calibration

Certificate Number : SPR25040032-5 Page : 4 of 4

Function: AC Current @ 50Hz

Range	Standard Applied	UUC. Reading	Error	Uncertainty (±)
1000 A	50.00 A	50.0 A	0.0 A	0.33 A
	100.00 A	99.4 A	-0.6 A	0.58 A
	200.00 A	199.3 A	-0.7 A	1.1 A
	300.00 A	299.3 A	-0.7 A	1.2 A
	400.00 A	399.4 A	-0.6 A	1.6 A
	500.00 A	499.7 A	-0.3 A	1.9 A

Function: Resistance

Range	Standard Applied	UUC. Reading	Error	Uncertainty (±)
600 Ω	0.00 Ω	0.0 Ω	0.0 Ω	0.058 Ω
	60.00 Ω	59.8 Ω	-0.2 Ω	0.12 Ω
	540.00 Ω	540.2 Ω	0.2 Ω	0.14 Ω

Note :
The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only.
This Certificate is not certified for any commercial transaction.

Measurement Uncertainty
The reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with the coverage factor k = 2, providing a level of confidence approximately 95%

- End of Certificate -

ที่ รง ๐๕๐๔/ว ๔๔๐๖

กองความปลอดภัยแรงงาน
๑๘ ถนนบรมราชชนนี แขวงอิสรภาพ
เขตตลิ่งชัน กรุงเทพฯ ๑๐๑๗๐

๑๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง การขอขึ้นทะเบียนบุคคลเพื่อเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

เรียน นายนครินทร์ จาดศรี

อ้างถึง แบบคำขอและรับคำขอใบสำคัญฯ

ส่งที่สงมาด้วย ใบสำคัญการขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า ลงวันที่ ๑๙ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบสำคัญการขึ้นทะเบียนบุคคลตามแบบ กภ.บค.๑ (บุคคลธรรมดา) เป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณาความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยกองความปลอดภัยแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่า การยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบสำคัญการขึ้นทะเบียนบุคคลเพื่อเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าของท่าน เป็นไปตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ ประกอบกับกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘ จึงออกใบสำคัญการขึ้นทะเบียนให้ท่านเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า โดยมีใบสำคัญเลขที่ ๐๓๐๒-๐๑-๒๕๖๗-๒๐๗๖ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้ท่านฯ ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวสุวดี ทวีสุข)
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

กลุ่มงานทะเบียนความปลอดภัยในการทำงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๕๔๘ ๙๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๐๖
โทรสาร ๐ ๒๕๔๘ ๙๑๔๓

ใช้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าเท่านั้น

แบบ กภ.บค
บุคคลธรรมดา



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบสำคัญ
การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า
ใบสำคัญเลขที่ ๐๓๐๒-๐๑-๒๕๖๗-๒๐๗๖

ขึ้นทะเบียนให้ นายนครินทร์ จาดศรี
เลขบัตรประจำตัวประชาชน ๑-๓๑๒๐-๐๒๕๕๔-๕๗-๖
ที่อยู่ เลขที่ ๒ หมู่ที่ ๓ ซอยพหลพลยุทธ์ ๓ แขวงบางบอน เขตบางบอน กรุงเทพมหานคร
เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า ทั้งนี้ สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาดตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗

(นางสาวสุวดี ทวีสุข)
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

ใช้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าเท่านั้น



COC134147





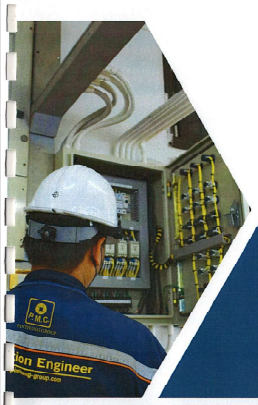
ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า นายนครินทร์ จาดศรี ได้ผ่านการอบรมหลักสูตร ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘ ออกให้ ณ วันที่ ๑๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ศิริวิศวการ

(นายสิริชัย ขอมิตร)
เลขาธิการสภาวิศวกร

นายนครินทร์ จาดศรี
ผู้ถือบัตร
27/4/68

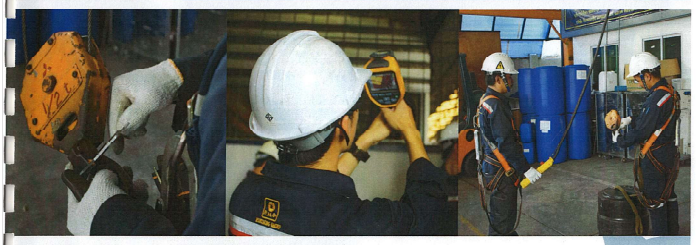
(นายสิริชัย ขอมิตร)
นายกสภาวิศวกร





PINTHONG GROUP

เอกสารรายงานรูปภาพประกอบการตรวจ
และข้อเสนอแนะการตรวจไฟฟ้า
บริษัท ยูนิตี้ สตีล จำกัด
วันที่ 25 เมษายน 2568





P.M.C. SAFETY AND ENGINEERING CO.,LTD
P.M.C. INDUSTRIAL CORPORATION CO.,LTD
27 Rama 2 Road Thakham, Bangkhunthian Bangkok 10150 thailand
Telephone. : 0-2416-9779 (12Lines) Fax. : 0-2417-0154-9

รูปภาพประกอบการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

ข้อเสนอแนะและข้อปรับปรุง

บริษัท ยูนิตี้ สตีล จำกัด

ตรวจสอบเมื่อวันที่ 25 เมษายน พ.ศ.2568



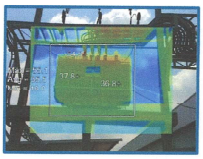
ที่อยู่ : เลขที่ 291 หมู่ 12 ตำบลหัวหว้า อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี 25140

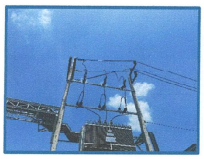
หม้อแปลงไฟฟ้า

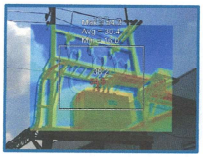
หม้อแปลงไฟฟ้าลูกที่ TR.1 ขนาด 2,000 kVA แรงดัน 400-230 V

ชนิด [✓] Oil Type (น้ำมัน) [ ] Dry Type (แบบแห้ง)











ค่าความต้านทานการต่อลงดิน = 1.69 Ω

หมายเหตุ :

• ควรเพิ่ม snake guard ให้เรียบร้อย

• ควรมีการบำรุงรักษาหม้อแปลงไฟฟ้า (Preventive Maintenance PM Transformer) ตรวจเช็ค จุดเชื่อมต่อ บุชชิ่ง ตรวจสอบความเป็นฉนวนของหม้อแปลงไฟฟ้า กวดขัน และ ตรวจเช็ค การเชื่อมต่อระหว่าง หม้อแปลง กับ สายส่ง ทดสอบค่าความเป็นฉนวนของน้ำมันหม้อแปลงไฟฟ้า ตามมาตรฐาน ASTM D877 (Oil Type) ทำความสะอาด หม้อแปลงไฟฟ้า เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

บริษัท พี.เอ็ม.ซี.เซฟตี้ แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด
เลขที่ 27 ถนนพระรามที่ 2 แขวงท่าข้าม เขตบางขุนเทียน กรุงเทพมหานคร 10150
โทร 02-416-9779 แฟกซ์ 02-417-0154-9 Email : pmc@pinthong-group.com

ตู้เมนสวิตช์

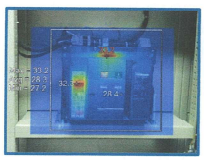
ตู้เมนสวิตช์ที่ MDB1 รับจากหม้อแปลง TR.1

ชนิด ACB ขนาด 3,200 AT

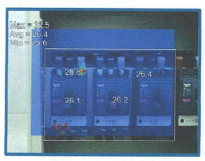




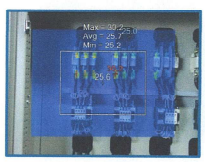






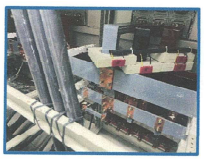






บริษัท พี.เอ็ม.ซี.เซฟตี้ แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด
เลขที่ 27 ถนนพระรามที่ 2 แขวงท่าข้าม เขตบางขุนเทียน กรุงเทพมหานคร 10150
โทร 02-416-9779 แฟกซ์ 02-417-0154-9 Email : pmc@pinthong-group.com







ค่าความต้านทานการต่อลงดิน = 4.81 Ω

หมายเหตุ :

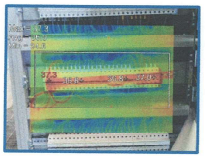
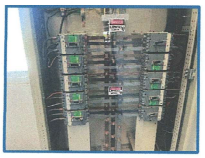
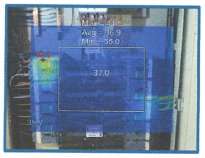
• ควรมีการบำรุงรักษาตู้MDB (Preventive Maintenance PM MDB) วัดค่าความเป็นฉนวนของบัสบาร์เมน (Mega ohm Test)วัดค่าความต้านทานของสายดิน (Ground Resistance Test) ทำความสะอาด เช็ดคราบ ดูดฝุ่น ภายในและภายนอกตู้ กวดขันน็อต ตามจุดต่อต่างๆ ตรวจวัดหาความร้อนสะสมตามจุดเชื่อมต่อ (Thermoscan) ทดสอบ ACB Air Circuit Breaker เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

• ควรมีการบำรุงรักษาคาปาซิเตอร์ (Preventive Maintenance PM Capacitor) ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมทั้ง Auto/manual ตรวจสอบ Fuse Base และ HRC Circuit Breakers ตรวจสอบสภาพและวัดค่า คาปาซิเตอร์ (Capacitor Test) ทำความสะอาด และ กวดขันน็อต เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

บริษัท พี.เอ็ม.ซี.เซฟตี้ แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด
เลขที่ 27 ถนนพระรามที่ 2 แขวงท่าข้าม เขตบางขุนเทียน กรุงเทพมหานคร 10150
โทร 02-416-9779 แฟกซ์ 02-417-0154-9 Email : pmc@pinthong-group.com

แผงย่อย



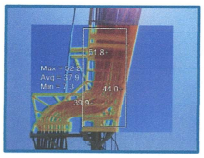
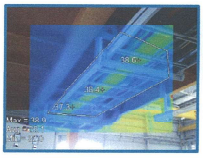
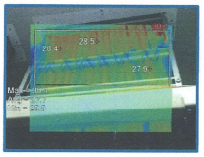





หมายเหตุ :

• ควรมีการบำรุงรักษาตู้ย่อย (Preventive Maintenance PM DB-LP-LC) ทำความสะอาด เช็ดหรา ทูดฝุ่น ภายในและภายนอกตู้กวดขันน็อต ตามจุดต่างๆ ตรวจวัดหาความร้อนสะสมตามจุดเชื่อมต่อ (Thermoscan) เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

ตารางรูปการตรวจสอบแผงย่อย

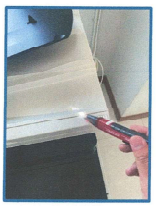
การเดินสาย

หมายเหตุ : สภาพของอุปกรณ์มีความปลอดภัยพร้อมใช้งานต่อไปได้อีก 1 ปี

ตารางรูปการตรวจสอบการเดินสาย

การตรวจสอบบริภัณฑ์ไฟฟ้า







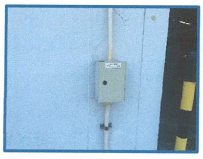

หมายเหตุ :

- ตู้กดน้ำ โรงอาหาร ควรติดตั้งระบบสายดิน
- ตู้ Roller ควรติดตั้งระบบสายดิน

สภาพของอุปกรณ์มีความปลอดภัยพร้อมใช้งานต่อไปได้อีก 1 ปี

ตารางรูปการณ์ตรวจสอบบริภัณฑ์ไฟฟ้า

ล่อฟ้า




ค่าความต้านทานการต่อลงดิน =3.63 Ω

หมายเหตุ :

สภาพของอุปกรณ์มีความปลอดภัยพร้อมใช้งานต่อไปได้อีก 1 ปี

ตารางรูปการตรวจสอบล่อฟ้า

ภาคผนวก ข-35

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซ LPG

HONDA

วิธีการปฏิบัติงาน

เรื่อง

การตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดแก๊สรั่ว

เอกสารเลขที่ : OHSWI - SE - 800 - 006

วันที่บังคับใช้ : 31 July 2019

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้รับรอง	ผู้อนุมัติ
Ms.Pawisa B. วันที่ 25 July 2019	Ms.Preyaporn P. วันที่ 26 July 2019	Ms.Namphueng S. วันที่ 30 July 2019	Ms.Namphueng S. วันที่ 31 July 2019

HONDA AUTOMOBILE (THAILAND) CO.,LTD.

บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

UNCONTROLLED COPY

ตารางประกอบประวัติการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	หน้าที่แก้ไข	จำนวนหน้ารวม	วัตถุประสงค์	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง	ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้รับรอง	ผู้อนุมัติ
0	31 July 2019	-	6	เริ่มใช้งาน	-	Ms.Pawisa B.	Ms.Preyaporn P.	Ms.Namphueng S.	Ms.Namphueng S.

UNCONTROLLED COPY

วัตถุประสงค์ :

เพื่อกำหนดแนวทางในการแก้ไข และปฏิบัติอย่างถูกต้อง เพื่อให้มั่นใจว่า เมื่อเกิดกรณีฉุกเฉินแก๊สรั่วขึ้น สามารถลดการบาดเจ็บ ความเสียหาย และส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด

เอกสารอ้างอิงและการบันทึก :

1. เอกสารสนับสนุนการปฏิบัติงาน เรื่อง การเตรียมความพร้อม และตอบสนองในสภาวะฉุกเฉิน (SD-XXX-XXX)
2. โครงสร้างแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินและบทบาทหน้าที่ทีมระงับเหตุฉุกเฉินขั้นรุนแรงและแผนผังแสดงเส้นทางอพยพหนีไฟและจุดรวมพลของบริษัท (SD-SE-006 สำหรับโรงงานอยุธยา) และ (SD-SE-008 สำหรับโรงงานปราจีนบุรี)
3. จุดติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ (SD-XXX-XXX)
4. จุดติดตั้งตู้น้ำดับเพลิง (SD-XXX-XXX)
5 ลำดับขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency Sequence)
6. เอกสารสนับสนุนการปฏิบัติงาน เรื่อง การใช้และการบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่ใช้ในการดับเพลิง (SD-SE-XXX)
7. แบบฟอร์มการรายงานการเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน (OHSFR-SE-060)

ขั้นตอนการปฏิบัติ :

1. การระงับเหตุฉุกเฉินแก๊สรั่ว ขั้นต้น

1.1 ทันทีที่ทราบว่าแก๊สรั่ว ให้พนักงานแจ้งต่อหัวหน้างานในหน่วยงานทันที โดยมีรายละเอียดในการแจ้งดังนี้
- ชนิดของแก๊สที่เกิดการรั่ว - เวลาที่เกิดเหตุ
- สถานที่เกิดเหตุ - ลักษณะของเหตุที่เกิด

1.2 พนักงานที่พบเหตุ พิจารณาว่าสามารถหยุดการรั่วไหลของแก๊สได้หรือไม่ หากจะทำการหยุดการรั่วของแก๊สต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามที่ระบุในเอกสารควบคุมปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี (SDS) ของแก๊สที่รั่ว และพยายามเข้าในทิศทางเหนือลมเสมอ

1.3 ห้ามทำให้เกิดประกายไฟใดๆในบริเวณนั้น

1.4 หากเกิดแก๊สรั่วภายในห้อง ให้เปิดประตู หน้าต่างเพื่อเป็นการระบายอากาศ และลดความรุนแรงของแก๊สภายในห้องนั้น พร้อมทั้งให้พนักงานออกจากบริเวณนั้นโดยเร็วที่สุด

1.5 ในกรณีที่สามารถระงับได้เอง หลังจากเกิดเหตุ ให้ฝ่ายนั้นสอบสวนและรายงานผลการเกิดแก๊สรั่วตามแบบฟอร์มการ " การรายงานการเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน " (OHSFR-SE-060) ตามลำดับขั้น

1.6 ถ้าไม่สามารถระงับเองได้ ให้แจ้งหัวหน้างานที่ตนปฏิบัติงานอยู่ เมื่อหัวหน้างานได้รับแจ้งเหตุให้ประสานงานไปยังทีมระงับเหตุฉุกเฉินขั้นต้นของฝ่าย และแจ้งให้ผู้จัดการฝ่ายและ จป.ฝ. ของฝ่ายรับทราบโดยทันที เพื่อปฏิบัติการระงับเหตุ ตามเอกสารสนับสนุนการปฏิบัติงาน เรื่อง การเตรียมความพร้อม และตอบสนองในสภาวะฉุกเฉิน (SD-XXX-XXX)
- หน่วยระงับเหตุฉุกเฉินขั้นต้น เตรียมอุปกรณ์เข้าระงับเหตุและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เมื่อได้การยืนยันปิดเครื่องจักร และตัดกระแสไฟจากทีมควบคุมเครื่องจักร จึงเข้าระงับเหตุหยุดการรั่วของแก๊ส
- หน่วยควบคุมเครื่องจักร หรือปฏิบัติการอื่นในขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้ จะต้องกันพนักงานที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องออกจากบริเวณที่เกิดเหตุ เคลื่อนย้ายวัสดุ หรือวัตถุไวไฟออกจากบริเวณที่เกิดเหตุไปเก็บในที่ที่ปลอดภัย และในกรณีที่มีผู้บาดเจ็บให้ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

1.7 ผู้จัดการฝ่ายที่เกิดเหตุหลังได้รับการแจ้งเหตุแก๊สรั่ว ให้แจ้งเหตุไปยังฝ่ายความปลอดภัยฯ โดยทันที

1.8 ฝ่ายความปลอดภัยฯ เมื่อได้รับแจ้งเหตุแก๊สรั่วให้รายงานต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน โดยทันที

1.9 ถ้าทีมระงับเหตุฉุกเฉินขั้นต้นสามารถระงับได้ ให้ฝ่ายที่เกิดเหตุสอบสวน และรายงานผลการเกิดแก๊สรั่ว ตามแบบฟอร์ม "การรายงานการเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน" (OHSFR-SE-060) ตามลำดับขั้น

1.10 ถ้าทีมระงับเหตุฉุกเฉินขั้นต้นไม่สามารถระงับได้ ให้ผู้จัดการฝ่ายที่เกิดเหตุแจ้งต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน /รองผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินเพื่อตัดสินใจปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินขั้นรุนแรง

หมายเหตุ : ให้คำนึงถึงความปลอดภัยของชีวิตตนเอง และเพื่อนร่วมงานก่อนเสมอ

2. การระงับเหตุฉุกเฉินแก๊สรั่วขั้นรุนแรง

2.1 หลังจากได้รับแจ้งเหตุ ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน/รองผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน พิจารณาตัดสินใจใช้ โครงสร้างแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินขั้นรุนแรง (SD-SE-006 สำหรับโรงงานอยุธยา) และ (SD-SE-008 สำหรับโรงงานปราจีนบุรี) จะสั่งการไปยังหัวหน้าทีมสื่อสาร และประสานงาน เพื่อเรียกทีมฉุกเฉินมายังกองอำนวยการเหตุฉุกเฉิน และประกาศสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน และสั่งการให้ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉินเรียกทีมระงับเหตุฉุกเฉินขั้นรุนแรงเตรียมพร้อมที่จุดเกิดเหตุ

2.2 ผู้จัดการฝ่ายที่เกิดเหตุแจ้งขอการสนับสนุนทีมฉุกเฉินขั้นรุนแรงไปยังผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน โดยผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉินจะรายงานไปยังผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน/รองผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน เพื่อขอสั่งการให้ทีมระงับเหตุฉุกเฉินขั้นรุนแรงเข้าระงับเหตุ

2.3 ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน/รองผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน สั่งการให้ทีมระงับเหตุฉุกเฉินขั้นรุนแรงเข้าระงับเหตุ และสั่งการทีมสื่อสารและประสานงาน ดังนี้
- ประสานงานให้ทีมควบคุมและตัดแยกอุปกรณ์ ควบคุมและดูแลเครื่องจักร เพื่อป้องกันการเกิดประกายไฟ และให้ทำการปิดร่องน้ำของโรงงานเพื่อป้องกันน้ำที่ใช้ในการระงับเหตุรั่วไหลออกสู่ภายนอกโรงงาน
- กำหนดเขตอันตรายในพื้นที่เกิดเหตุ และให้มีมาตรการความปลอดภัยทำการกั้นพื้นที่ ปิดประตูทางเข้าออกโรงงานทั้งหมด กรณีขอการสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกต้องเปิดทางให้รถดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอกเข้าไปยังจุดเกิดเหตุอย่างสะดวกและรวดเร็ว
- ประสานให้ทีมปฐมพยาบาลเตรียมความพร้อมพยาบาลและรถฉุกเฉิน เมื่อได้รับแจ้งว่ามีผู้บาดเจ็บให้ทีมปฐมพยาบาลรับผู้บาดเจ็บมาปฐมพยาบาลที่กองอำนวยการเหตุฉุกเฉิน และหากอาการสาหัสให้รับนำส่งโรงพยาบาล
- ประสานงานให้ทีมเคลื่อนย้ายของทำการเคลื่อนย้ายสิ่งของที่สำคัญและจำเป็นออกจากบริเวณที่เกิดเหตุ ไปยังจุดที่ปลอดภัย

2.4 ทีมระงับเหตุฉุกเฉินขั้นรุนแรงเมื่อได้คำสั่งให้ระงับเหตุ และได้รับการยืนยันความปลอดภัยของเครื่องจักรแล้ว จะต้องวางแผนการเข้าระงับเหตุโดยพิจารณาตามอันตรายที่ได้ระบุในเอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี (MSDS) และต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลตามที่ระบุในเอกสารดังกล่าว เพื่อให้เกิดความปลอดภัยและความสูญเสียน้อยที่สุด โดยต้องรายงานสถานการณ์ต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน/รองผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินเป็นระยะเพื่อดำเนินการต่อไป
- ถ้าระงับได้ ให้ฝ่ายที่เกิดเหตุทำการสอบสวนหาสาเหตุ และรายงานผลการเกิดแก๊สรั่ว ตามแบบฟอร์ม " การรายงานการเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน" (OHSFR-SE-060) ตามลำดับขั้น
- ถ้าระงับไม่ได้ หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉินขั้นรุนแรงแจ้งต่อผู้ประสานเหตุเหตุฉุกเฉิน เพื่อรายงานต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน / รองผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน เพื่อสั่งการติดต่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก

2.5 ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน/ รองผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน เมื่อได้รับรายงาน ตัดสินใจขอการสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก โดยสั่งการดังนี้
- สั่งการทีมสื่อสารและประสานงานขอหน่วยงานภายนอก ตามเอกสารสนับสนุนการปฏิบัติการเรื่อง : โครงสร้างแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินและบทบาทหน้าที่ทีมระงับเหตุฉุกเฉินขั้นรุนแรง และแผนผังแสดงสิ้นทางอพยพหนีไฟและจุดรวมพลของบริษัท (SD-SE-006 สำหรับโรงงานอยุธยา) และ (SD-SE-008 สำหรับโรงงานปราจีนบุรี) แล้วกดสัญญาณอพยพและประกาศอพยพ

- สั่งการทีมอพยพ ให้อพยพพนักงานไปยังจุดรวมพลด้วยความปลอดภัย และทีมอพยพจะต้องทำการนับจำนวนพนักงานทุกจุดรวมพล และรายงานต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน/ รองผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน ทราบว่ามีพนักงานไม่ครบ ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน/ รองผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินต้องสั่งการทีมระงับเหตุฉุกเฉินขั้นรุนแรงเข้าทำการค้นหาโดยทันที
- หัวหน้าทีมฉุกเฉินเมื่อได้รับคำสั่งจากผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน/ รองผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน ให้ค้นหาพนักงาน ต้องสั่งให้หน่วยค้นหาทำการค้นหาและช่วยเหลือพนักงาน และรายงานให้ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน/ รองผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินรับทราบ

2.6 หลังจากได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานไปยังจุดรวมพล ตามวิธีปฏิบัติงาน เรื่องการอพยพในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (OHSWI-SE-800-009)

2.7 เมื่อหน่วยงานภายนอกมาถึง ทีมสื่อสารและประสานงานนำหน่วยงานภายนอกไปยังจุดเกิดเหตุด้วยความรวดเร็ว

2.8 ทีมระงับเหตุฉุกเฉินขั้นรุนแรงต้องวางแผนการผจญเพลิงร่วมกับหน่วยงานภายนอก และทำการเข้าระงับเหตุร่วมกัน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยและความสูญเสียน้อยที่สุด

2.9 เมื่อสามารถดับเพลิงได้ หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉินขั้นรุนแรงแจ้งต่อผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน เพื่อรายงานต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน/ รองผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน ให้รับทราบสถานการณ์

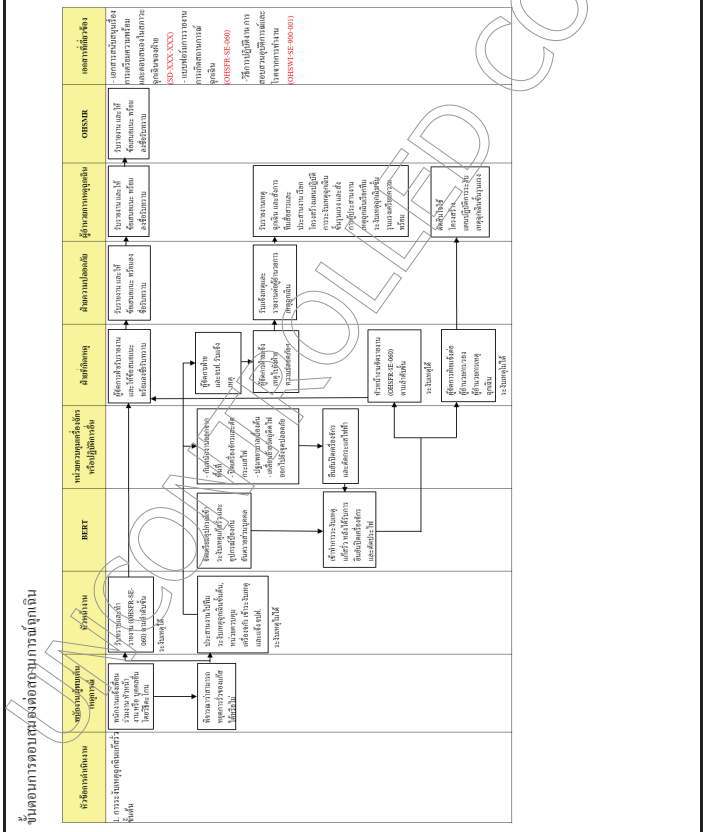
2.10 เมื่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน/ รองผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน ได้รับรายงานว่าสามารถระงับเหตุได้แล้ว สั่งการทีมสื่อสารและประสานงานเรียกหัวหน้าทีมโครงสร้างแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินขั้นรุนแรงรวมกันที่กองอำนวยการเหตุฉุกเฉิน ประกาศสิ้นสุดการระงับเหตุฉุกเฉินให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ ฝ่ายที่เกิดเหตุทำการสอบสวนหาสาเหตุ และรายงานการเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน ตามแบบฟอร์ม "การรายงานการเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน"-(OHSER-SE-060) ตามลำดับขั้น

HONDA
บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

Occupational Health and Safety

วิธีการปฏิบัติงาน
เรื่อง : การตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน
กรณีเกิดแก๊สรั่ว

เอกสารเลขที่ : OHSWI-SE-800-006
หมายเลขสำเนา : .....
เอกสารฉบับที่ : 00
วันที่บังคับใช้ : 31 July 2019

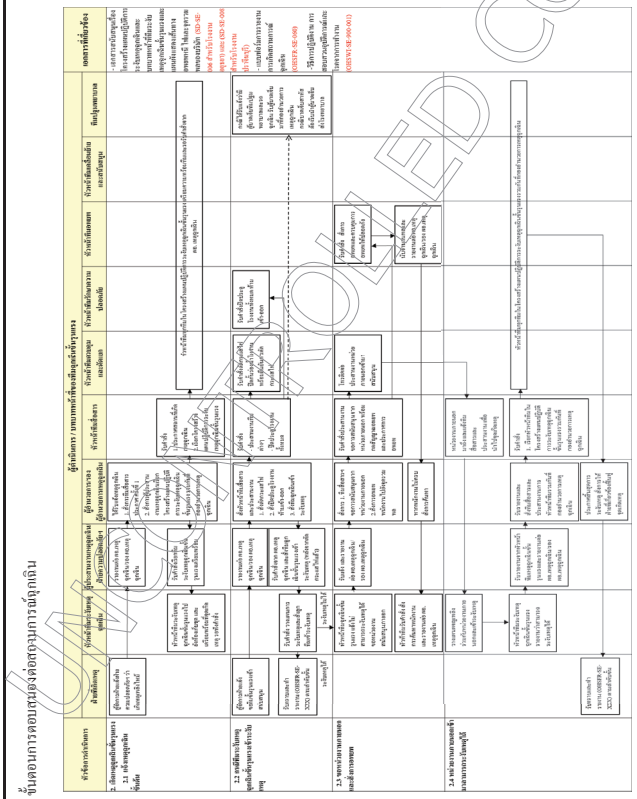


HONDA
บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

Occupational Health and Safety

วิธีการปฏิบัติงาน
เรื่อง : การตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน
กรณีเกิดแก๊สรั่ว

เอกสารเลขที่ : OHSWI-SE-800-006
หมายเลขสำเนา : .....
เอกสารฉบับที่ : 00
วันที่บังคับใช้ : 31 July 2019



UNCONTROLLED COPY

ภาคผนวก ข-36

ตัวอย่างรายละเอียดของสารเคมีใช้ภายในโรงงานรายละเอียดของสารเคมีใช้ภายในโรงงานและผลการตรวจวัดปริมาณสารเคมี

สำเนา (หักล้บ)

HONDA

บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด
Honda Automobile (Thailand) Co.,Ltd.

Manufacturing (Ayutthaya Plant)
สวนอุตสาหกรรมโรจนะ 49 หมู่ 9 ตำบลธนู
อำเภออุทัย พระนครศรีอยุธยา 13210
โทร. +66 3533 0999, โทรสาร +66 3533 0974-5
Rojana Industrial Park 49 Moo 9 Tambol Thanu,
Amphur Uthai, Ayutthaya 13210
Tel. +66 3533 0999, Fax. +66 3533 0974-5

Manufacturing (Prachin Buri Plant)
สวนอุตสาหกรรมโรจนะ 299 หมู่ 12 ตำบลหัวหว้า
อำเภอศรีมหาโพธิ ปราจีนบุรี 25140
โทร. +66 3762 3333, โทรสาร. +66 3762 3300
Rojana Industrial Park 299 Moo 12 Tambol Hua Wa,
Amphur Si Maha Phot, Prachin Buri 25140
Tel. +66 3762 3333, Fax. +66 3762 3300

Sales & Services
นิคมอุตสาหกรรมบางชัน 27 หมู่ 14 ซอยเสรีไทย 87
ถนนเสรีไทย แขวงมีนบุรี เขตมีนบุรี กรุงเทพฯ 10510
โทร. +66 2341 7888, +66 2341 7999, +66 2540 2444
27 Moo 14, Soi Serithai 87, Serithai Road,
Khwaeng Minburi, Khet Minburi, Bangkok 10510
Tel. +66 2341 7888, +66 2341 7999, +66 2540 2444

ที่ HATCMP - SE- 005 / 01 / 2569

วันที่ 26 มกราคม 2569

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดปราจีนบุรี

เรื่อง ขอส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

เอกสารแนบ 1. แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

ตามที่ 2 วรรค 2 แห่งกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 กำหนดให้ภายใน เดือนมกราคม ของทุกปี ให้นายจ้างแจ้งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย ที่ตนมีอยู่ในครอบครองต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

ทางบริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย และรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย จำนวนทั้งสิ้น 236 รายการ โดยมีทะเบียนรายการสารเคมี ดังเอกสารที่แนบมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายพิเชษฐ์ รักษ์ความสุข
ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยฯ

ผู้ประสานงาน ฯ ;
นางสาวธัญพิชชา จูหว้า จป.วิชาชีพ โทร. 037-623-333 ต่อ 3343
E-mail: thunpchu@honda.th.com

สนง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ปราจีนบุรี
ได้รับหนังสือแล้ว
ลงชื่อ.....ผู้รับ
26 ม.ค. 2569

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

ข้อมูลเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	รหัส SDS	สารเคมีอันตราย	%
1	Neutralizer 4055 (NT-4055)	SDS-2-001	Sodium Hydroxide	25-50
2	Potassium Hydroxide	SDS-2-002	Potassium Hydroxide	100
3	Reagent 59 (G-59)	SDS-2-003	Hydrochloric Acid	10-20
4	Cemedine S 412H	SDS-2-017	Calcium oxide	< 10
5	Oxygen Gas	SDS-2-028	Liquid Oxygen	-
6	Glass Primer #435-40	SDS-2-029	1.Methyl Ethyl Ketone	25-35
7	Titrating Solution 11	SDS-2-031	SODIUM HYDROXIDE	4
8	Super Check Penetrant UP-ST	SDS-2-032	บิวเทน แก๊ส โปรแทรน แก๊ส	20 - 25 20 - 25
9	น้ำยาขจัดคราบไขมันตามเตา	SDS-2-034	โซเดียมไฮดรอกไซด์	-
10	Buffer Solution pH 10	SDS-2-035	Sodium Hydroxide	0.18
11	Hot Mounting Compound Powder (NET)	SDS-2-044	Polymer based on Methyl methacrylate	-
12	Titrating Solution 20	SDS-2-045	SULFURIC ACID	4.9
13	YUSHIRON CUT ABAS KM315A	SDS-2-047	Petroleum lubricating oil base	60-80
14	THREE BOND 2084 B	SDS-2-049	Aluminium powder	25-35
15	Calcium Hydroxide	SDS-2-054	Ca(OH)2	90
16	Indicator 321 (D-321)	SDS-2-061	Xylenol orange	< 0.1
17	Reagent 320 (G-320)	SDS-2-062	Acetic acid	0.1-1
18	Water Borne Washing Thinner	SDS-2-065	Isopropyl Alcohol	1-10
19	Rubbing Compound#100 Medium Cut	SDS-2-068	Turpentine Oil	1-5
20	3M Finesse-It Finishing Material Chrysler	SDS-2-076	White Mineral Oil (Petroleum) Isobutyl Alcohol Morpholine	7-13 0.1-1 0.1-1
21	Rubbing Compound#100 Extra Fine Cut	SDS-2-078	Crystalline Silica	5-10
22	Penguin Cement SH-300H-T	SDS-2-080	Calcium Oxide	< 5
23	SLS-01	SDS-2-082	Sodium Dodecyl Sulfate	> 99
24	TSL Oil	SDS-2-085	Tricresyl Phosphate	100

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

ข้อมูลเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	รหัส SDS	สารเคมีอันตราย	%
25	Cemedine S-490HC	SDS-2-088	Calcium oxide	1-10
26	Fine Cleaner-E2032TAR (FC-E2032TAR)	SDS-2-089	Sodium Carbonate	15-20
			Sodium Hydroxide	50-55
27	Penguin Seal 1880-T	SDS-2-092	Silicon dioxide	< 5
28	Hysol G 100	SDS-2-093	เอทิลีน ไกลคอล ; เอทานีไดออล	1-5
29	Cemendine PT-199H	SDS-2-102	Calcium Oxide	1-5
30	Electrolytic solution	SDS-2-107	Potassium Hydroxide	4.7-4.9
31	PN82878 Finesse Final Finish Easy Clean Up	SDS-2-129	Aluminum Oxide	15-40
32	TENKAZAI S	SDS-2-156	Ethylene glycol monobutyl ether	45-50
33	TENKAZAI B	SDS-2-158	Ethylene glycol monobutyl ether	>98
34	TENKAZAI A	SDS-2-159	Acetic Acid	60-70
35	Powernics 1050 F-1 Gray (L)	SDS-2-160	2-BUTOXYETHANOL	5-10
36	Powernics 1050 F-2 (L)	SDS-2-161	2-BUTOXYETHANOL	1-5
37	Honda 11LLC GB	SDS-2-164	Ethanediol	89-95
			Potassium Hydroxide	< 4
			Phosphoric Acid	< 2
38	EFBOND RA T06 H	SDS-2-188	Calcium Oxide	<5
39	SUPERLAC O-100 T/C Clear (L-3)	SDS-2-201	XYLENE	1-5
40	Cemedine S412L	SDS-2-205	Bisphenol-A epoxy resin	1-5
			Calcium oxide	1-5
41	Alumina Powder	SDS-2-218	Alumina	100
42	Cemedine S-905-71	SDS-2-226	Calcium oxide	1-5
43	Cemedine S-905-76	SDS-2-227	Calcium oxide	1-5
44	Liquid Detergent	SDS-2-258	AMMONIUM CHLORIDE	1-1.1
45	Reagent 205	SDS-2-268	SULPHAMIC ACID	100
46	Three Bond 1215	SDS-2-271	Toluene	<1
47	Three Bond 1216E	SDS-2-273	SODIUM HYDROXIDE	-
			SODIUM CARBONATE	-
48	MT RUS 07	SDS-2-297	BUTYL ALCOHOL	15

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

ข้อมูลเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	รหัส SDS	สารเคมีอันตราย	%
49	Chemilite CP-808	SDS-2-300	1-AMINOPROPAN-2-OL	5-10
50	LUMICAST	SDS-2-309	ALUMINIUM OXIDE	10-20
51	Twinkle Super L-3000 Black	SDS-2-357	Aluminium Oxide	10-15
52	Electrical Contact Cleaner AE	SDS-2-361	1-BROMOPROPANE	60-100
			1,3-DIOXOLANE	<5
53	Anti-Rust BC	SDS-2-382	HEXANE	90-100
54	Miraglo	SDS-2-407	ISOPROPYL ALCOHOL	<5
55	Loctite® 545 Thread Sealant	SDS-2-483	2-Hydroxyethyl methacrylate	10-30
			Cumene hydroperoxide	1-5
			Cumene	0.1-1
			Methacrylic acid	0.1-1
56	Penguin Cement 1521	SDS-2-494	Epoxy resin	<5
			Calcium Oxide	1-5
57	R-3B(NT) Plus	SDS-2-520	Acetone	10-30
58	WP-523H N-2.0 Dark Gray	SDS-2-528	2-Dimethylaminoethanol	0.1-1
			Formaldehyde	0.14
			2-Butoxyethanol	1-5
			1-Butanol	0.1-1
59	WBC-720H No.NH-731P(3C2B) Crystal Black P.	SDS-2-529	2-Dimethylaminoethanol	0.1-1
			Formaldehyde	0.18
			2-Butoxyethanol	1-5
			1-Butanol	0.1-1
60	WBC-720H (3C2B) No.B-593M Line-3	SDS-2-530	2-Dimethylaminoethanol	0.1-1
			Formaldehyde	0.16
			2-Butoxyethanol	0.1-1
			1-Butanol	0.1-1
61	สีเคลือบเงาทีโอเอ	SDS-2-537	2-BUTANONE OXIME	0.2
62	Mesamoll	SDS-2-554	Phenol	25 ppm

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

ข้อมูลเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	รหัส SDS	สารเคมีอันตราย	%
63	OROTEX UF-3000-I	SDS-2-563	4,4'-MDI	47
			Polymethylene polyphenyl polyisocyanate	45-55
64	WP-523H N-8.3 WHITE	SDS-2-564	2-Dimethylaminoethanol	0.1-1
			2-Butoxyethanol	1-5
			Formaldehyde	0.15
			1-Butanol	0.1-1
65	WP-523H N-5.0 LIGHT GRAY	SDS-2-565	2-Dimethylaminoethanol	0.1-1
			2-Butoxyethanol	1-5
			Formaldehyde	0.14
			1-Butanol	0.1-1
66	WBC-720H (3C2B) No.NH-877P LINE-3	SDS-2-566	2-Dimethylaminoethanol	0.1-1
			2-Butoxyethanol	0.1-1
			Formaldehyde	0.17
			1-Butanol	0.1-1
67	Palbond LS35 Replenishing H-3 (PB-LS35RH-3)	SDS-2-578	Phosphoric Acid	1-10
			Hydrofluoric acid	1
68	Yushiroken FGS951	SDS-2-581	Isopropanolamine	1-10
69	Mobilgear 600 XP 150	SDS-2-582	Tricresyl phosphate	0.1-0.25
70	WBC-720H (3C2B) No.R-575M Line-3	SDS-2-596	2-Dimethylaminoethanol	0.1-1
			2-Butoxyethanol	0.1-1
			Aluminium Oxide	1-5
			1-Butanol	0.1-1
71	DCA-4 Liquid	SDS-2-611	Sodium nitrile	3.128
72	WBC-720H (3C2B) No.NH-904M Line-3	SDS-2-628	2-dimethylaminoethanol	0.1-1
			2-Butoxyethanol	0.1-1
			1-Butanol	0.1-1
73	PYROFORM E-Z FILL	SDS-2-636	Ethylene glycol	0-6
74	รีนิว เอ็น	SDS-2-639	Sodium carbonate	18.80-21-20
75	แว็กส์ พลัส	SDS-2-640	Sodium carbonate	7.2-8.8
76	คิทช์ คลีน	SDS-2-641	Isopropyl alcohol	4.275-5.225

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

ข้อมูลเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	รหัส SDS	สารเคมีอันตราย	%
77	แคลโกนิท ซีเอฟ 315	SDS-2-642	Sodium Hypochlorite	3.96-4.84
			Potassium Hydroxide	2.48-3.03
78	REMOVE	SDS-2-643	Hydrochloric Acid	1.63-2.21
			Phosphoric acid	28.66-31.68
79	RINSE KLEAR	SDS-2-645	Isopropyl alcohol	10-20
80	Soflex 5550H THINNER (LINE-3)	SDS-2-649	Cyclohexanone	50
81	WBC-720H(3C2B)No.NH-578 Line-3	SDS-2-653	2-Ethylhexanol	5-10
			2-Dimethylaminoethanol	0.1-1
			Titanium dioxide	15-20
			1-Propoxypropan-2-ol	1-5
			1-(2-butoxy-1-methylethoxy)Propan-2-ol	1-5
			1-butanol	1-5
82	Solo A10, Solo A10s	SDS-2-654	Ethanol	1-10
83	REAGENT SAT (G-SAT)	SDS-2-661	Sulfuric acid	10-20
84	TITRATING SOLUTION P2T (T-2P)	SDS-2-662	Potassium permanganate	<1
85	Lithium-ion battery	SDS-2-667	Aluminium	3-5
			Dimethyl carbonate	0-15
86	Oil & Grease Remover	SDS-2-675	Acroleic Acid	-
87	WARE KLEEN S	SDS-2-680	Sodium Hydroxide	-
88	Hydrochloric Acid	SDS-3-001	Hydrochloric Acid	35
89	Sodium Hydroxide	SDS-3-002	Sodium Hydroxide	50
90	Nitric Acid	SDS-3-003	NITRIC ACID	68
91	Ammonia	SDS-3-005	Ammonia	100
92	Methanol	SDS-3-006	Methanol	100
93	Ammonia	SDS-3-005	Ammonia	100
94	Methanol	SDS-3-006	Methanol	100
95	Acetone	SDS-3-007	Acetone	100

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

ข้อมูลเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	รหัส SDS	สารเคมีอันตราย	%
96	Soflex 415H No.B-593M	SDS-3-008	Toluene	20-30
			Xylene	10-20
			METHYL ETHYL KETONE	1-5
97	Magicron HM-32(T) B-593M (For touch up)	SDS-3-013	Xylene	5-15
			Ethyl Acetate	1-5
			Butyl Alcohol	5-15
98	Soflex 415H No. Y-72P (Pearl base)	SDS-3-015	Toluene	30-45
			Xylene	60-70
			METHYL ETHYL KETONE	1-10
99	Acetylene Gas	SDS-3-016	Acetylene Gas	-
100	Epicon Finish Base (Part A)	SDS-3-018	Xylene	5-10
			Toluene	5-10
			Methyl Ethyl Ketone	1-5
101	Skill Writer KP	SDS-3-020	เอธานอล	5-15%
102	S-PER TRUMP	SDS-3-024	Sodium Hydroxide	5-20
103	Acric 2041 Thinner	SDS-3-026	Toluene	-
			Xylene	-
104	Alcohol_Ethanol Absolute	SDS-3-027	Ethanol	-
105	Cemedine SS-200	SDS-3-028	Toluene	20-30
106	Blue Gasohol E20	SDS-3-032	Ethanol	20
			Benzene	≤ 3.5
107	LPG Gas	SDS-3-037	ก๊าซไวไฟ	-
108	Mould Release Spray	SDS-3-053	Acetone	2-10
109	Magicron HM-32(T) NH-830M (For Touch Up)	SDS-3-058	Propyleneglycol monoethylether	1-5
			Toluene	3.4
			Cyclohexanone	0.1-1
			2-Butoxyethanol	0.1-1
			Xylene	25
			Ethyl acetate	1-5
			Ethanol	0.1-1
			1-Butanol	10-15

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

ข้อมูลเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	รหัส SDS	สารเคมีอันตราย	%
110	T-507 Thinner(HATC)	SDS-3-059	Xylene	30-35
			Toluene	30-35
111	T-509 Thinner(HATC)	SDS-3-060	Xylene	35-40
			Toluene	30-35
112	T-515 Thinner(HATC)	SDS-3-061	Xylene	35-40
			Toluene	30-35
			Ethyl acetate	15-20
113	Loctite® 7649TM Primer	SDS-3-063	Acetone	60-100
114	Orgamine NP101	SDS-3-064	Phosphoric acid	36-95
115	Sulphuric Acid 20%	SDS-3-065	Sulfuric Acid	20
116	Plastosol PP	SDS-3-066	Toluene	32
117	TENKAZAI FA	SDS-3-067	Formaic Acid	50-55
118	Kuristuck B-800	SDS-3-084	Sodium hydroxide	45-50
119	Soflex 415H No.NH-830M (Line-3)	SDS-3-088	Methyl isobut ketone	1-5
			Toluene	19-Jan
			Xylene	09-Jan
			Ethanol	0.1-1
			1-Butanol	1-5
			Methylethyl ketone	1
120	ETCH-KLENZ	SDS-3-089	Phosphoric acid	15-25
			2-Butoxyethanol	7-13
121	SOOT-AWAY	SDS-3-090	Sodium hydroxide	30-40
122	C-163 Thinner (Line-3)	SDS-3-091	Ethyl acetate	5-10
			Isophorone	10-15
			Methylethyl ketone	10-15
123	Magicron HK-4(T) (3C2B) Line-3 Clear	SDS-3-092	Xylene	7
			1-Butanol	15-20
124	Pin Care	SDS-3-104	CYCLOPENTANE	10-20
125	Magicron MM-10 Thinner	SDS-3-106	Toluene	25-30
			ETHYL ACETATE	35-40
			ETHYLGLYCOL ACETATE	1-5

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

ข้อมูลเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	รหัส SDS	สารเคมีอันตราย	%
126	Natural Gas	SDS-3-108	DIKETENE	-
127	Neo Celva 7051 Thinner	SDS-3-110	Toluene	-
			Xylene	-
			Ethyl Acetate	-
128	Body Primer #435-98	SDS-3-118	Ethyl Acetate	60-70
			Toluene	5-15
129	Soflex 500 H Clear	SDS-3-133	Ethanol	1-5
			Butyl Alcohol	1-5
			Methyl ethyl ketone	1-5
			Iso Butyl acetate	1-5
			Xylene	10-15
130	Soflex 500 H Hardener	SDS-3-134	Xylene	15
131	Solvent 1425	SDS-3-136	Cyclohexane	15-35
			Methyl cyclohexane	1-25
			Hexane	< 15
132	Super Cleaner	SDS-3-138	Acetone	< 5
			Ethanol	< 5
133	Win Aerosol Lacquer	SDS-3-146	Acetene	30
			Toluene	6.5
			Cellosolve Acetate	2.5
134	Nippon Floor Coating (สีทาพื้น)	SDS-3-147	ETHYLENE GLYCOL MONOBUTYL ETHER	15.5
			XYLENE	12.5
135	R-290 Clear	SDS-3-148	Methyl Isobutyl Ketone	10-15
			Xylene	1-5
			Butyl acetate	20-25
			Ethyl acetate	1-5
136	Retan PG2K Clear Base M(s)	SDS-3-152	n-Heptane	1-5
			Toluene	35
			Xylene	4.8
			Ethyl Benzene	4.2

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

ข้อมูลเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	รหัส SDS	สารเคมีอันตราย	%
			n-Butyl Acetate	5-10
137	Retan PG2K Hardener	SDS-3-153	Toluene	15
			Xylene	20
			Ethyl Benzene	18
			Ethyl Acetate	1-5
138	Super Check Developer UD-ST	SDS-3-156	HEPTANE	5-10
			PROPLY ALCOHOL	35-40
			BUTANE	20-25
			PROPANE	20-25
139	R-301 NH-578	SDS-3-162	Methyl Isobutyl Ketone	10-15
			Xylene	10-15
			Toluene	5-10
			Ethyl acetate	5-10
			Butyl acetate	10-15
			Butyl alcohol	1-5
140	Planitto #840 YS Thinner	SDS-3-163	Cyclohexanone	20-30
			methyl isobutyl ketone	30-40
			Isophorone	1-10
			n-Butyl acetate	1-10
141	Additive K-199	SDS-3-166	Butyl Alcohol	80-90
142	Touch up clear for bumper	SDS-3-167	Xylene	1-5
			Toluene	1-5
143	R - 301 R - 513	SDS-3-168	Xylene	4-7
144	Metaform 107	SDS-3-169	Cyclopentane	>5
145	Lead (II) chromate	SDS-3-170	Lead Chromate	100
146	Magicron HM-32(T) NH-731 P (For Touch Up)	SDS-3-176	Toluene	1-5
			Xylene	1-5
			Ethyl Acetate	1-5
			Butyl Alcohol	1-5
147	Magicron HM-32(T) R-543P Carnelian Red Pearl	SDS-3-178	Toluene	5-10

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

ข้อมูลเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	รหัส SDS	สารเคมีอันตราย	%
148	บลู แก๊สโซฮอล์ อี85 (Blue Gasohol E85)	SDS-3-180	Benzene	1
			Ethanol	85
149	3M Brand K-520 PRIMER	SDS-3-182	Toluene	85-95
			ISOPROPYL ALCOHOL	1-5
			1-methoxy-2-propanol	0.5-1.5
			Xylene	0.1-1.0
150	SUPERLAC NBA 284-1 THINNER	SDS-3-186	Toluene	27
151	Blue Gasoline 95	SDS-3-192	Benzene	1
152	R-271-1 Hardener	SDS-3-194	Xylene	20-15
153	Planito #840 SB Clear (IMP)	SDS-3-195	Xylene	10-20
			4-Methylpentan-2-one	20-30
154	Planito YS-1 Hardener (IMP)	SDS-3-196	Xylene	20-30
155	RB-116 CD (L-50) Primer	SDS-3-197	Toluene	25-30
			Methyl Ethyl Ketone	15-20
			Cyclohexane	10-15
			Xylene	5-10
156	น้ำยาลอกสี (Paint Remover)	SDS-3-201	Methylene chloride	75-80
157	Thinner R(3P)	SDS-3-202	Methyl Isobutyl Ketone	0-5
			Xylene	60-75
			Butyl acetate	20-30
158	Clean Colour E thinner	SDS-3-203	Toluene	50
			Xylene	20
			Ethyl Acetate	20
			Ethers	5
159	Soflex 415H No.B-622M (Line-3) (ต่อ)	SDS-3-216	Methylethyl ketone	0.1-1
160	Chipping Primer T-9H	SDS-3-217	methyl isobutyl ketone	10-15
			Xylene	1.6
			1-Butanol	5-10
			Ethyl Acetate	20-25
161	Magicron HM-32(T) NH-877P (For Touch Up)	SDS-3-221	Toluene	6.8
			2-Butoxyethanol	0.1-1
			Xylene	21
			Ethyl Acetate	0.1-1
			Ethanol	0.1-1

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

ข้อมูลเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	รหัส SDS	สารเคมีอันตราย	%
			1-Butanol	10-15
162	Magicron HM-32(T) NH-578 (For Touch Up)	SDS-3-222	2-Butoxyethanol	1-5
			Xylene	23
			Ethyl Acetate	0.1-1
			Ethanol	0.1-1
			1-Butanol	10-15
163	Superlac M-95 R-513	SDS-3-223	Xylene	1-5
			Toluene	1-5
			Ethyl acetate	1-5
164	ORGA CP-260 Chipping Primer (HATC)	SDS-3-228	Xylene	25-30
			Toluene	5-10
			Ethyl acetate	1-5
165	51D Pipe Joint Compound 16.2 FL.OZ	SDS-3-235	Ethanol	7-13
			2-Propanol	1-5
			Methyl Isobutyl Ketone	0.1-1
166	Clean Colour E # Hardener	SDS-3-238	2,4,6-Tris(Dimethylaminomethyl)Phenol	10-20
167	Clean Colour E # Base	SDS-3-239	4-Methylpentan-2-one	1-10
			Xylene	1-10
168	Supertect	SDS-3-241	Propane	7-13
169	Superlac M-95 NH-883 S (Color)	SDS-3-246	Xylene	<1
			Toluene	5-10
			Ethyl Scetste	5-10
170	Blue Gasohol 91	SDS-3-248	Ethanol	10
			Benzene	< 3.5
171	Aeroseal TF	SDS-3-250	Chloroprene rubber	15-17
			Methyl Ethyl Ketone	15-20
			Acetone	7-10

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

ข้อมูลเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	รหัส SDS	สารเคมีอันตราย	%
			Ethyl acetate	15-20
172	Soflex 415H No. NH-883P Color Base (Line-3)	SDS-3-252	Methyl isobutyl ketone	1-5
			Toluene	14
			Xylene	6.5
			Ethyl acetate	1-5
			1-Butanol	1-5
			Methyl Ethyl Ketone	1-5
173	Soflex 415H No. NH-883P Pearl Base (Line-3)	SDS-3-253	Methyl isobutyl ketone	1-5
			Toluene	27
			Xylene	11
			Ethyl acetate	0.1-1
			1-Butanol	1-5
			Methyl Ethyl Ketone	1-5
174	Metaform 307	SDS-3-255	Hexane	0.1-0.5
			Propane	20-25
			Butanes	50-60
175	HI-PON 10-01 (T) BASE	SDS-3-256	Xylene	5-15
			Butyl Glycol Ether	1-10
			Diacetone Alcohol	1-10
176	PLANITTO#400 R-575M (LINE3)	SDS-3-261	Xylene	10-15
			Isophorone	1-5
			methyl isobutyl ketone	1-5
			Propyleneglycol monoethylether	0.1-1
			m-xylene	0.1-1
			p-xylene	0.1-1
			cumene	0.1-1
			o-xylene	0.1-1
177	3M™ Tire Dressing, P.N.38127,38128,38129	SDS-3-263	benzene	<0.07
			Isopropyl Alcohol	3-7

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

ข้อมูลเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	รหัส SDS	สารเคมีอันตราย	%
			Toluene	<0.07
178	เอ็ม.อี.เค. (MEK for AF-P)	SDS-3-265	Methyl Ethyl Ketone	100
179	Polyurethane Foam KORI FOAM	SDS-3-267	Polymethylene polyphenyl isocyanate	23-25
			Diphenylmethne-4,4-diisocyanate	18-20
			Propane	8-10
			Butane	8-10
			Dimenthyl ether	5-7
180	Magicron HM-32(T) R-575M (For Touch Up)	SDS-3-268	Propyleneglycol monoethylether	1-5
			Toluene	9.6
			Cyclohexane	0.1-1
			2-Ethoxyethyl acetate	0.1-1
			2-Butoxyethanol	1-5
			Xylene	1-5
			Aluminium oxide	1-5
181	Magicron HM-32(T) R-575M (For Touch Up) (ต่อ)	SDS-3-268	Ethyl Acetate	0.1-1
			Ethanol	0.1-1
			1-Butanol	10-15
182	Clear Urethane Seal Coat (aerosol)	SDS-3-270	Acetone	20-30
			Xylene	10-15
			n-hexane	-
183	NPT WASHING THINNER FOR HATC	SDS-3-274	Xylene	30-50
			Toluene	10-20
184	Superlac M-95 B-588P	SDS-3-277	Toluene	4.0-6.0
			Ethyl Acetate	3.0-5.0
			Xylene	4.0-6.0
185	SOFLEX650H No.B-588M(Line3)	SDS-3-282	Methyl isobutyl ketone	1-5
			Toluene	23
			2-Ethoxyethyl acetate	0.1-1
			Xylene	12
			Ethyl acetate	0.1-1
			1-Butanol	1-5

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

ข้อมูลเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	รหัส SDS	สารเคมีอันตราย	%
			Methylethyl ketone	1-5
186	Magicron HM-32(T) NH-904M(for touch up)	SDS-3-283	2-Butoxyethanol	0.1-1
			Xylene	24
			Ethyl acetate	1-5
			Formaldehyde	0.34
			1-Butanol	15-20
187	Soflex650H No.NH-904M (Liner-3)	SDS-3-286	Methyl isobutyl ketone	1-5
			Toluene	21
			Ethanol	0.1-1
			Xylene	14
			2-Propanol	0.1-1
			1-Butanol	1-5
			Methylethyl ketone	1-5
188	SUPERLAC TX-91 PRIMER B-T	SDS-3-287	Ketones	3-5
			Aromatic hydrocarbon B(Xylene)	5-10
			Alcohol	5-10
189	SUPERLAC N-259 THINNER-T	SDS-3-288	Toluene	30-40
			Xylene	10-15
			Ethyl Acetate	10-15
190	Soflex 650H No. NH-731P (Line-3)	SDS-3-294	Methyl isobutyl ketone	1-5
			Toluene	20
			2-Ethoxyethyl acetate	4
			Xylene	11
			Methanol	1-5
			1-Butanol	1-5
			Methylethyl ketone	1-5

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

ข้อมูลเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	รหัส SDS	สารเคมีอันตราย	%
191	Soflex 650H No.B-593M (line-3)	SDS-3-296	Methyl isobutyl ketone	1-5
			Toluene	11
			2-Ethoxyethyl acetate	0.1-1
			Xylene	16
			1-Butanol	1-5
			Methylethyl ketone	1-5
			Ethyl Acetate	0.1-1
192	Soflex 650H No.H-70 THINNER (Line-3)	SDS-3-297	Methyl Isobutyl Ketone	1-5
			Ethyl Acetate	40-45
			Toluene	35
			Xylene	7.8
			2-ehoxyethyl acetate	6.2
193	PLANITTO #400 NH-902P(PEARL)(LINE3)	SDS-3-305	Xylene	10-15
			ethyl acetate	10-15
			N-methyl-2-pyrrolidone	1-5
194	PLANITTO #400 NH-902P(SOLID)(LINE3)	SDS-3-306	Xylene	5-10
			ethyl acetate	5-10
			methyl isobutyl ketone	1-5
			cumene	0.1-1
195	BELCOAT No.7000 NH-902P MB	SDS-3-307	Formaldehyde	0.3-0.5
			n-butanol	10-12.5
			Toluene	1-2
			Xylene	10-12.5
196	BELCOAT No.7000 NH-902P CB	SDS-3-308	formaldehyde	0.3-0.5
			isobutyl acetate	3-5
			Xylene	10.12.5

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

ข้อมูลเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	รหัส SDS	สารเคมีอันตราย	%
197	ColorBrite BC-4 NH-902 CB	SDS-3-309	n-butanol	1-2
			2-dimethylaminoethanol	0.5-1
198	ColorBrite BC-4 NH-902 MB	SDS-3-310	n-butanol	1-2
			2-dimethylaminoethanol	0.5-1
			2-Butoxyethanol	10-12.5
199	STARGROSS I300 CLEAR F-3	SDS-3-311	formaldehyde	0.5-1
			n-butanol	10-12.5
			4-methylpentan-2-one	1-2
			Toluene	0.3-0.5
			xylene	1-2
200	STARGROSS I300 THINNER F-3	SDS-3-312	n-butanol	10-12.5
			cumene	1-2
			propylbenzene	2-2.5
201	PLANITTO #400 NH-547(LINE3)	SDS-3-314	Xylene	5-10
			isophorone	1-5
			methyl isobutyl ketone	1-5
			cumene	0.1-1
			m-xylene	1-5
			p-xylene	0.1-1
			o-xylene	0.1-1
			prppylene glycol	1-5
202	HALF SHOT (GREEN and Clear)	SDS-3-321	propane	30-35
203	MOULD CLEANER	SDS-3-322	cyclohexane	15-30
			methylcyclohexane	1-25
			n-hexane	<15
204	Rust Remover (RR 102)	SDS-3-324	Nitric Acid	-
205	Stain Remover (SR 404)	SDS-3-325	Acroleic Acid	-
			Ethylene Glycol mono Butyl Ether	-
206	Rust Gel Clear (RC 201)	SDS-3-326	Nitric Acid	-

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

ข้อมูลเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	รหัส SDS	สารเคมีอันตราย	%
207	พาวเวอร์ ที-9	SDS-3-336	Sodium Hydroxide	14.10-15.90
208	Galvanize Bright Paste (CG414)	SDS-3-329	Zinc Aluminium powder Toluene	-
209	ThreeBond 6602T	SDS-3-344	Acetone Ethyl Alcohol Hexane	1-10 1-10 1-5
210	Super Check Developer UD-ST Aerosol	SDS-3-345	Ethyl alcohol Butane Propane Heptane	35-45 20-30 10-20 5-15
211	KINO 612H CLEAR	SDS-3-348	Toluene Xylene Cumene n-Butanol	0.1 0.25 0.15 1.5
212	KINO 430H CLEAR	SDS-3-349	Toluene Xylene 2-Propanol	0.1-1 0.1-1 0.1-1
213	KINO 6121H CLEAR HARDENER	SDS-3-350	Xylene	13
214	R-301 YR-656P (LINE-3)	SDS-3-352	Methyl Isobutyl Ketone	10-12%
215	AR-2100 YR-656 P (L-3)	SDS-3-353	2-dimethylaminoethanol	0.005
216	WP-523H(KAI)N-5.0 LIGHT GRAY	SDS-3-354	2-dimethylaminoethanol formaldehyde	0.1-1% 0.0017
217	WBC-720H(3C2B)KAI No.NH-877P LINE-3	SDS-3-355	2-dimethylaminoethanol	0.1-1%
218	WBC-720H(3C2B)KAI No.R-575M LINE-3	SDS-3-356	2-dimethylaminoethanol	5-10%
219	SUPERLAC M-95 YR-656P	SDS-3-357	Ethyl Acetate	0.01
220	MAC O-1900 Clear	SDS-3-358	Methanol	1-3%
221	AR-2100 NH-912 P (L-3)	SDS-3-360	DIMETHYL ETHANOLAMINE	<1%
222	WBC-720H(3C) No.R-587P	SDS-3-361	2-dimethylaminoethanol	0.1-1
223	R-301 NH-912P	SDS-3-362	Methyl Isobutyl Ketone	11-13

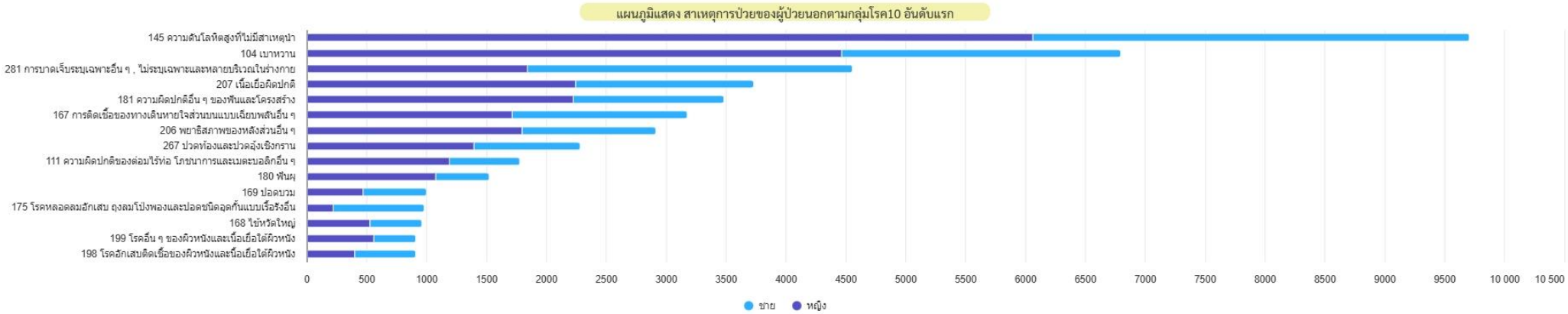
แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)

ข้อมูลเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	ชื่อสารเคมี	รหัส SDS	สารเคมีอันตราย	%
224	SOFLEX 650H No.R-587P	SDS-3-363	Methyl Isobutyl Ketone	0.1-1
225	R-301 B-640M	SDS-3-364	Methyl Isobutyl Ketone	14-16
226	AR-2100 NH-883 S (L-3)(Interior)	SDS-3-365	2-dimethylaminoethanol	<0.5
227	AR-2100 NH-902 S (Color)(L-3)	SDS-3-366	2-dimethylaminoethanol	<0.5
228	AR-2100 NH-902 P (Pearl) (L-3)	SDS-3-367	2-dimethylaminoethanol	<0.5
229	SUPERERLAC M-95 NH-902 S (Color) (L-3)	SDS-3-368	Toluene	1.0-5.0
			Xylene	1.0-5.0
230	SUPERERLAC M-95 NH-902 P (Pearl) (L-3)	SDS-3-369	Toluene	1.0-5.0
			Xylene	1.0
			Ethyl acetate	0.5
231	AR-830 N8	SDS-3-373	2-dimethylaminoethanol	<0.5
232	NOXRUST 7703 WJ	SDS-3-388	Xylene	13-29
233	SUPERLAC M-95 NH-912 P	SDS-3-391	Aluminium	0.5
			Toluene	1.0-5.0
			Xylene	0.1
234	AR-2100 B-640M	SDS-3-392	2-dimethylaminoethanol	0.5
235	SUPERLAC M-95 B-640M	SDS-3-393	Aluminium	0.5-3
			Toluene	1.0-5.0
236	MAGICRON HM-32 (T) R-587P	SDS-3-394	Propyleneglycol monoethylether	1-5%
			Methy isobutyl ketone	0.1-1%
			Toluene	0.06
			Cyclohexanone	0.1-1%
			Xylene,mixed isomers, pure	0.19
			Ethyl acetate	0.1-1%
			Formaldehyde	0.0025
			Ethanol	0.1-1%
			1-Butanol	10-15%

ภาคผนวก ข-37

ข้อมูลจำนวนผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ ประจำปี 2569



ที่มา : เว็บไซต์ https://hdc.moph.go.th

ภาคผนวก ข-38

ตัวอย่างผลตรวจสุขภาพพนักงานในโรงงานอุตสาหกรรม



รายงานผลตรวจสุขภาพประจำปี

Medical Check-up Report

บริษัท เอ็นเอกซ์ โซจิ (ไทยแลนด์) จำกัด

วันที่ 8 พฤศจิกายน 2568

จัดทำและให้บริการโดย

อินเตอร์ไลฟ์ คลินิกเทคนิคการแพทย์

เลขที่ใบอนุญาต 11107000667

โทร. 02-750-5539 แฟกซ์ 02-750-5540

บริษัท อินเตอร์ไลฟ์ เมดิคอลแคร์ จำกัด

300 / 56 หมู่ที่ 11 ตำบลบางปลา อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540

โทร. (02) 750-5539, 086-733-5353 โทรสาร (02) 750-5540

วันที่ 1 ธันวาคม 2568

เรื่อง แจ้งผลการตรวจสุขภาพประจำปี

เรียน ผู้จัดการฝ่ายบุคคล บริษัท เอ็นเอกซ์ โซจิ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตามที่ ท่านได้มอบความไว้วางใจให้ บริษัท อินเตอร์ไลฟ์เมดิคอลแคร์ จำกัด ตรวจสุขภาพประจำปีให้กับพนักงานของท่าน เมื่อวันที่ 8 พฤศจิกายน 2568 ทางบริษัท ฯ ขอแจ้งผลการตรวจสุขภาพดังรายละเอียดต่อไปนี้

	รายการตรวจ		เข้าตรวจตาม	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
			รายการ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)	
1	ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์	Physical Examination	90	72	18	
2	ตรวจเอกเรย์ทรวงอกระบบดิจิตอล	X-Ray	90	82	8	
3	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	CBC : Complete blood count	90	75	15	
4	ตรวจความสมบูรณ์ของปัสสาวะ	Urine Analyzer	90	79	11	
5	ตรวจหาระดับน้ำตาลในเลือด	Fasting Blood Sugar	90	54	36	
6	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต	BUN	90	90	0	
7	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต	Creatinine	90	90	0	
8	ตรวจหาระดับกรดยูริค	Uric Acid	90	81	9	
9	ตรวจหาระดับไขมันในเลือด	Cholesterol	90	29	61	
10	ตรวจหาระดับไขมันในเลือด	Triglyceride	90	63	27	
11	ตรวจหาระดับไขมันในเลือด ชนิดดี	HDL	90	90	0	
12	ตรวจหาระดับไขมันในเลือด ชนิดไม่ดี	LDL	90	56	34	
13	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ	SGOT	90	75	15	
14	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ	SGPT	90	76	14	
15	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ	Alkaline phosphatase	90	90	0	

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และหากท่านต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อกลับบริษัท อินเตอร์ไลฟ์ เมดิคอลแคร์ จำกัด โทร (02) 750-5539

Report By .....

(ทนพ. พีรวิชญ์ ผู้มีสุข)

หัวหน้าห้องปฏิบัติการ ท.น. 23463

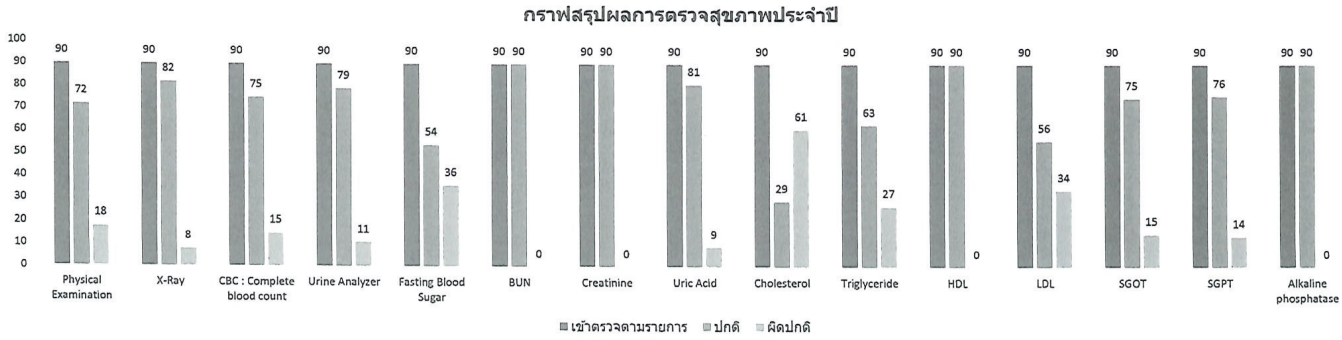
Approve By .....

(พญ.พชรมน ภูมิวัฒนาพร)

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ว.28179

กราฟสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี

	รายการตรวจ	เข้าตรวจตามรายการ	ปกติ	ผิดปกติ	% ผิดปกติ
1	Physical Examination	90	72	18	20.0
2	X-Ray	90	82	8	8.9
3	CBC : Complete blood count	90	75	15	16.7
4	Urine Analyzer	90	79	11	12.2
5	Fasting Blood Sugar	90	54	36	40.0
6	BUN	90	90	0	0.0
7	Creatinine	90	90	0	0.0
8	Uric Acid	90	81	9	10.0
9	Cholesterol	90	29	61	67.8
10	Triglyceride	90	63	27	30.0
11	HDL	90	90	0	0.0
12	LDL	90	56	34	37.8
13	SGOT	90	75	15	16.7
14	SGPT	90	76	14	15.6
15	Alkaline phosphatase	90	90	0	0.0



บริษัท อินเตอร์ไลฟ์ เมดิคอลแคร์ จำกัด

300 / 56 หมู่ที่ 11 ตำบลบางปลา อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540

โทร. (02) 750-5539, 086-733-5353 โทรสาร (02) 750-5540

วันที่ 1 ธันวาคม 2568

เรื่อง แจ้งผลการตรวจสุขภาพประจำปี

เรียน ผู้จัดการฝ่ายบุคคล บริษัท เอ็นเอกซ์ โซจิ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตามที่ ท่านได้มอบความไว้วางใจให้ บริษัท อินเตอร์ไลฟ์เมดิคอลแคร์ จำกัด ตรวจสุขภาพประจำปีให้กับพนักงานของท่าน เมื่อวันที่ 8 พฤศจิกายน 2568 ทางบริษัท ฯ ขอแจ้งผลการตรวจสุขภาพดังรายละเอียดต่อไปนี้

	รายการตรวจ		เข้าตรวจตาม	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
			รายการ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)	
17	ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี	HBsAg	90	87	3	
18	ตราจหาภูมิคุ้มกันไวรัสตับอักเสบบี	HBsAb	90	69	21	
19	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	Audiogram	89	84	5	
20	ตรวจสมรรถภาพสายตาทางอาชีวอนามัย	Vision Examination	90	18	72	
21	ตรวจคลื่นหัวใจไฟฟ้า	Electrocardiogram	89	75	14	
22	ตรวจหาสารบ่งชี้การเกิดมะเร็งทางเดินอาหาร	CEA	38	38	0	
23	ตรวจหาสารบ่งชี้การเกิดมะเร็งตับ	AFP	38	38	0	
24	ตรวจหาสารบ่งชี้การเกิดมะเร็งต่อมลูกหมาก	PSA	26	26	0	
25	ตรวจหาสารบ่งชี้การเกิดมะเร็งรังไข่	CA-125	12	12	0	
26	ตรวจหาสารบ่งชี้การเกิดมะเร็งเต้านม	CA-153	12	12	0	
27	ตรวจหาระดับแคลเซียมในเลือด	Calcium	38	38	0	

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และหากท่านต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อกลับบริษัท อินเตอร์ไลฟ์ เมดิคอลแคร์ จำกัด โทร (02) 750-5539

ขอแสดงความนับถือ

Report By .....

(ทนพ. พีรวิชญ์ ผู้มีสุข)

หัวหน้าห้องปฏิบัติการ ท.น. 23463

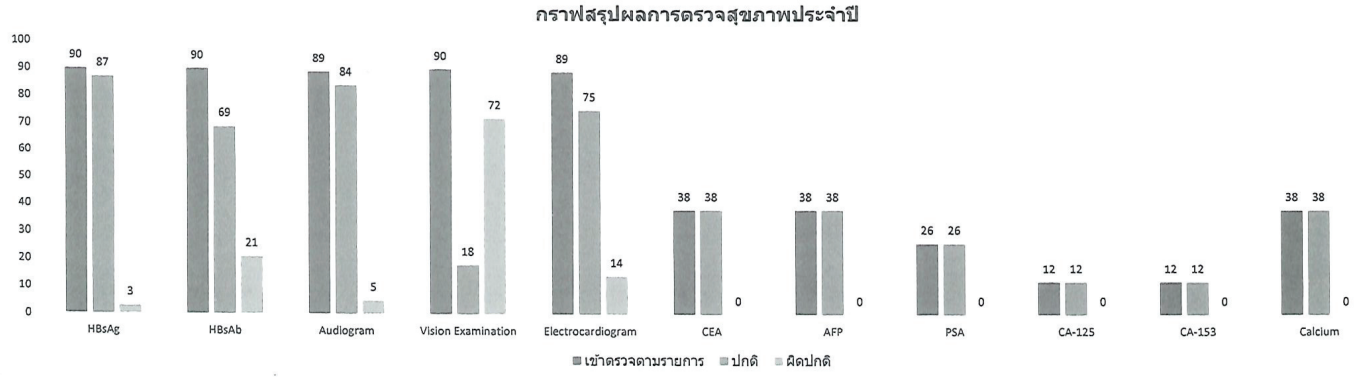
Approve By .....

(พญ.พชรมน)

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ว.28179

กราฟสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี

รายการตรวจ	เข้าตรวจตามรายการ	ปกติ	ผิดปกติ	% ผิดปกติ
16 HBsAg	90	87	3	3.3
17 HBsAb	90	69	21	23.3
18 Audiogram	89	84	5	5.6
19 Vision Examination	90	18	72	80.0
20 Electrocardiogram	89	75	14	15.7
21 CEA	38	38	0	0.0
22 AFP	38	38	0	0.0
23 PSA	26	26	0	0.0
24 CA-125	12	12	0	0.0
25 CA-153	12	12	0	0.0
26 Calcium	38	38	0	0.0



ภาคผนวก ข-39

ตัวอย่างผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ของโรงงานอุตสาหกรรม

HONDA

บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด
Honda Automobile (Thailand) Co.,Ltd.

Manufacturing (Ayutthaya Plant)
สวนอุตสาหกรรมโรจนะ 49 หมู่ 9 ตำบลธนู
อำเภออุทัย พระนครศรีอยุธยา 13210
โทร. +66 3533 0999, โทรสาร +66 3533 0974-5
Rojana Industrial Park 49 Moo 9 Tambol Thanu,
Amphur Uthai, Ayutthaya 13210
Tel. +66 3533 0999, Fax. +66 3533 0974-5

Manufacturing (Prachin Buri Plant)
สวนอุตสาหกรรมโรจนะ 299 หมู่ 12 ตำบลหัวหว้า
อำเภอศรีมหาโพธิ ปราจีนบุรี 25140
โทร. +66 3762 3333, โทรสาร. +66 3762 3300
Rojana Industrial Park 299 Moo 12 Tambol Hua Wa,
Amphur Si Maha Phot, Prachin Buri 25140
Tel. +66 3762 3333, Fax. +66 3762 3300

Sales & Services
นิคมอุตสาหกรรมบางชัน 27 หมู่ 14 ซอยเสรีไทย 87
ถนนเสรีไทย แขวงมีนบุรี เขตมีนบุรี กรุงเทพฯ 10510
โทร. +66 2341 7888, +66 2341 7999, +66 2540 2444
27 Moo 14, Soi Serithai 87, Serithai Road,
Khwaeng Minburi, Khet Minburi, Bangkok 10510
Tel. +66 2341 7888, +66 2341 7999, +66 2540 2444

ที่ HATC-MP SE-036/05/2569

วันที่ 28 พฤษภาคม 2569

เรื่อง ส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสส.)

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดปราจีนบุรี

เอกสารแนบ 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (รสส.๑)

ตามความในข้อ ๑๕ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ ตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด

ซึ่งผลการตรวจวัดค่าความร้อนในสถานประกอบการผ่านเกณฑ์มาตรฐาน ทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดดังกล่าว บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด ขอส่งเอกสารแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสส.) ตามเอกสารที่แนบมานี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิเชษฐ์ รักษ์ความสุข)
ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย

สนง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ปราจีนบุรี
ได้รับหนังสือแล้ว
ลงชื่อ.....ผู้รับ
4 มิ.ย. 2569

ผู้ประสานงาน ฯ ;
นายปริญญา แซ่จึง จป.วิชาชีพ โทร. 037-623-333 ต่อ 3339
E-mail: parinsae@honda.th.com

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๖

1. ข้าพเจ้า นายพิเชษฐ์ รักษ์ความสุข นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

2. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105535104310

ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนและประกอบรถยนต์

ตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ที่ 12 ถนน ตำบล/แขวง หัวหว้า อำเภอ/เขต ศรีมหาโพธิ

จังหวัด ปราจีนบุรี รหัสไปรษณีย์ 25140 โทรศัพท์ 037-623333 โทรสาร 035-330974

โทรศัพท์มือถือ -

3. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

○ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัย หรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ *เป็นผู้ดำเนินการเอง* (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภทของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
1		

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส.๓)

☑ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับการขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาตตั้งแต่วัน เดือน ปี ถึง วัน เดือน ปี
1 บริษัท โกลบอล เอื้นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด	0401-03-2565-0026	22 มีนาคม 2568 ถึง 21 มีนาคม 2571

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส.๓)

ลงชื่อ.....

(นายหวี สิทธิกู่ตระกูล)

นิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ.....

(นายพิเชษฐ์ รักษ์ความสุข)

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

ลงชื่อ.....

(นายพิชัย หล้าสิงห์)

นิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

1. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 27-30 เมษายน และ 04 พฤษภาคม 2569

2. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด

เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
1. Area Heat Stress Monitor	Metrosonics hs-32	MCD070009	ISO 7243	15 มกราคม 2569	-
2. Area Heat Stress Monitor	Metrosonics hs-32	MCD070033	ISO 7243	15 มกราคม 2569	-
3. Area Heat Stress Monitor	Metrosonics hs-32	MCC030020	ISO 7243	15 มกราคม 2569	-
4. Area Heat Stress Monitor	JANTYTECH JT2011-E2A	3522210531	ISO 7243	15 มกราคม 2569	-
5. Area Heat Stress Monitor	JANTYTECH JT2011-E2A	3522210527	ISO 7243	15 มกราคม 2569	-
6. Area Heat Stress Monitor	JANTYTECH JT2011-E2A	3522210529	ISO 7243	15 มกราคม 2569	-
7. Area Heat Stress Monitor	JANTYTECH JT2011-E2A	3522210534	ISO 7243	15 มกราคม 2569	-
8. Area Heat Stress Monitor	JANTYTECH JT2011-E2A	3522210536	ISO 7243	15 มกราคม 2569	-
9. Area Heat Stress Monitor	JANTYTECH JT2011-E2A	3522210533	ISO 7243	15 มกราคม 2569	-
10. Area Heat Stress Monitor	JANTYTECH JT2011-E2A	3522210530	ISO 7243	15 มกราคม 2569	-
11. Area Heat Stress Monitor	JANTYTECH JT2011-E2A	3522210535	ISO 7243	15 มกราคม 2569	-
12. Area Heat Stress Monitor	JANTYTECH JT2011-E2A	3522210532	ISO 7243	15 มกราคม 2569	
13. Area Heat Stress Monitor	JANTYTECH JT2011-E2A	3522210528	ISO 7243	15 มกราคม 2569	

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
BO-P(PR)														
1.	Inspection Area	คุณสมบัติ กันเหตุ รหัสพนักงาน 1451201	08.45-10.45	28.1	32.6	32.7	29.5	29.5	ประกอบชิ้นงาน/ควบคุมเครื่องจักร	575	287.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
2.	Die spot	คุณก่อเกียรติ หัตกรรม รหัสพนักงาน 16539	08.49-10.49	27.1	31.3	31.6	28.5	28.5	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	584	292	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
BO-P(PR) (ต่อ)														
3.	Die Maintenance Working Area	คุณอนุรักษ์ เยี่ยมภูเขียว รหัสพนักงาน 10918	08.51-10.51	27.5	31.9	32.0	**28.9**	**28.9**	ซ่อมบำรุง/ตรวจสอบ	462	231	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
4.	Stock Basket Area	-	08.57-10.57	26.9	32.0	32.1	**28.5**	**28.5**	พื้นที่เก็บของ/ขนย้ายชิ้นงาน	450	225	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
5.	Hand work	คุณจิรันธนิน ปิติมล รหัสพนักงาน 4193	09.00-11.00	26.8	32.3	32.4	**28.5**	**28.5**	ขัดชิ้นงาน	479	239.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
6.	Pit Room	คุณอรุณวัฒน์ ก้อนคำ รหัสพนักงาน 16553	09.04-11.04	26.9	30.8	30.9	**28.1**	**28.1**	ตรวจสอบ	402	201	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
7.	Packing AY & PB	คุณนัฐวุฒิ ไหวพริบ รหัสพนักงาน 21052	09.02-11.02	31.2	32.2	32.4	**31.6**	**31.6**	แพ็คชิ้นงาน/ขนย้าย	480	240	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
BO-P(WE)														
8.	FR Floor (A-Zone)	คุณธนพล คาทอง รหัสพนักงาน 1051480	10.30-12.30	29.9	33.7	34.3	**31.2**	**31.2**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
9.	RR Floor (A-Zone)	คุณธนกฤต วรวิสัน รหัสพนักงาน 1051378	10.31-12.31	27.5	34.2	34.3	**29.5**	**29.5**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
10.	S/P Out RH (B Zone)	คุณวิจิตรจินดา นามวิเศษ รหัสพนักงาน 1051559	10.40-12.40	26.8	33.9	34.1	**29.0**	**29.0**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	465	232.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
11.	RR Inner Frame RH (B-Zone)	คุณอภิวัฒน์ เพียชุย รหัสพนักงาน 1151476	10.38-12.38	31.4	33.1	33.4	**32.0**	**32.0**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	470	235.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
12.	S/P Comp LH (B-Zone)	คุณศาสตรา อักษรณรงค์ รหัสพนักงาน 14891	10.36-12.36	27.8	33.8	34.0	**29.7**	**29.7**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
13.	Final Check RH (B-Zone)	คุณจิรายุ เลี้ยงวงษ์ รหัสพนักงาน 1151455	10.45-12.45	26.9	34.3	34.5	**29.2**	**29.2**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
BO-P(WE) (ต่อ)														
14.	Main Spot (C-Zone)	คุณสมยงค์ คำมาลา รหัสพนักงาน 4192	09.15-11.15	28.8	31.2	31.3	**29.6**	**29.6**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
15.	Door set (C-Zone)	คุณอลงกรณ์ สายเสมา รหัสพนักงาน 1151372	10.25-12.25	27.8	32.8	33.0	**29.4**	**29.4**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
16.	FR Door (D-Zone)	-	09.13-11.13	27.4	32.2	32.3	**28.9**	**28.9**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
17.	RR Door (D-Zone)	-	09.11-11.11	27.4	32.7	32.8	**29.0**	**29.0**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
18.	Hood & trunk lid (D-Zone)	คุณวุฒิชัย สุวรรณ รหัสพนักงาน 1551391	09.10-11.10	27.3	32.6	32.8	**29.0**	**29.0**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
19.	Deform Check (FI-Zone)	คุณวิญญู ตระกูลสุนทรชัย รหัสพนักงาน 4144	09.17-11.17	27.5	32.7	32.8	**29.1**	**29.1**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
20.	Steve Com LH (B-Zone)	คุณวิษณุ เนตรนิยม รหัสพนักงาน 8813	10.46-12.46	28.7	35.3	35.4	**30.7**	**30.7**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
21.	D/C Check I	-	10.50-12.50	27.4	33.8	34.0	**29.4**	**29.4**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
22.	Roof Barze	คุณวิษณุ มหาโร รหัสพนักงาน 4140	13.00-15.00	28.6	35.6	35.7	**30.7**	**30.7**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
23.	Fender sub set	คุณธวัชชัย กอบชัญกรรม รหัสพนักงาน 505404	13.06-15.06	27.3	33.5	33.6	**29.2**	**29.2**	ประกอบชิ้นงาน/ตรวจสอบ	419	209.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
24.	Cutting part ชั้น 2	-	13.08-15.08	30.1	33.8	34.2	**31.3**	**31.3**	ตรวจสอบชิ้นงาน/ตัดแต่งชิ้นงาน	414	207.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
PI-P(PA)														
25.	Set Jig	คุณทิเบต วาสนสิทธิ รหัสพนักงาน 1451656	13.34-15.34	28.5	30.4	30.9	**29.2**	**29.2**	ประกอบชิ้นงาน	567	283.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
26.	Small Repair	คุณอภินันท์ คำเบ้า รหัสพนักงาน 1551655	13.47-15.47	23.9	27.9	29.5	**25.6**	**25.6**	งานตรวจสอบ/ซ่อมชิ้นงาน	408	204	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
27.	Heavy Repair	คุณพลทวิท วันนิตย์ รหัสพนักงาน 1451267	13.50-15.50	20.9	23.3	23.4	**21.7**	**21.7**	งานตรวจสอบ/ซ่อมชิ้นงาน	408	204	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
28.	Spray Booth	คุณนาวิน ไชยมารอด รหัสพนักงาน 6749	14.00-16.00	23.8	24.1	24.4	**24.0**	**24.0**	พ่นสี/ตรวจสอบ	411	205.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
29.	Smal l& Medium Repair	คุณปราโมทย์ แก้วไพฑูรย์ รหัสพนักงาน 10229	13.45-15.45	24.6	29.9	30.1	**26.3**	**26.3**	งานตรวจสอบ/ซ่อมชิ้นงาน	408	204	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
30.	Polishing Booth & Part Assy (VQ)	คุณปิติยวัฒน์ คำอินทร์ รหัสพนักงาน 1451602	13.53-15.53	27.9	30.4	30.6	**28.7**	**28.7**	ขัด/ตรวจสอบ	382	191	เบา	ไม่เกินเกณฑ์	-
31.	Repair Booth (Final VQ)	คุณชนเดช เงินประมวล รหัสพนักงาน 6803	13.54-15.54	28.6	33.5	33.6	**30.1**	**30.1**	งานตรวจสอบ/ซ่อมชิ้นงาน	408	204	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
32.	White Mark in line	-	13.55-15.55	25.3	31.3	32.1	**27.3**	**27.3**	งานตรวจสอบ/ประกอบ	654	327	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
PI-P(PO)														
33.	Robot เจาะกันชน	-	11.28-13.28	26.7	32.2	32.3	**28.4**	**28.4**	ประกอบชิ้นงาน	478	239	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
34.	Vibation	คุณเอกพันธ์ ทันวงษา รหัสพนักงาน 1551681	11.25-13.25	29.3	32.5	32.6	**30.3**	**30.3**	ป้อน/ประกอบ/ตรวจเช็คชิ้นงาน	560	280	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
35.	Oparator Booth	คุณพงษ์พิชิต อุ่นสาพล รหัสพนักงาน 16538	09.06-11.06	24.9	29.6	29.8	**26.4**	**26.4**	งานเอกสาร	367	183.5	เบา	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
PI-P(PO) (ต่อ)														
36.	Delivery AF	คุณภาณุวัฒน์ บัวผัน รหัสพนักงาน 1351945	09.13-11.13	28.9	32.2	32.5	30.0	30.0	ประกอบและส่งไปแผนกอื่น	583	291.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
37.	Inspection QA. Line	คุณชานินทร์ ผายพันธ์ รหัสพนักงาน 1451711	09.04-11.04	25.5	32.0	32.5	27.6	27.6	งานตรวจสอบ	436	218	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
38.	Set jig & Set Part	คุณบุญประกอบ มาลี รหัสพนักงาน 1451853	08.45-10.45	25.6	30.4	30.6	27.1	27.1	งานตรวจสอบ/ประกอบ	654	327	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
39.	Inspection Bumper	คุณเนวิน ประจำถิ่น รหัสพนักงาน 1451768	08.48-10.48	25.0	31.2	31.5	27.0	27.0	งานตรวจสอบ	519	259.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
40.	Booth White Mark (VQ)	คุณกระทาทอง รินทาง รหัสพนักงาน 1451624	13.55-15.55	25.3	31.3	32.1	27.3	27.3	งานตรวจสอบ/ประกอบ	654	327	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
41.	Car Washing area (VQ)	คุณอนิรุทธิ์ พงษ์จันทร์ รหัสพนักงาน 8831	13.50-15.50	27.6	35.1	35.7	30.0	30.0	ล้างรถ/ฉีดน้ำ	411	205.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
AF-P														
42.	WIRING NORMAL/BODY 7 (W1-01 = PIPE FUEL)	คุณวิเชษฐ คำนวนฤทธิ์ รหัสพนักงาน 5235	08.40-10.40	27.6	31.4	31.5	28.8	28.8	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
43.	WIRING NORMAL/BODY 16 (W1-09 = DR REMOVE R)	คุณอลงกรณ์ จารัญ	08.42-10.42	27.3	31.4	31.5	28.6	28.6	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
44.	INTERIOR ARC/ BODY 48 (I1-FR01 = TANK EXPANSION)	คุณสุวิทย์ บุญผ่อง รหัสพนักงาน 7668	08.45-10.45	30.4	31.4	31.7	30.8	30.8	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
45.	CHASSIS 2 / BODY 5 (C2-S16 = SHAFT HAFT)	คุณอัมพร ผลาผล รหัสพนักงาน 14922	08.54-10.54	27.6	31.9	32.0	28.9	28.9	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
AF-P (ต่อ)														
46.	CHASSIS 2 / FR SUSP SUB ASSY	คุณติยนันต์ ญาณีวิทิต รหัสพนักงาน 505377	08.51-10.51	27.4	32.1	32.2	**28.8**	**28.8**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
47.	CHASSIS 2 / SUB ASSY RR SUS (C2-S06 = DRUM BRAKE RR R)	คุณบัณฑิต เนียมโคกสูง รหัสพนักงาน 1551855	08.56-10.56	28.2	32.1	32.2	**29.4**	**29.4**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
48.	CHASSIS 1 / BODY 77 ENG. DOCKING	คุณชาวิน นนทะสี รหัสพนักงาน 505084	09.39-11.39	29.1	34.1	34.3	**30.7**	**30.7**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
49.	CHASSIS 1 / BODY 84 (C1-16 = FR END L)	คุณเจษฎา ลวนดำ รหัสพนักงาน 505061	09.40-11.40	27.8	33.7	33.9	**29.6**	**29.6**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
50.	CHASSIS 1 / BODY 101 (C1-22 = OIL BRAKE)	คุณณัฐกิตติ์ อินทนาท รหัสพนักงาน 505365	09.38-11.38	26.9	34.4	34.6	**29.2**	**29.2**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
51.	EXTERIOR SUB BUMPER (E1-S02 = BUMPER RR SUB)	คุณเรวัตร เหล็กขั้น รหัสพนักงาน 9881	09.29-11.29	27.0	33.9	34.1	**29.1**	**29.1**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
52.	EXTERIOR DOOR / BODY 22 (E2-S18 = SEAL DR L)	คุณณัฐพล พรมมา รหัสพนักงาน 1551502	09.24-11.24	27.1	33.8	33.9	**29.1**	**29.1**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
53.	COMPLEX / BODY 139 (CO-03 = WSHLD R)	คุณวีรวัฒน์ เข็มทอง รหัสพนักงาน 15810	09.28-11.28	27.3	34.1	34.3	**29.4**	**29.4**	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
AF-P (ต่อ)														
54.	COMPLEX / BODY 152 (GASSOLINE)	คุณณชรินทร์ โรมะจันทร์ รหัสพนักงาน 505046	09.21-11.21	27.9	34.6	34.7	29.9	29.9	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
55.	PANORAMIC ROOF	คุณประพัฒน์ สุพัฒตะ รหัสพนักงาน 1451530	09.18-11.18	27.4	34.6	34.7	29.6	29.6	งานประกอบ/ขัด/ขันน็อต/ตรวจสอบ	505	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
56.	Stock Battery Buffer (Loading)	คุณปฏิณญา วุฒิยา รหัสพนักงาน T-01-003437	09.15-11.15	27.5	34.5	34.8	29.7	29.7	ประกอบชิ้นงาน	567	283.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
57.	Battery Coolant Filling Machine	คุณอุทิศ หม้งท้อง รหัสพนักงาน 7587	09.10-11.10	27.1	34.1	34.6	29.4	29.4	ประกอบ/ตรวจสอบแบตเตอรี่	427	213.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
58.	Exterior Arc line	คุณกฤษศิธร เงินโพธิ์ รหัสพนักงาน 1551847	09.33-11.33	30.4	33.3	33.8	31.4	31.4	ประกอบชิ้นงาน	567	283.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
PCC-P														
59.	Frame Control -AQ Process	คุณเดชา เกาแก้ว รหัสพนักงาน 1451698	14.20-16.20	27.7	33.6	34.4	29.7	29.7	งานตรวจสอบ	462	231	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
VQ-P														
60.	Q-Up Line (Interior , Exterior , Engine Start)	คุณสายชันต์ ชะศรี รหัสพนักงาน 7078	13.43-15.43	27.5	34.5	34.6	29.6	29.6	เช็คสภาพรถ/ขันน็อต/ทำความสะอาด	462	231	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
61.	Wheel Alignment (ในบ่อ)	คุณวรพจน์ พันธราช รหัสพนักงาน 1551740	13.51-15.51	24.9	31.5	31.6	26.9	26.9	เช็คสภาพรถ/ขันน็อต/ทำความสะอาด	462	231	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
VQ-P (ต่อ)														
62.	Headlight	คุณพัฒนพงษ์ สีเห็มทอง รหัสพนักงาน 1051393	13.53-15.53	27.6	35.4	35.6	**30.0**	**30.0**	เช็คสภาพรถ/ขันน็อต/ทำความสะอาด	462	231	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
63.	Under Body LINE (ในบ่อ)	คุณชัยณรงค์ พิศพรรณ์ รหัสพนักงาน 16162	13.57-15.57	24.5	30.8	31.0	**26.5**	**26.5**	เช็คสภาพรถ/ขันน็อต/ทำความสะอาด	462	231	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
64.	Under Body LINE (Engine Room)	คุณรวิพล ลางคำ รหัสพนักงาน 16238	13.58-15.58	28.0	35.1	35.2	**30.2**	**30.2**	เช็คสภาพรถ/ขันน็อต/ทำความสะอาด	462	231	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
65.	Shower Line	คุณกิตติศักดิ์ ศรีแก้ว รหัสพนักงาน 384	14.05-16.05	27.3	35.2	35.3	**29.7**	**29.7**	เช็คสภาพรถ/ขันน็อต/ทำความสะอาด	462	231	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
66.	Recheck Line	คุณธงชัย วรรณกล รหัสพนักงาน 14454	14.10-16.10	28.0	35.2	35.4	**30.2**	**30.2**	เช็คสภาพรถ/ขันน็อต/ทำความสะอาด	462	231	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
67.	Sampling Room	คุณมีชัย สุพร รหัสพนักงาน 7849	14.03-16.03	27.2	33.2	33.4	**29.1**	**29.1**	เช็คสภาพรถ/ขันน็อต/ทำความสะอาด	462	231	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
68.	Analyze Area	คุณพันธ์ แต้มงาม รหัสพนักงาน 6259	14.00-16.00	27.6	35.3	35.4	**29.9**	**29.9**	เช็คสภาพรถ/ขันน็อต/ทำความสะอาด	462	231	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
69.	Recheck Line 2	คุณอนุสรณ์ วิบุญมา รหัสพนักงาน 1311	14.16-16.16	27.7	35.5	36.5	**30.3**	**30.3**	งานตรวจสอบ	462	231	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
SCC-P														
70.	Working area (SCC-P/WE)	คุณน้ำเพชร เยสูงเนิน รหัสพนักงาน H-01-003040	15.32-17.32	26.4	32.5	32.7	**28.3**	**28.3**	ขับรถลากรถเข็นพลาส	486	243	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
71.	Working area (SCC-P/AF-S)	คุณเกษมณี โกสัสโพธิ์ รหัสพนักงาน S-JSR-771138	15.10-17.10	26.4	32.1	32.3	**28.2**	**28.2**	ลากรถเข็นพลาส	688	344	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
72.	Working area (SCC-P/AF-N)	คุณณัฐดนัย ทองนิโรจน์ รหัสพนักงาน T-01-003346	15.20-17.20	30.7	32.4	33.0	**31.4**	**31.4**	ลากรถเข็นพลาส	697	348.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
73.	Maintenance Room (SCC-P/AF)	คุณสุรชัย บุญขวัญ รหัสพนักงาน 1051544	13.40-15.40	26.9	33.3	33.4	**28.9**	**28.9**	ขับโฟล์คลิฟต์/ยกเปลี่ยนแบตเตอรี่	580	290	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
74.	จุดชาร์ตแบต	-	15.30-17.30	27.0	33.2	33.3	**28.9**	**28.9**	ชาร์ตแบตเตอรี่	308.0	154.0	เบา	ไม่เกินเกณฑ์	-
CA-P HPDC														
75.	Gunshin Process	คุณมงคล รักการดี รหัสพนักงาน 5739	08.53-10.53	27.8	33.7	34.3	**29.8**	**29.8**	ควบคุมเครน/ป้อนชิ้นงาน	213.5	213.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
76.	Sleeve supply	คุณชัยพัฒน์ สมบัติกำไร รหัสพนักงาน 5377	09.00-11.00	27.3	34.1	34.6	**29.5**	**29.5**	ป้อน-รับชิ้นงาน	206.5	206.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
77.	Casting 2500 T OP.control	คุณไพรัตน์ พงษ์โอสถ รหัสพนักงาน 9497	09.03-11.03	28.8	35.2	35.6	**30.8**	**30.8**	ควบคุมเครื่องจักร/ป้อนชิ้นงาน	415	207.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
78.	Melting furnace OP.control (HPDC)	คุณมงคล รักการดี รหัสพนักงาน 5739	09.04-11.04	28.7	34.4	35.1	**30.6**	**30.6**	ควบคุมเครื่องจักร	381	190.5	เบา	ไม่เกินเกณฑ์	-
79.	Heat Treatment T-5	คุณประวิทย์ ใจกล้า รหัสพนักงาน 5844	08.55-10.55	27.7	34.1	35.0	**29.9**	**29.9**	ป้อนชิ้นงาน/ขับโฟร์คลิฟ	486	243.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
80.	Inspection Process	คุณอภิวัฒน์ ดีโสม รหัสพนักงาน 505200	09.01-11.01	29.9	31.1	31.9	**30.5**	**30.5**	ตรวจสอบชิ้นงาน	427	213.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
CA-P HPDC (ต่อ)														
81.	Die M/T (HPDC)	คุณอนุวัฒน์ พรหมรักษ์ รหัสพนักงาน 15761	08.59-10.59	27.7	33.9	34.7	**29.8**	**29.8**	ซ่อมชิ้นงาน	452	226.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
82.	Leak Tester Machine	คุณกฤษณะ ทับสุข รหัสพนักงาน 1451283	08.56-10.56	27.1	33.4	33.7	**29.1**	**29.1**	ควบคุมเครื่องจักร	409	204.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
CM-P(CA-LPDC)														
83.	Inspection process	คุณชำนาญ พูลสวัสดิ์ รหัสพนักงาน 14994	11.11-13.11	27.8	36.0	36.1	**30.3**	**30.3**	ตรวจสอบชิ้นงาน	427	213.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
84.	W/J Molding Machine	คุณภานุเดช หนูอ้น รหัสพนักงาน 505109	09.05-11.05	27.9	34.0	34.3	**29.8**	**29.8**	ป้อน-รับชิ้นงาน/ตัดแต่งชิ้นงาน	422	211.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
85.	Melting furnace	คุณยุทธชัย โอตา รหัสพนักงาน 1051104	09.10-11.10	29.6	37.5	37.6	**32.0**	**32.0**	ควบคุมเครื่องจักร/ป้อน-รับชิ้นงาน	404	202.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
86.	Casting	คุณสุริยะ พรมเลิศ รหัสพนักงาน 1351458	11.22-13.22	30.6	35.3	35.4	**32.0**	**32.0**	ป้อน-รับชิ้นงาน	405	202.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
87.	Sand Knock - Gate Cutting	คุณสิทธิรัตน์ มังครัตน์ รหัสพนักงาน 505110	11.18-13.18	29.6	35.8	36.1	**31.6**	**31.6**	ควบคุมเครื่องจักร/ป้อนชิ้นงาน	423	211.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
88.	Die M/T (LPDC)	คุณศราวุธ ชื่นทอง รหัสพนักงาน 15002	11.16-13.16	26.9	35.5	36.6	**29.8**	**29.8**	ซ่อมชิ้นงาน	452	226.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
89.	Aluminum treatment	คุณโยธิน เกษแก้ว รหัสพนักงาน 15000	11.21-13.21	26.7	37.3	37.4	**29.9**	**29.9**	ควบคุมเครื่องจักร/ป้อนชิ้นงาน/ขับโฟร์คลิฟ	405	202.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
90.	Quality area	คุณธาดา ดุริยางค์ศิลป์ รหัสพนักงาน 7379	11.12-13.12	26.0	34.5	35.2	**28.8**	**28.8**	ตรวจสอบชิ้นงาน/ตัดแต่งชิ้นงาน	414	207.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
CM-P(CA-LPDC) (ต่อ)														
91.	Port Molding Machine	คุณพีรเดช บุญมี รหัสพนักงาน 505184	09.07-11.07	27.5	34.2	35.2	**29.8**	**29.8**	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อน-รับชิ้นงาน	422	211.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
92.	Pit Sand Knock R/L	คุณสมเกียรติ ไชโย รหัสพนักงาน 6823	11.19-13.19	28.6	32.4	32.5	**29.8**	**29.8**	เช็ค/ควบคุม	312	156	เบา	ไม่เกินเกณฑ์	-
93.	Ship compactor	คุณอรรถพล สุขอุ้ม รหัสพนักงาน 1551417	11.25-13.25	26.6	36.9	38.1	**30.1**	**30.1**	ควบคุมเครื่องจักร	506	253	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
CM-P(ME)														
94.	HORIZONTAL MACHINING CENTER NO.2	คุณศักย์พิรุฬห์ ดีพิมาย รหัสพนักงาน 505116	13.30-15.30	30.2	35.7	36.1	**32.0**	**32.0**	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อนชิ้นงาน	443	221.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
95.	RH2 MODULE MACHINE	คุณพงษ์เพชร แมดพิมาย รหัสพนักงาน 14977	11.16-13.16	28.2	36.3	36.4	**30.7**	**30.7**	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อนชิ้นงาน	443	221.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
96.	B-CAP & LOWER BLOCK ASSEMBLY MACHINE	คุณชัยพร โม่งปราณีต รหัสพนักงาน 6418	11.35-13.35	28.6	36.2	36.5	**31.0**	**31.0**	ตรวจสอบชิ้นงาน	558	279.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
97.	HONNING MACHINE	คุณพรเทพ ไทยวงศ์ รหัสพนักงาน 6477	11.33-13.33	27.3	36.2	36.7	**30.1**	**30.1**	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อนชิ้นงาน	443	221.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
98.	TURN OVER FINAL MACHINE	คุณมานิตย์ อุทัยฉาย รหัสพนักงาน 9477	11.31-13.31	26.0	36.1	36.5	**29.2**	**29.2**	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อนชิ้นงาน	443	221.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
99.	FINAL INSPECTION SUB ASSY	คุณสมัย คงคำดี รหัสพนักงาน 6397	13.21-15.21	26.8	36.9	37.0	**29.9**	**29.9**	ตรวจสอบชิ้นงาน	426	213.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
CM-P(ME) (ต่อ)														
100.	ON LINE SUB ASSY	คุณพิษณุ เกชยันต์ รหัสพนักงาน 5934	13.20-15.20	26.9	36.9	37.1	30.0	30.0	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อนชิ้นงาน	443	221.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
101.	CONVEYOR OFF LINE MACHINE	คุณชัยวัฒน์ ศรีเอี่ยม รหัสพนักงาน 5855	13.25-15.25	26.3	36.5	36.6	29.4	29.4	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อนชิ้นงาน	443	221.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
102.	HORIZONTAL MACHINING CENTER J5 NO.1	คุณสิริวัฒน์ ชำนิ รหัสพนักงาน 1151302	13.28-15.28	28.2	36.9	37.1	30.9	30.9	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อนชิ้นงาน	443	221.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
103.	VERTICAL LINE BORING MACHINE	คุณสราวุฒิ ใบทอง รหัสพนักงาน 1351398	13.35-15.35	27.8	36.5	36.7	30.5	30.5	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อนชิ้นงาน	443	221.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
104.	2RO MODULE MACHINE NO.1	คุณปฏิภาณ ปรีชา รหัสพนักงาน 1451281	13.36-15.36	26.9	36.6	36.7	29.8	29.8	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อนชิ้นงาน	443	221.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
105.	LEAK TESTER MACHINE	คุณณัฐพงษ์ สร้อยรี รหัสพนักงาน 1551402	13.17-15.17	28.1	36.7	36.8	30.7	30.7	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อนชิ้นงาน	443	221.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
106.	Lifter B-CAP	คุณศรีศักดิ์ ต้ำชู รหัสพนักงาน 1051075	13.12-15.12	27.5	37.0	37.1	30.4	30.4	ควบคุม/ประกอบ	445	222.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
107.	CAM ASSY 59B. PRESS	คุณเอกภาพ นามวงค์ รหัสพนักงาน 1451278	13.33-15.33	27.0	36.7	36.8	29.9	29.9	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อนชิ้นงาน	443	221.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
108.	Sozai stock area	คุณวินัส จ้อยเชื้อ รหัสพนักงาน 7653	15.13-17.13	27.5	36.1	36.4	30.2	30.2	ขับ Hand lift / ขนย้ายของ	526	263.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
109.	Midle Inspection Area	คุณวัชราวุฒิ ค่อยนึ่ง รหัสพนักงาน 6562	15.15-17.15	27.2	35.5	35.8	29.8	29.8	ตรวจสอบชิ้นงาน	426	213.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
110.	Lathe Rought machine Area	คุณศุภชัย โตบา รหัสพนักงาน 1451723	15.16-17.16	27.8	36.2	36.3	30.4	30.4	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อนชิ้นงาน	414	207.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
CM-P(FE) (ต่อ)														
111.	Oil Hole Area	คุณธันยบูรณ์ อรรถปนะจง รหัสพนักงาน 505107	15.17-17.17	30.2	35.2	35.6	**31.8**	**31.8**	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อนชิ้นงาน	414	207.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
112.	Behind Straight Machine Area	คุณยิ่งยศ สอนเพ็ชร รหัสพนักงาน 1551326	15.18-17.18	28.6	36.0	36.2	**30.9**	**30.9**	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อนชิ้นงาน	443	221.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
113.	Drill Ballancing Area	คุณพิทักษ์ จำปาราช รหัสพนักงาน 505158	15.20-17.20	27.5	36.0	36.3	**30.1**	**30.1**	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อนชิ้นงาน	443	221.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
114.	Micro Finisher Area	คุณณัฐพล นามเสน รหัสพนักงาน 505168	15.22-17.22	27.8	36.0	36.1	**30.3**	**30.3**	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อนชิ้นงาน	443	221.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
115.	V-Nochi machine Area	คุณสงกรานต์ คำล้วน รหัสพนักงาน 505189	13.23-15.23	29.4	34.1	34.3	**30.9**	**30.9**	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อน-รับชิ้นงาน	404	202.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
116.	Bolt Hole No2 machine Area	คุณวิทูรย์ ชิวชวด รหัสพนักงาน 7478	13.21-15.21	27.0	33.7	34.3	**29.2**	**29.2**	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อน-รับชิ้นงาน	404	202.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
117.	Fine Boring No#2 Area	คุณอดิชาติ เพ็ชรพราว รหัสพนักงาน 1351459	13.19-15.19	29.0	33.3	33.7	**30.4**	**30.4**	ควบคุม/ประกอบ	477	238.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
118.	Sozai stock area	-	15.28-17.28	27.7	34.9	35.0	**29.9**	**29.9**	ควบคุมเครื่องจักร /ป้อนชิ้นงาน	404	202.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
119.	METAL GROOVE MACHINE #2	คุณศิขรินทร์ แก้วศรีสุข รหัสพนักงาน 505188	15.29-17.29	26.9	35.0	35.3	**29.4**	**29.4**	ควบคุม/ประกอบ/ ตรวจสอบ	477	238.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
120.	Befor GSN Furnace Area	คุณสุริยา อินทร์แก้ว รหัสพนักงาน 7444	15.25-17.25	27.8	35.9	36.1	**30.3**	**30.3**	ควบคุมเครื่องจักร /เข็นลากชิ้นงาน	450	225.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
121.	Behine GSN Furnace Area	คุณสุริยา อินทร์แก้ว รหัสพนักงาน 7444	15.26-17.26	28.4	36.0	36.2	**30.7**	**30.7**	ควบคุมเครื่องจักร /เข็นลากชิ้นงาน	450	225.0	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
PE														
122.	Working Area (PE/MS)	คุณชาญชัย ศรีใสสุด รหัสพนักงาน 14897	13.29-15.29	31.2	33.0	33.3	**31.8**	**31.8**	บรรจุชิ้นงาน/งานเอกสาร/นับชิ้นงาน	454	227	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
IL-P														
123.	Packing SPO (IL)	คุณสัญญา นพตากุล รหัสพนักงาน VR60673	09.10-11.10	26.8	31.8	32.0	**28.4**	**28.4**	แพ็คชิ้นงาน/งานเอกสาร	466	233	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
124.	Packing Bara	คุณศิริวุฒิ โชติวงษ์	09.12-11.12	26.5	32.1	32.2	**28.2**	**28.2**	แพ็คชิ้นงาน/งานเอกสาร	466	233	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
125.	Packing PO Bumper	คุณพรเทพ โพน้อย รหัสพนักงาน T-01-002880	14.00-16.00	26.4	33.4	33.7	**28.6**	**28.6**	แพ็คชิ้นงาน/งานเอกสาร	466	233	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
126.	SKD Receive Body AF-P	K.Asawin pachana รหัสพนักงาน 4612	08.48-10.48	27.0	31.5	31.6	**28.4**	**28.4**	เก็บของ/ลากดึงชิ้นงาน	416	208	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
127.	Packing Part (WE)	คุณสุชาติ บุญโกย รหัสพนักงาน	13.50-15.50	30.6	32.9	33.5	**31.5**	**31.5**	แพ็คชิ้นงาน/งานเอกสาร	466	233	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
128.	Packing-PO Line 2	คุณจิราพัฒนี ศรีหาวงษ์	15.44-17.44	27.4	33.6	33.7	**29.3**	**29.3**	แพ็คชิ้นงาน/งานเอกสาร	466	233	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
AD-P														
129.	Canteen Frame	-	09.15-11.15	29.6	33.1	33.2	**30.7**	**30.7**	ปรุง/ประกอบอาหารในครัว	528	264	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
130.	Canteen EGD	คุณเสกสรร นิยมล้อทิพย์ รหัสพนักงาน 16067	09.14-11.14	30.8	34.4	34.9	**32.0**	**32.0**	ปรุง/ประกอบอาหารในครัว	528	264	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
131.	Canteen NDC	-	11.30-13.30	25.4	28.9	29.0	**26.2**	**26.2**	ปรุง/ประกอบอาหารในครัว	528	264	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (ต่อ)

ลำดับของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด ....น.- ...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				T_{NWB}	T_{DB}	T_{GT}	WBGT in	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย(Kcal/hr)	ระดับพลังงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
NDC-PB														
132.	Car wash area R	คุณบงการ ปัญทรักษ์ รหัสพนักงาน 2619	13.15-15.15	26.4	33.0	33.5	**28.5**	**28.5**	ล้างรถ/ฉีดน้ำ	411	205.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
133.	Car wash area L	คุณอำพร วิระคำ รหัสพนักงาน 1590469	13.17-15.17	27.5	33.8	34.3	**29.5**	**29.5**	ล้างรถ/ฉีดน้ำ	411	205.5	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
134.	ตรวจสอบคุณภาพรถหลังการล้าง R	คุณชุติมา สุวรรณ รหัสพนักงาน 1590548	13.21-15.21	29.7	33.5	34.2	**31.1**	**31.1**	ตรวจสอบ/เช็ดกระจก	408	204	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-
135.	ตรวจสอบคุณภาพรถหลังการล้าง L	คุณชุมพล ดวงสำรวย รหัสพนักงาน 2605	13.27-15.27	26.6	32.9	33.5	**28.7**	**28.7**	ตรวจสอบ/เช็ดกระจก	408	204	ปานกลาง	ไม่เกินเกณฑ์	-

ลงชื่อ.....

(นายทวี สิทธิลูดระกูล)

นิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ.....

(นายพิชัย หล้าสิงห์)

นิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ.....

(นายพิเชษฐ์ รักษ์ความสุข)

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน



แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๖

อนุญาตให้ บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๕๑๐๐๙๗๑

ตั้งอยู่เลขที่ ๘ ซอยสตรีวิทยา ๒ ซอย ๑๐ แยก ๒-๓-๒ ถนนลาดพร้าว แขวงลาดพร้าว เขตลาดพร้าว กรุงเทพมหานคร เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ประกอบกับกฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขเกี่ยวกับการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๔ ราย และรายการเครื่องมือตรวจวัด จำนวน ๑๘ เครื่อง ดังรายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๗๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใช้สำหรับรับรองการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ในระหว่างวันที่ 21 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 24 เมษายน 2569 เท่านั้น ของ บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

สำเนาถูกต้อง

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน
ของบริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๖

๑.	นายพีชัย	หล้าสิงห์
๒.	นางสาวไอลดา	เปล่งผิว
๓.	นางสาวสาธนี	บุรีสูงเนิน
๔.	นางสาวสายธาร	พะกาแก้ว

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๗๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใช้สำหรับรับรองการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ในระหว่างวันที่ 21 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 24 เมษายน 2569 และ 04 พฤษภาคม 2569 เท่านั้น ของ บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)
แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน
ของบริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๖

๑. นางสาววราพร ปิ่นวิเศษ

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๘ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๗๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใช้สำหรับเรียนการตรวจวัดระดับความร้อน
ของ บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด ในระหว่างวันที่ 27-30 เมษายน 2569 และ 04 พฤษภาคม 2569 เท่านั้น

สำเนาถูกต้อง

ภาคผนวก ข-40

เอกสารการเข้าเยี่ยมชมโครงการ

KABINBURI GLASS INDUSTRY COMPANY LIMITED
Head Office 47/1 Moo 2, Rangsit-Nakhon Nayok Rd, Bueng Yitho, Thanyaburi, Pathumthani 12130 Thailand **T** +66 (0) 2834 7000 **F** +66 (0) 2834 7021
Branch 166 Moo 13, Hua Wa, Si Maha Phot, Prachinburi 25140 Thailand
T +66 (0) 3765 2900
www.bgf.co.th

เลขที่ 68/KBI/001/020

วันที่ 7 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง **ขอความอนุเคราะห์ เข้าเยี่ยมชม และศึกษาดูงานระบบบำบัดน้ำเสียของสวนอุตสาหกรรมโรจนะ ปราจีนบุรี**

เรียน **คุณณรงค์ หวังดี** (ผู้จัดการทั่วไป บริษัท โรจนะ อินดัสเตรียล แมเนจเม้นท์ จำกัด)

เอกสารที่แนบมาด้วย 1.) รายชื่อผู้เดินทางเข้าร่วมศึกษาดูงาน

เนื่องด้วย ทางบริษัท กบินทร์บุรีกล๊าส อินดัสทรี จำกัด มีความประสงค์ขออนุญาตเข้าเยี่ยมชม และศึกษาดูงานด้านระบบบำบัดน้ำเสียของสวนอุตสาหกรรมโรจนะ ปราจีนบุรี ในวันศุกร์ที่ 14 พฤศจิกายน 2568 ช่วงเวลา 09.30 - 12.00 น. โดยประมาณ วัตถุประสงค์เพื่อขอเข้าเรียนรู้กระบวนการ การบริหารจัดการระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อนำมาปรับและประยุกต์ใช้ในกระบวนการจัดการระบบฯ ภายในของบริษัทฯ ให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์จากท่านเข้าเยี่ยมชม และศึกษาดูงานตามวันและเวลาที่กล่าวข้างต้น

ขอแสดงความนับถือ

(นายอำนาจ ธรรมวงค์)
ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนธุรการและกิจกรรมบริการ
บริษัท กบินทร์บุรีกล๊าส อินดัสทรี จำกัด

To. คุณณรงค์
เพื่อทราบและแจ้งผู้เกี่ยวข้อง.

ผู้ประสานงาน เกษรา กองจุมพล (เจ้าหน้าที่ธุรการ)
เบอร์ติดต่อ โทร.037-652900 ต่อ 2131 / มือถือ. 098-2686866
E-mail: Ketsara.k@bgiglass.com

วันที่รับเอกสาร 10/11/68
เวลา 11.06
เลขที่รับ RM 043

KABINBURI GLASS INDUSTRY COMPANY LIMITED
Head Office 47/1 Moo 2, Rangsit-Nakhon Nayok Rd, Bueng Yitho, Thanyaburi, Pathumthani 12130 Thailand **T** +66 (0) 2834 7000 **F** +66 (0) 2834 7021
Branch 166 Moo 13, Hua Wa, Si Maha Phot, Prachinburi 25140 Thailand
T +66 (0) 3765 2900
www.bgf.co.th

รายชื่อพนักงานที่ขออนุญาตเข้าศึกษาดูงานฯ

1.	นายโกวิท อรรคบุตร	ตำแหน่ง	เจ้าหน้าที่วิศกรรม
2.	นายจักรภัทร นกโพธิ์	ตำแหน่ง	เจ้าหน้าที่วิศกรรม
3.	นางสาวกิจติยา สุขสนิท	ตำแหน่ง	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
4.	นายฉันทกร ศรีคลัง	ตำแหน่ง	เจ้าหน้าที่ธุรการ
5.	นายสมชาติ อินธิแสง	ตำแหน่ง	พนักงานโยธา

บริษัท กบินทร์บุรีกล๊าส อินดัสทรี จำกัด เข้าเยี่ยมชม และศึกษาดูงานด้านระบบบำบัดน้ำเสีย

ของสวนอุตสาหกรรมโรจนะ ปราจีนบุรี ในวันศุกร์ที่ 14 พฤศจิกายน 2568











